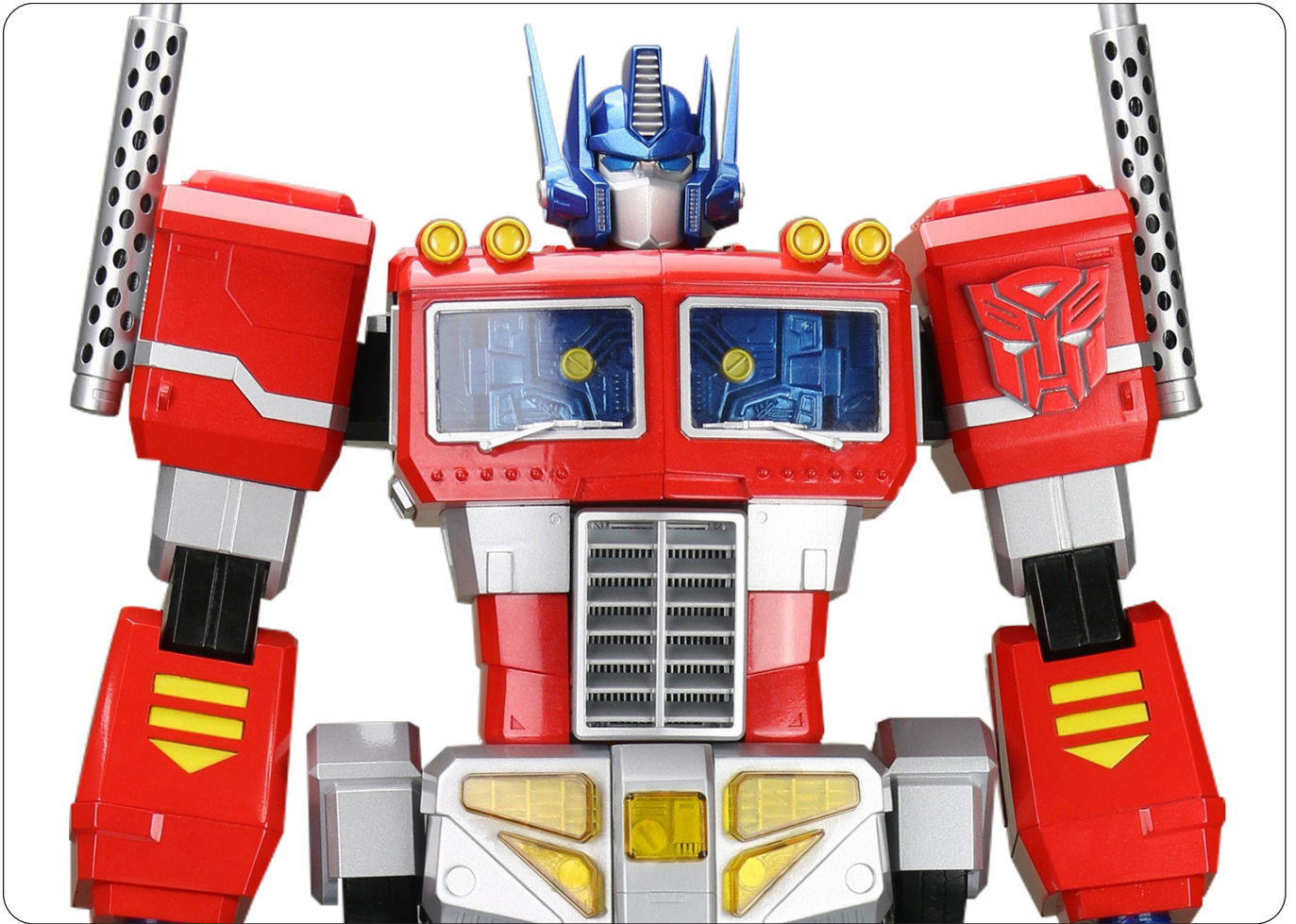


OPTIMUS PRIME



Pack 10

組裝說明

ASSEMBLING THE HIP WHEELS

ATTACHING THE WHEELS TO THE HIPS

ASSEMBLING THE UPPER LEFT LEG

ASSEMBLING THE UPPER RIGHT LEG

ASSEMBLING THE HIPS AND ATTACHING THEM TO THE LEGS

AGORA
MODELS®

專家建議

! 請保留所有未使用的螺絲，因為它們可能在稍後的階段需要使用。

請確保不要混淆螺絲。它們看起來相似，但螺紋略有不同。使用錯誤的螺絲可能會損壞零件。

當使用多個螺絲將零件固定在一起時，請先將每個螺絲鬆開，以確保所有零件正確對齊，然後按照您放置它們的順序輕輕但不要過緊地拧紧它們。

螺絲刀可以通過用磁鐵（冰箱磁鐵等）摩擦來磁化，使其能夠吸住螺絲，從而更容易組裝。

如果螺絲在插入金屬零件時很緊，不要強行拧紧，因為可能會將螺絲頭折斷。取出它並在螺紋上塗上少量凡士林、肥皂或輕油。這將潤滑它並使它更容易安裝到位。

一些零件在組裝時可能需要少量膠水。請謹慎塗抹膠水，使用酒杯棒，以免使用過多或塗抹得太重。我們建議使用超級膠凝膠或超薄液體模型膠水。在可能的情況下，請在黏合之前將零件試裝在位。



請注意黏膠符號，並將膠水塗在圖片中指示的紅色區域上。

在整個組裝過程中，您將收到許多立即組裝的零件 - 請按照相應階段的說明操作，還將收到其他零件，應將其存放在提供的托盤中，以便在將來的組裝階段使用。

請始終保護零件的塗裝表面，方法是在工作表面上放置一塊切割墊、白紙或軟布。

左和右！在組裝您的 Optimus Prime 時，左邊或右邊是指 Optimus Prime 所看到的每一側。Optimus Prime 的左手在觀眾的右邊。



警告： 某些零件是使用磁鐵組裝的。如果誤食這些磁鐵，可能會導致嚴重傷害。請遠離兒童。如果懷疑磁鐵被誤食，請立即尋求醫療協助。

Pack 10 Parts

TRAY 1: SCREWS

TR-10-57 x12

TR-10-73 x2

TR-10-69

TR-10-70

PM
3x6 mm x4

M
3x10 mm x8

M
3x6 mm x16

PB
2.6x6 mm x7

nut 3 x4

M
3x8 mm x22

PWM
2x6 mm x11

PWB
2.3x6 mm x3

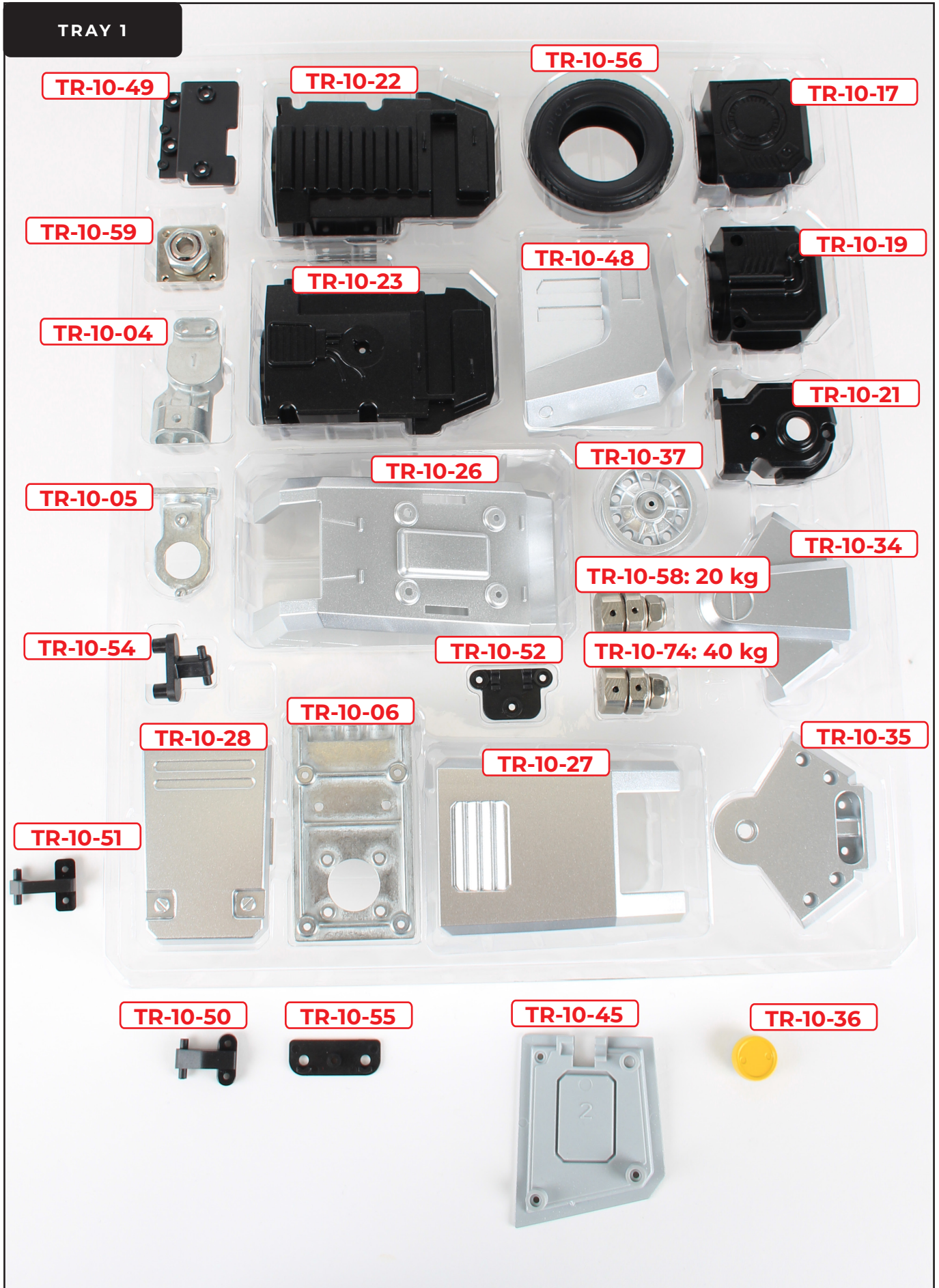
PWB
2.6x6 mm x9

PB
2.3x8 mm x9

PB
2.6x8 mm x58

PB
2.3x6 mm x43

Pack 10 Parts



Pack 10 Parts

TRAY 2

TR-10-49

TR-10-25

TR-10-56

TR-10-16

TR-10-59

TR-10-24

TR-10-43

TR-10-18

TR-10-08

TR-10-20

TR-10-05

TR-10-26

TR-10-37

TR-10-34

TR-10-53

TR-10-58: 20 kg

TR-10-52

TR-10-74: 40 kg

TR-10-28

TR-10-06

TR-10-27

TR-10-35

TR-10-51

TR-10-50

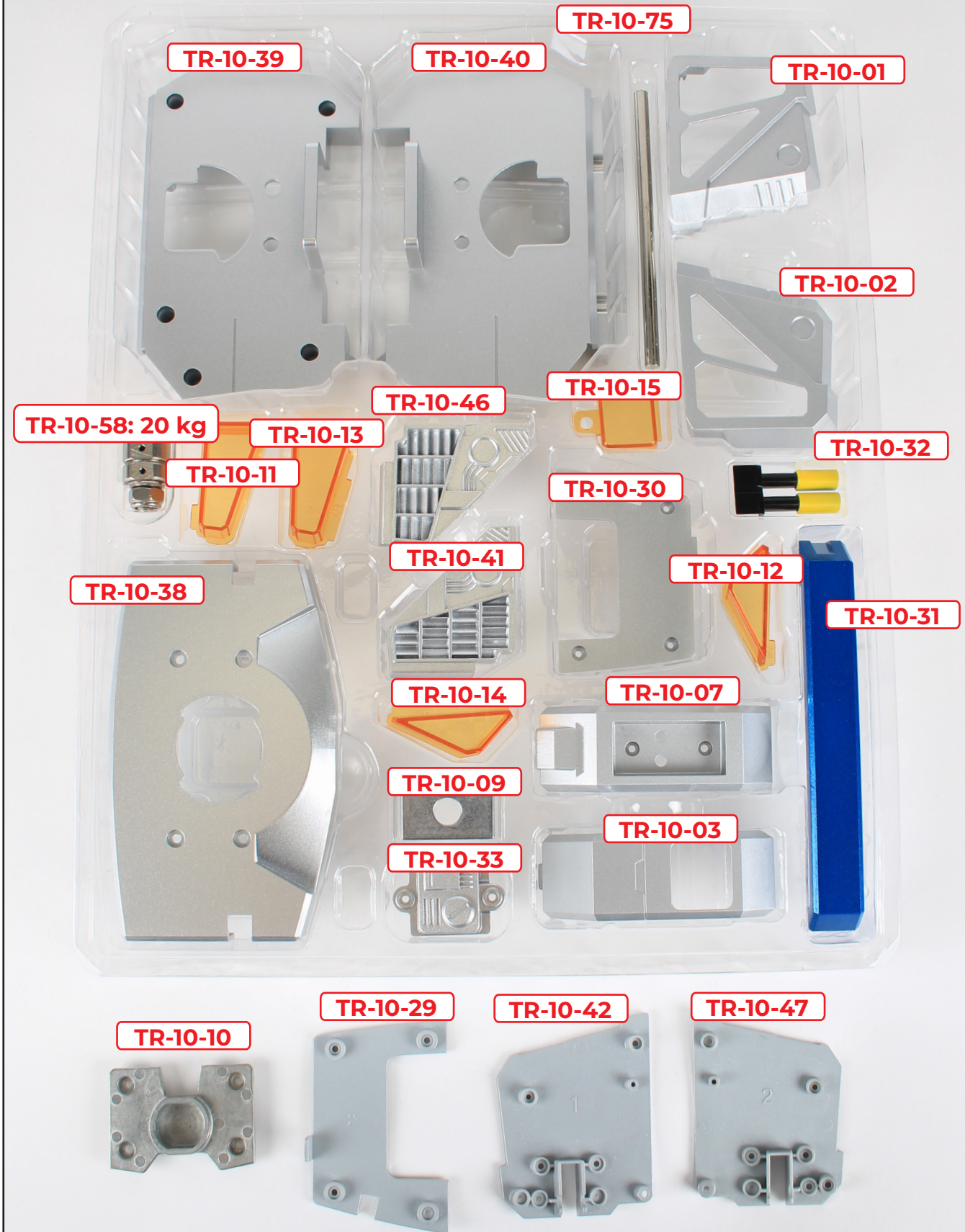
TR-10-44

TR-10-36

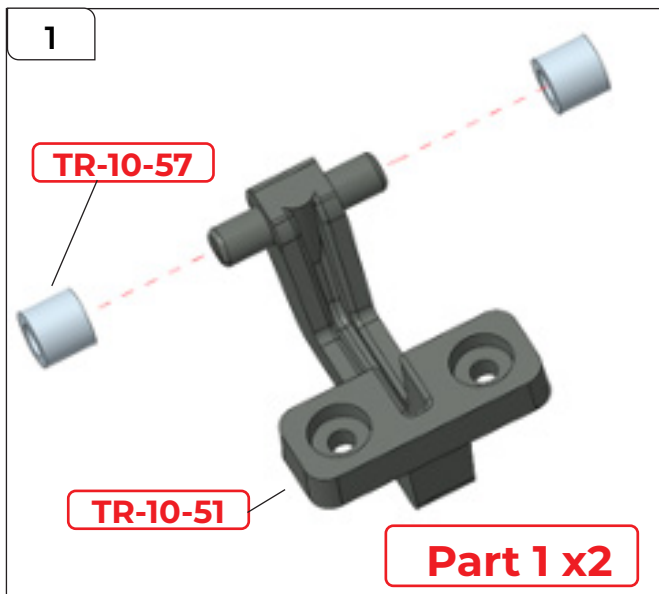
TR-10-55

Pack 10 Parts

TRAY 3

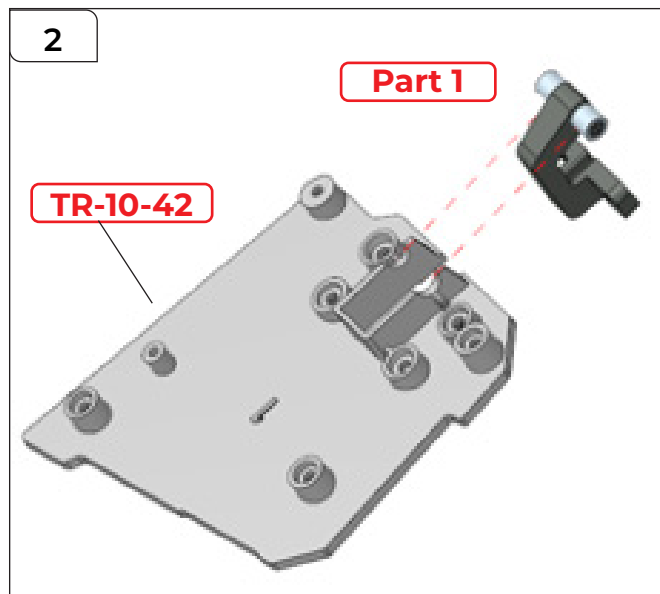


組裝腕部輪子



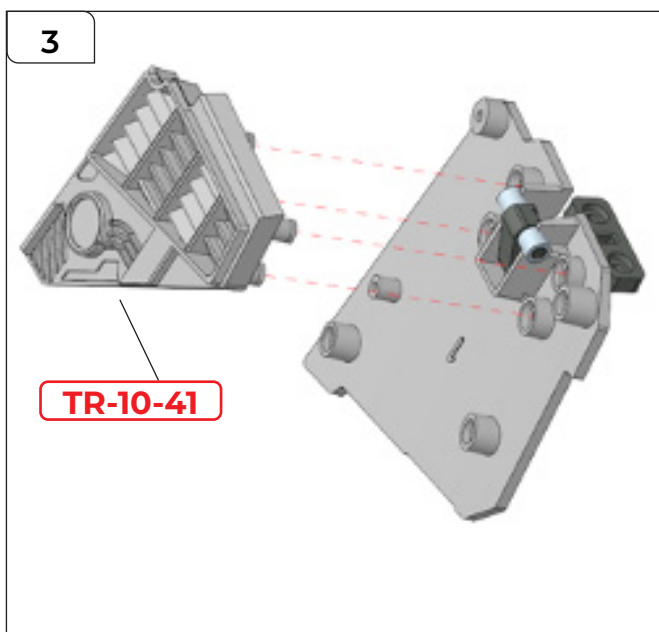
STEP 1

將2x TR-10-57 推入TR-10-51上的每個柱子。
重複此步驟以製作2xPart 1組件。



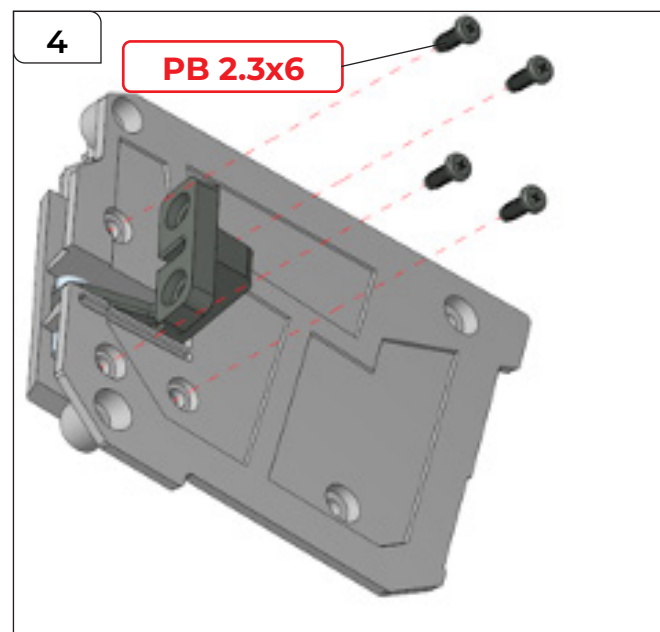
STEP 2

將1xPart 1附接到TR-10-42上。



STEP 3

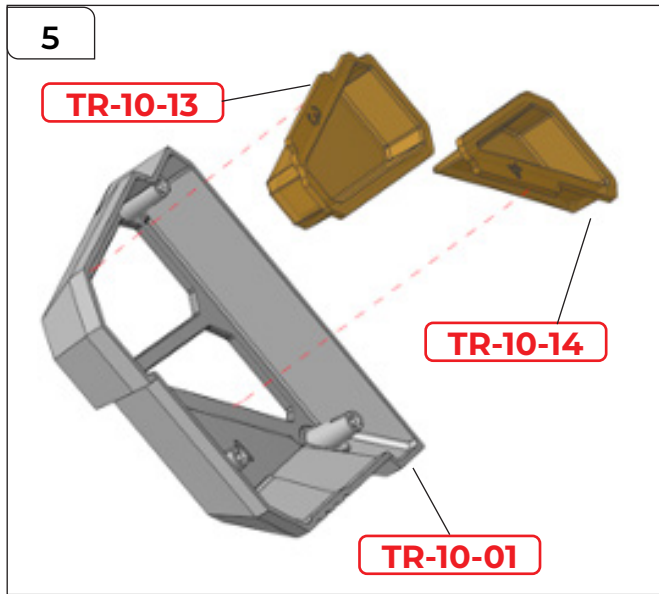
將TR-10-41放置在TR-10-42上，即在Part 1的上方。



STEP 4

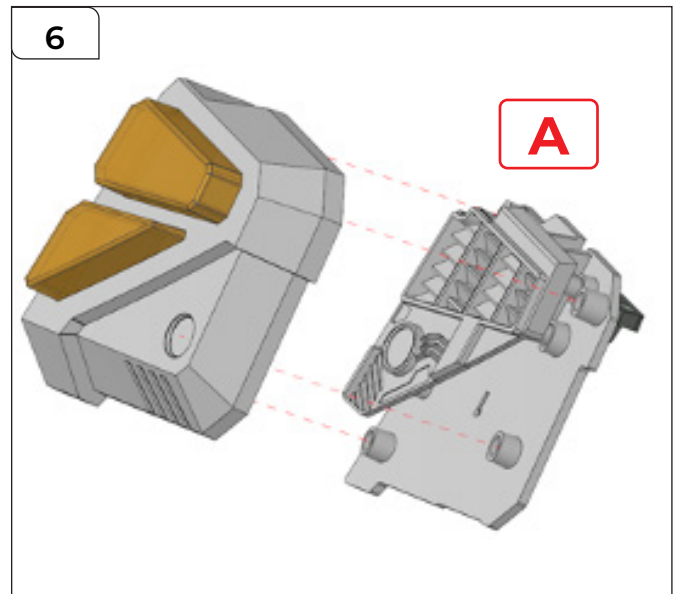
從反面使用4x PB 2.3x6 mm螺絲將部件固定。

組裝腕部輪子



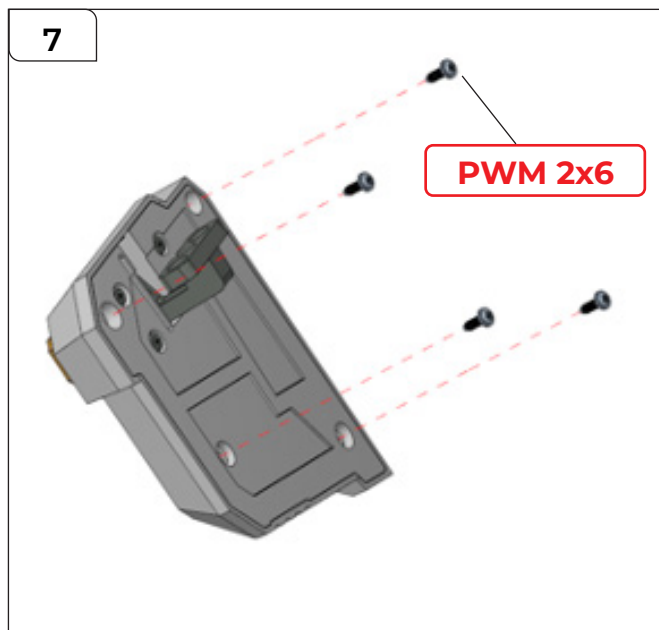
STEP 5

將TR-10-13和TR-10-14放在TR-10-01上。



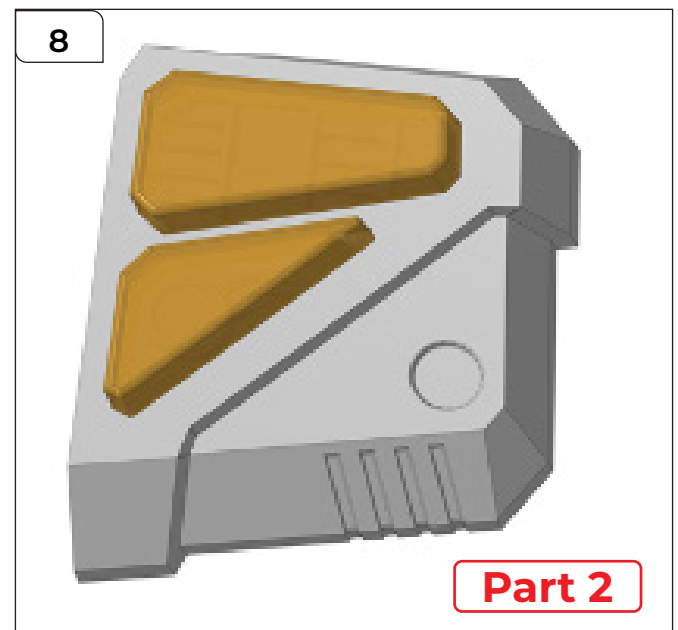
STEP 6

將Step 5的組件附加到Step 4的組件A上。



STEP 7

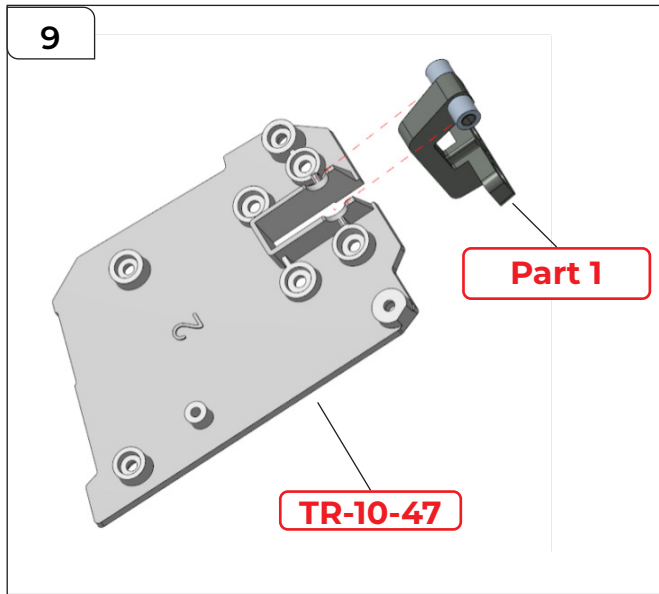
使用4個PWM 2x6 mm螺絲將部件固定在一起。



STEP 8

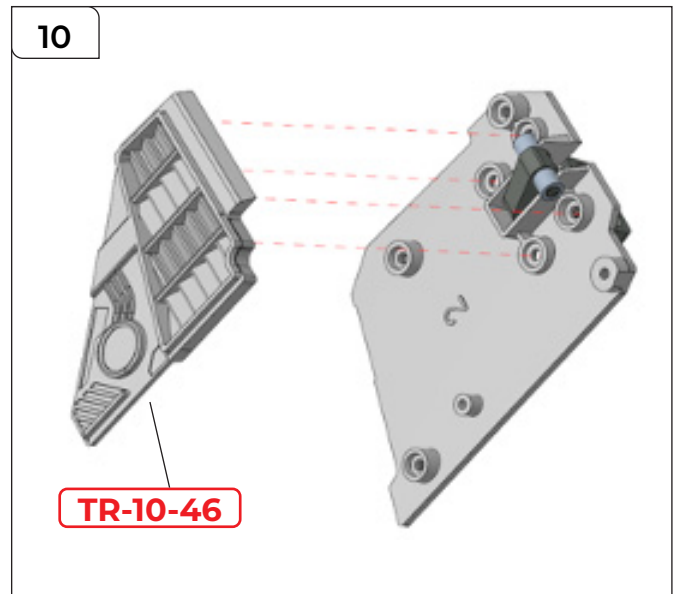
這個組件現在形成了 Part 2。

組裝腕部輪子



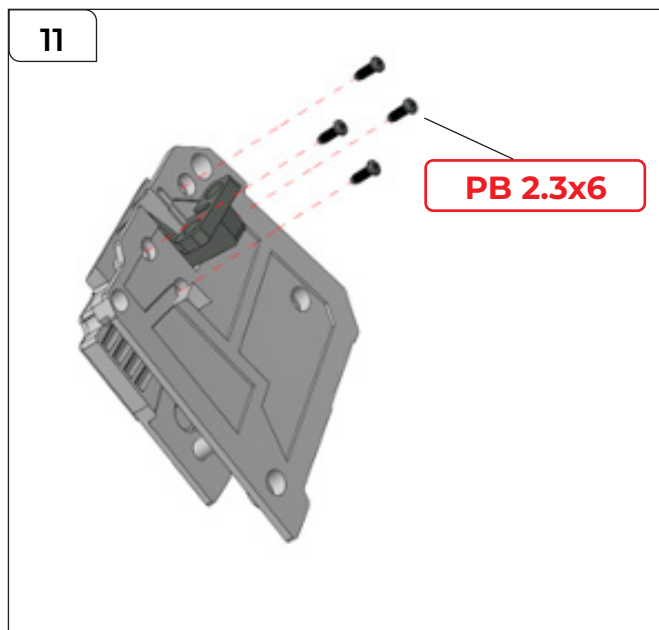
STEP 9

取出剩餘的Part 1組件並將其附加到TR-10-47上。



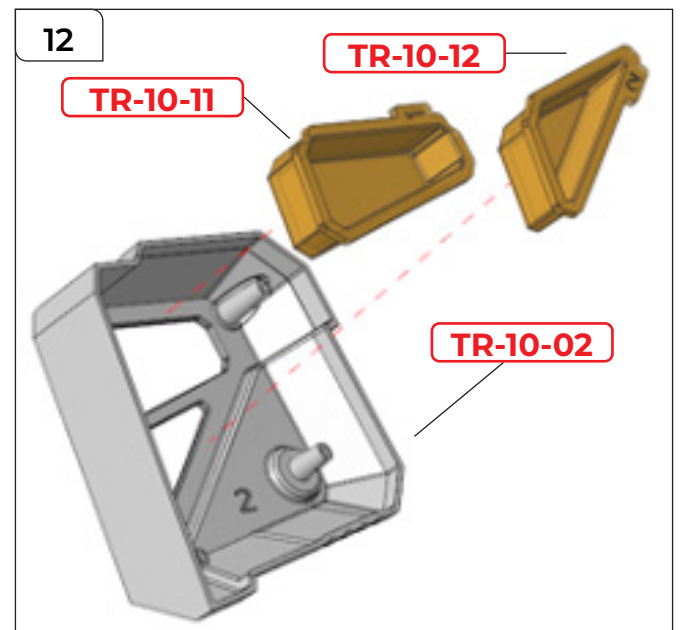
STEP 10

將TR-10-46放在上方。



STEP 11

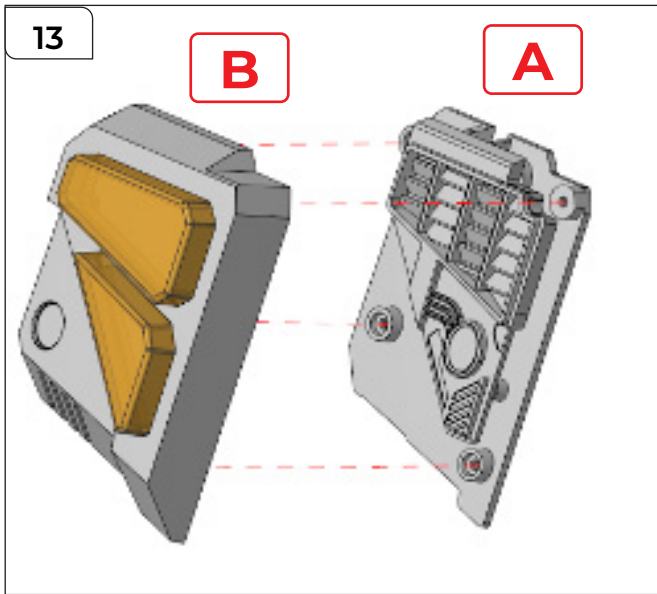
從反面使用4x PB2.3x6 mm螺絲將零件固定在位。



STEP 12

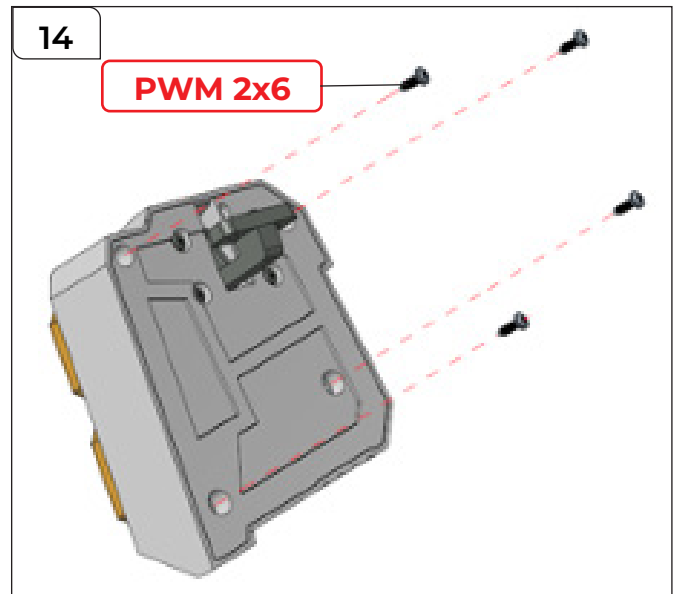
將TR-10-11和TR-10-12放在TR-10-02上。

組裝髓部輪子



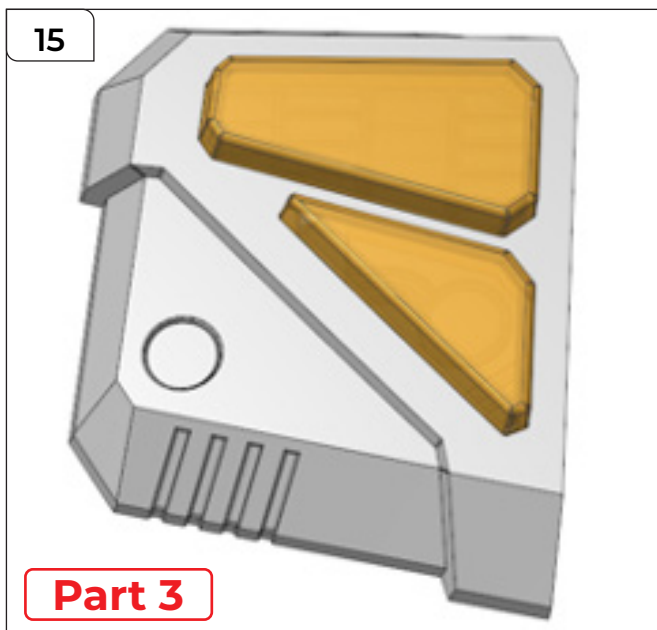
STEP 13

按照示例將前兩個步驟（A和B）的組件組合在一起。



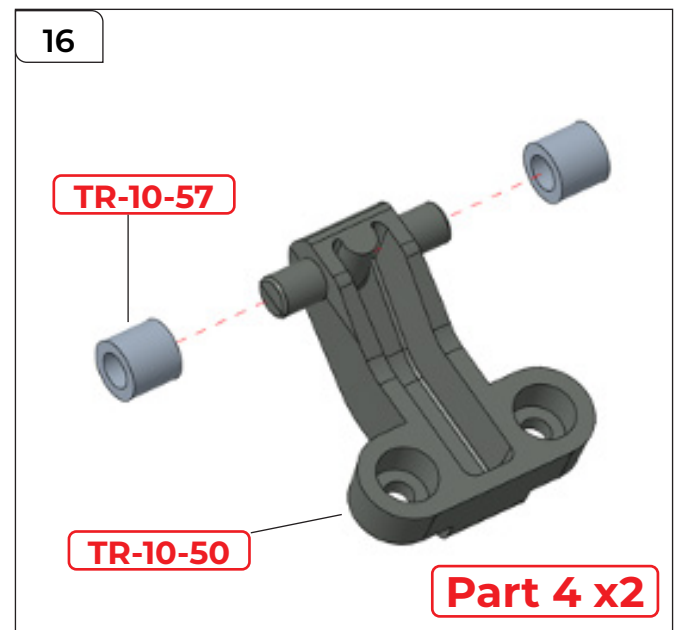
STEP 14

使用4x PWM 2x6 mm 將它們固定在一起。



STEP 15

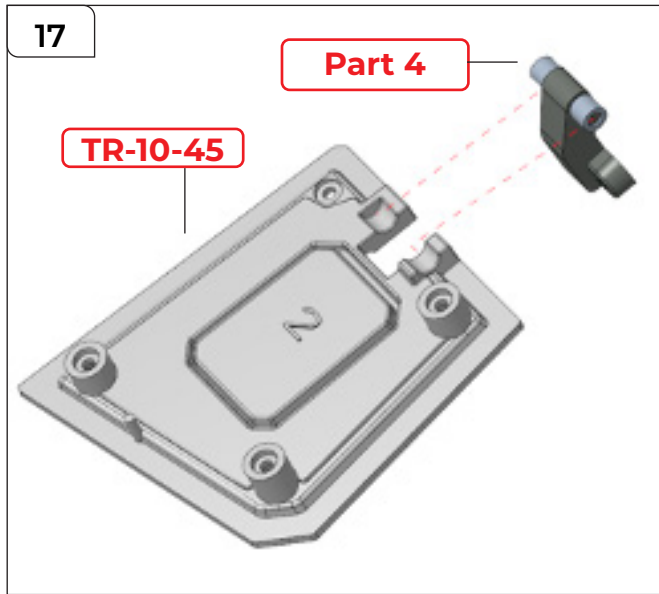
這個組件現在形成 Part 3。



STEP 16

將2個 TR-10-57 推入 TR-10-50 上的每個柱子上。
重複這個步驟，再使用另一個 TR-10-50 以形成 2 個 Part 4 組件。

組裝腕部輪子



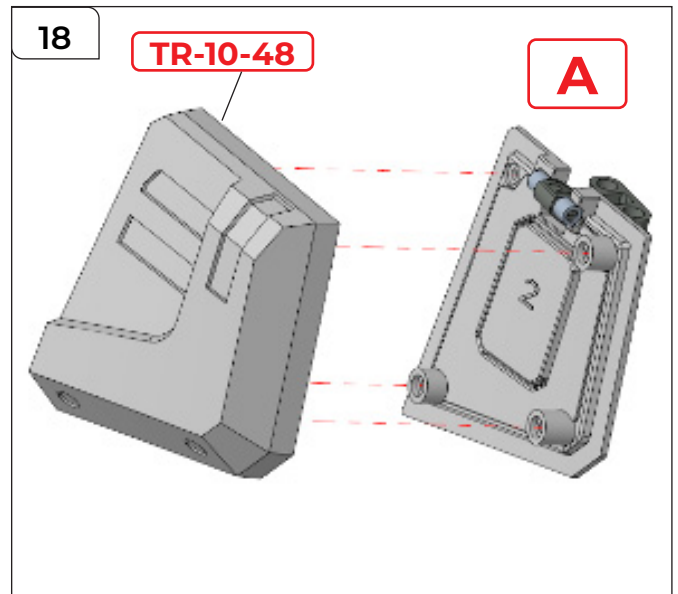
17

Part 4

TR-10-45

STEP 17

將1個 Part 4 安裝到 TR-10-45。



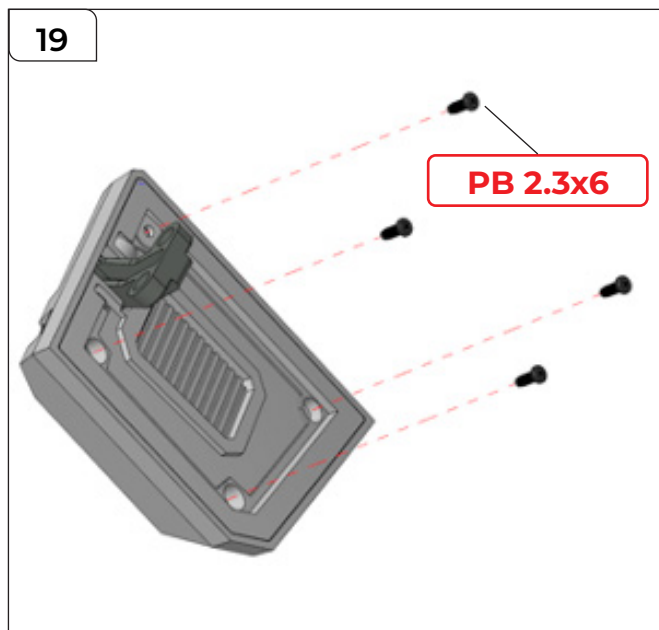
18

TR-10-48

A

STEP 18

將 TR-10-48 放在 TR-10-45 上方 - 置於 Part 4 之上。

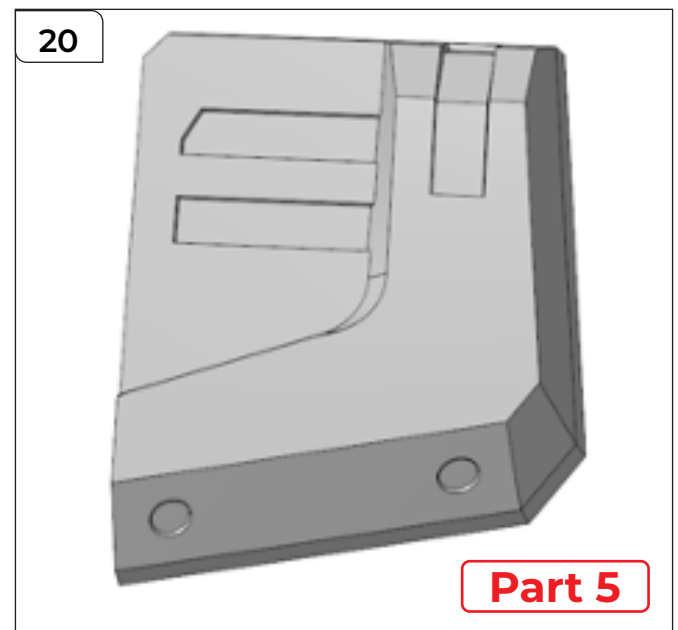


19

PB 2.3x6

STEP 19

使用 4x PB 2.3x6 mm 螺絲從反面固定零件。



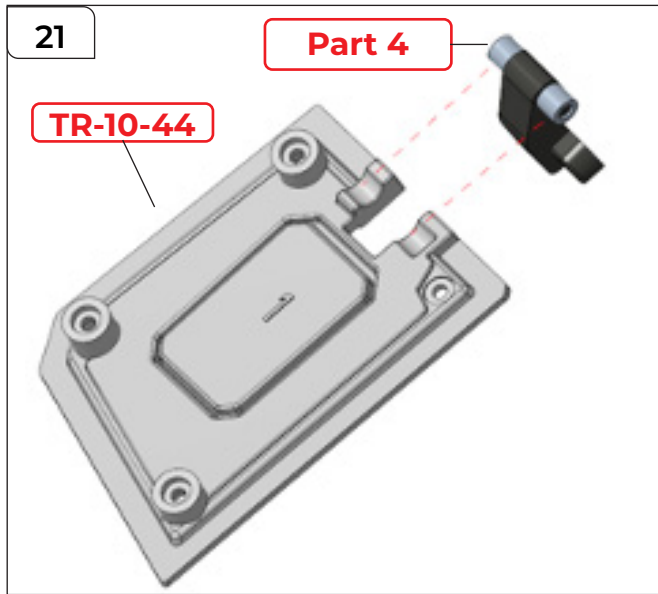
20

Part 5

STEP 20

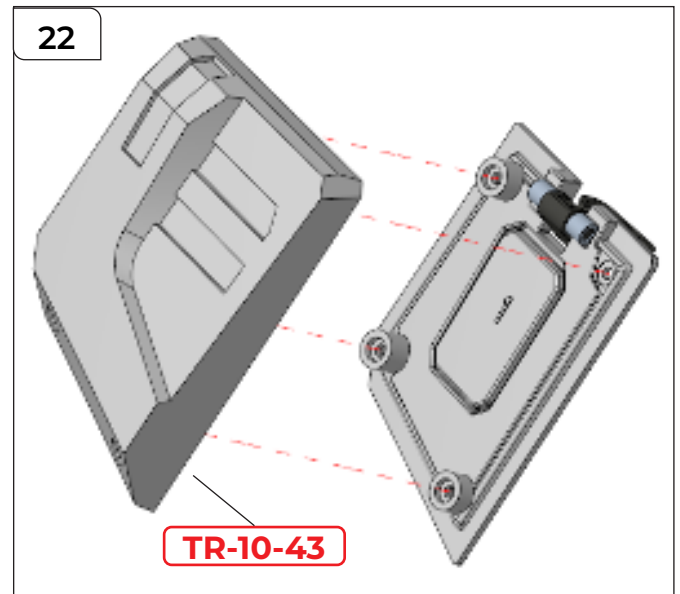
這個組件現在形成Part 5。

組裝腕部輪子



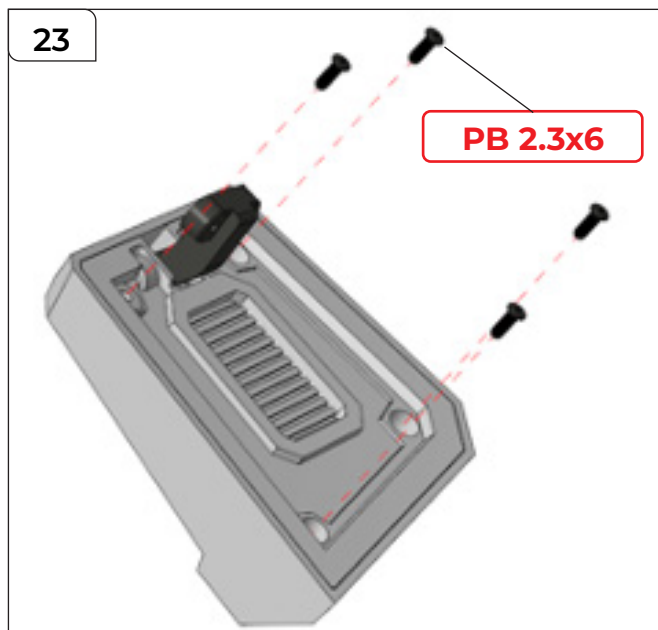
STEP 21

將剩餘的Part 4組件附加到TR-10-44上。



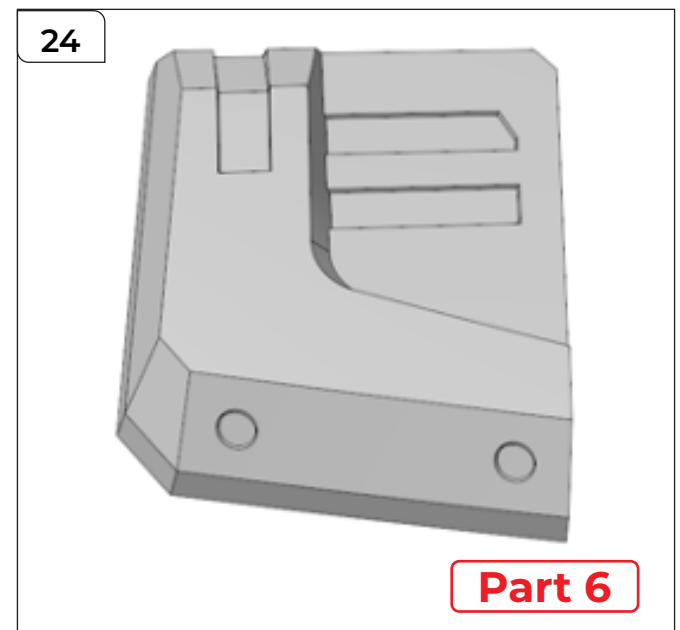
STEP 22

將TR-10-43放在上面。



STEP 23

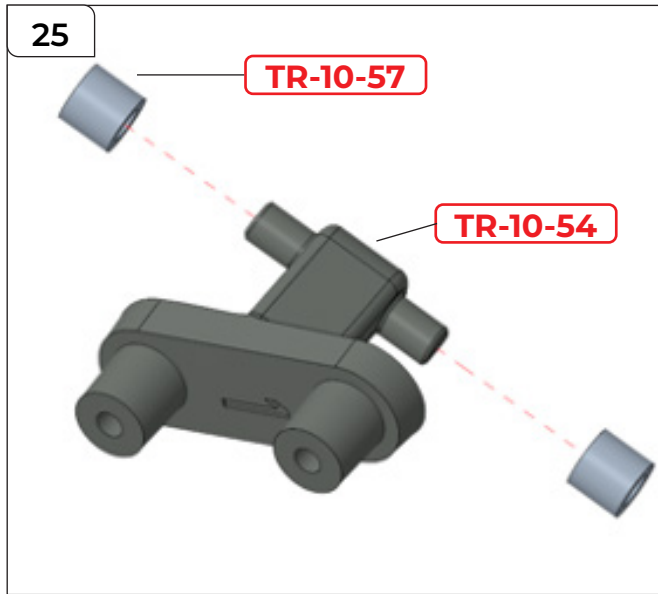
使用4x PB 2.3x6 mm螺絲將部件固定在一起。



STEP 24

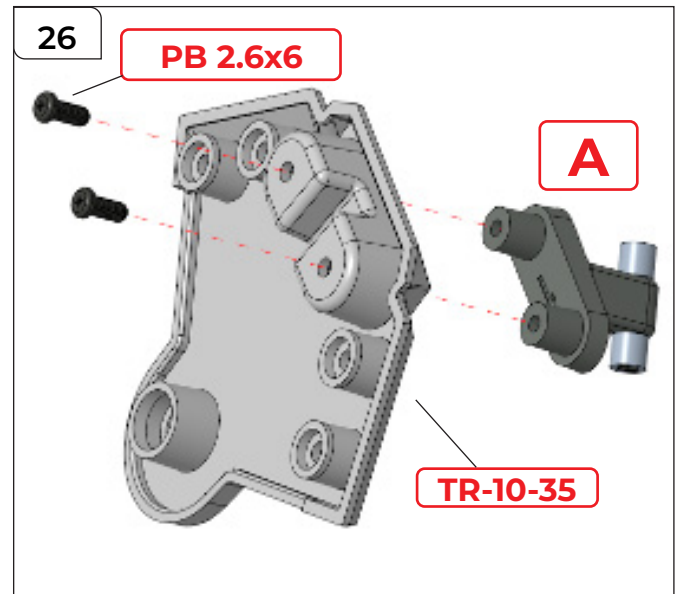
這個組件現在形成Part 6。

組裝髓部輪子



STEP 25

將2個TR-10-57推入TR-10-54的柱子上。



STEP 26

將STEP26的(A)組件連接到TR-10-35，並使用2x PB 2.6x6 mm螺絲固定它們在一起。



STEP 27

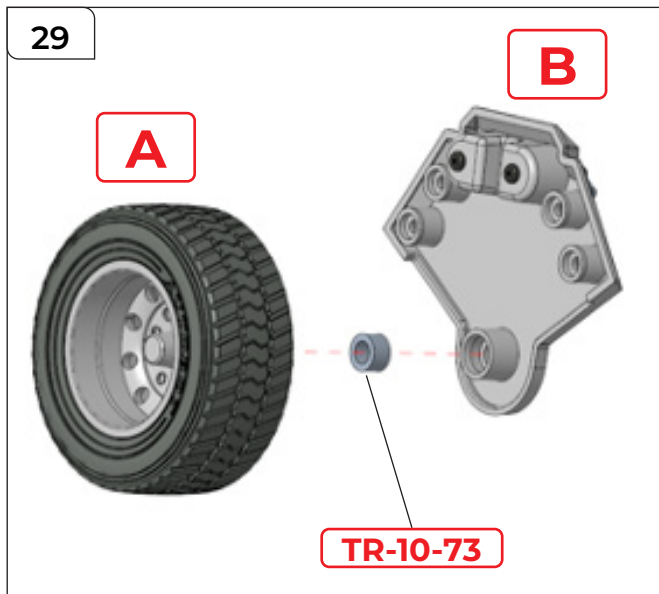
將TR-10-37安裝到TR-10-56的輪胎中。



STEP 28

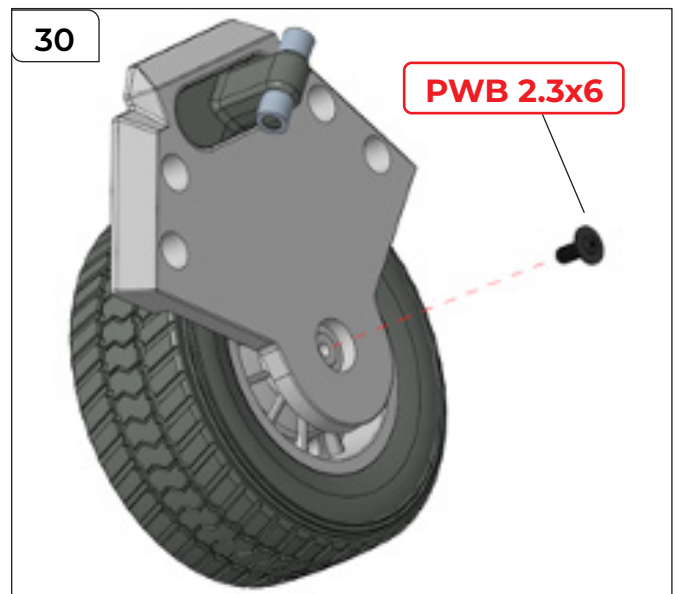
這展示了輪胎部件正確地配合在一起的情況。輪圈應該緊密地安裝在輪胎內部，輪胎的內緣應該被塞進輪圈上的邊緣下方。

組裝髓部輪子



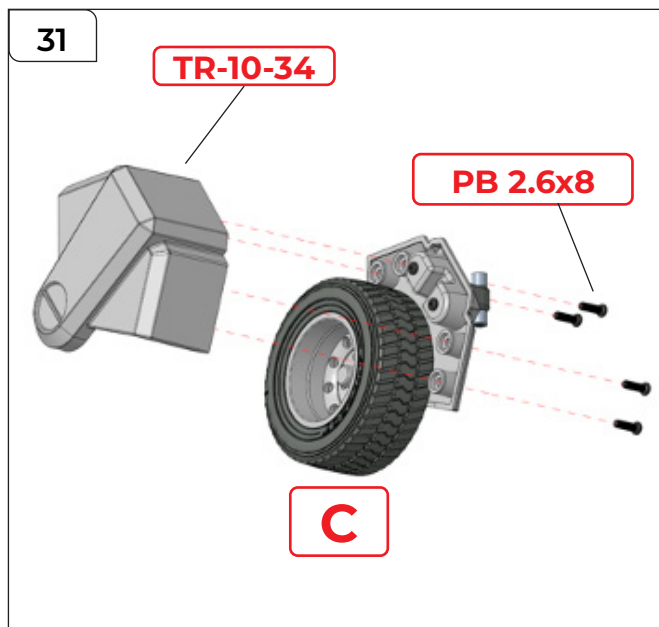
STEP 29

將TR-10-73安裝到B上的凹槽中，然後將它們安裝到輪子(A)上。



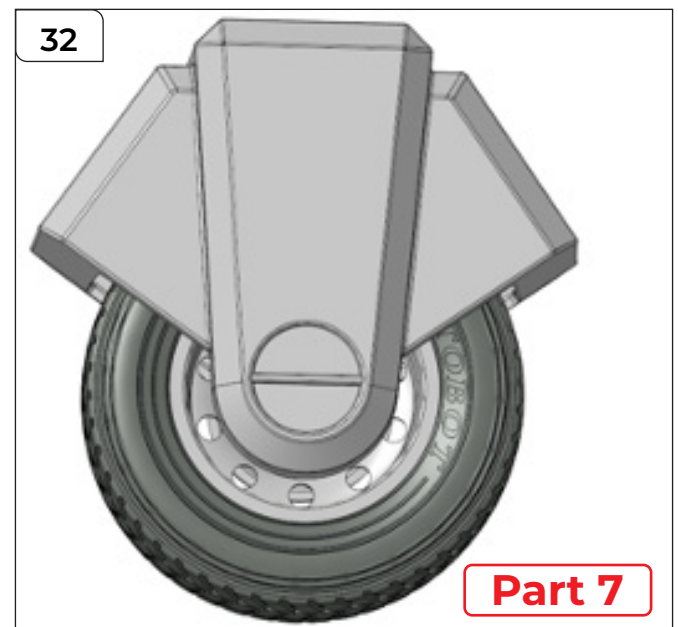
STEP 30

使用PWB 2.3x6 mm螺絲將零件固定在一起，製成組件C。



STEP 31

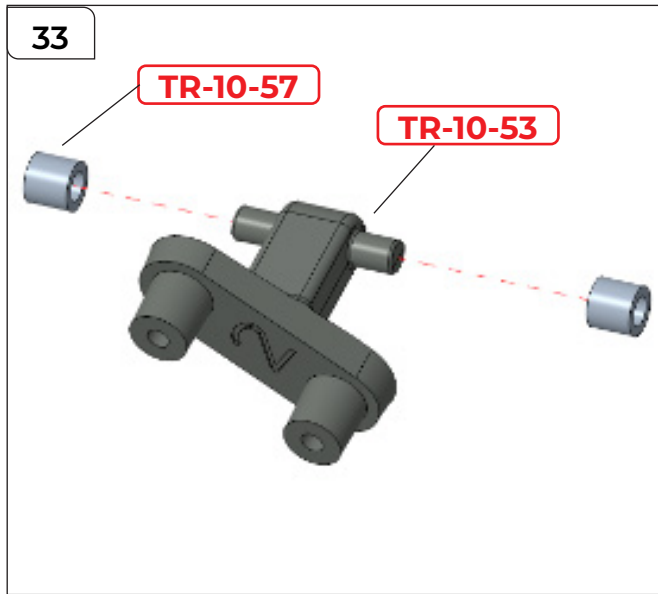
將TR-10-34附加到組件C上，並使用4x PB 2.8x8 mm螺絲固定在位。



STEP 32

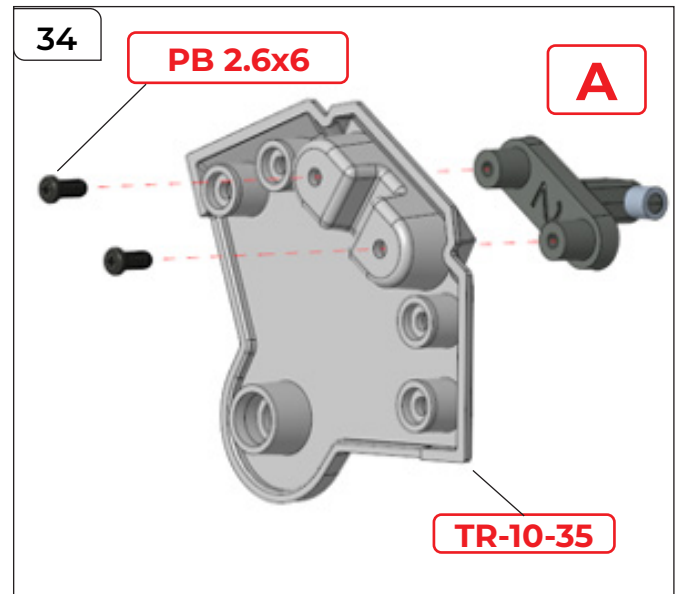
這個組件現在形成Part 7。

組裝髓部輪子



STEP 33

將2x TR-10-57推入TR-10-53，組裝成組件A。



STEP 34

將組件A附接到TR-10-35，並使用2x PB 2.6x6 mm 螺絲將它們固定在一起。



STEP 35

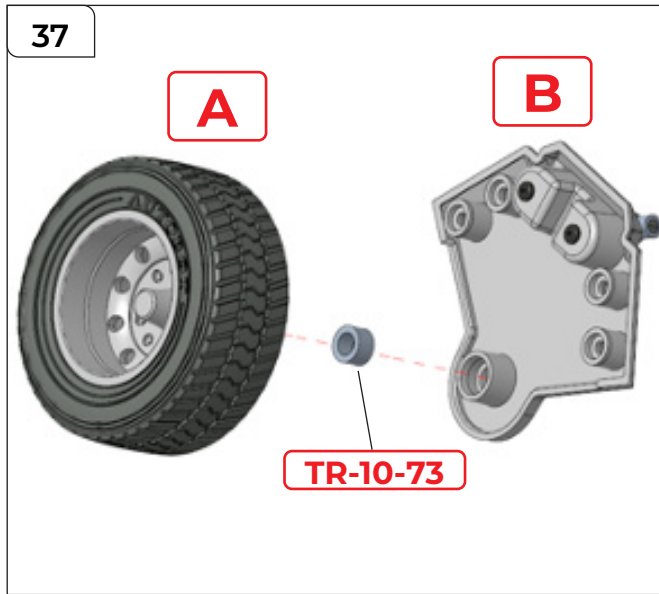
將TR-10-37裝入TR-10-56以組裝另一個輪子。



STEP 36

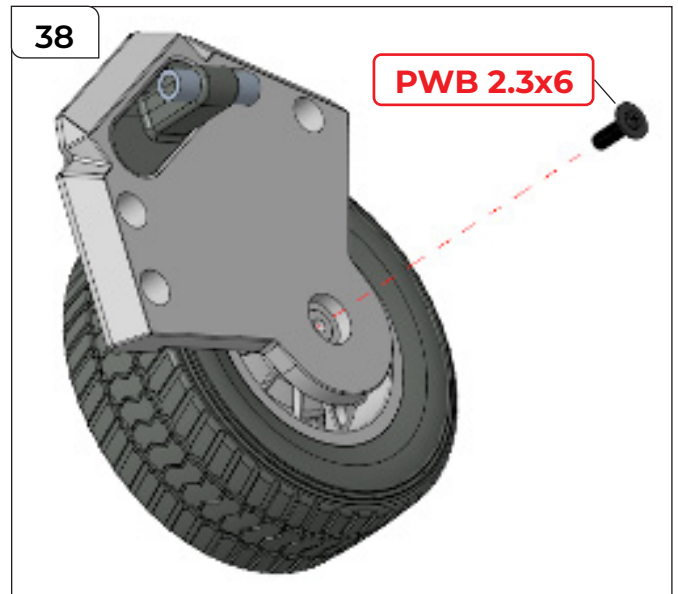
檢查輪框是否緊密且牢固地安裝在輪胎內。

組裝髓部輪子



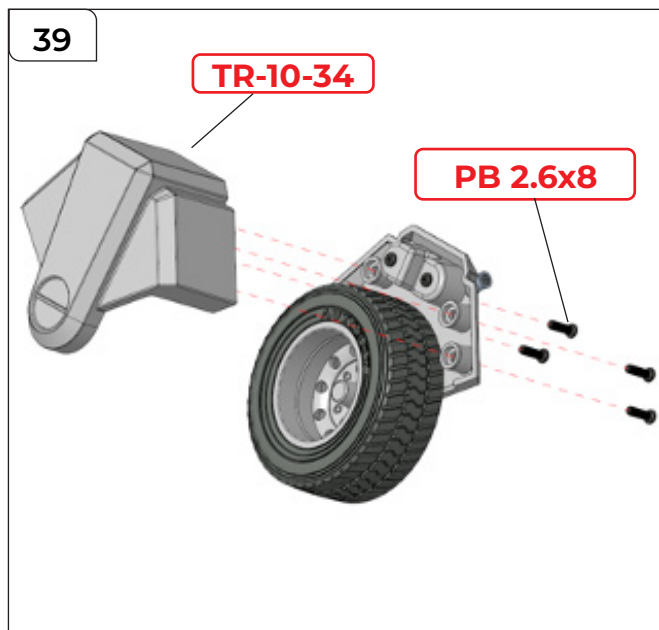
STEP 37

將TR-10-73安裝在B組件的凹槽中，然後將它們安裝到輪子（組件A）上。



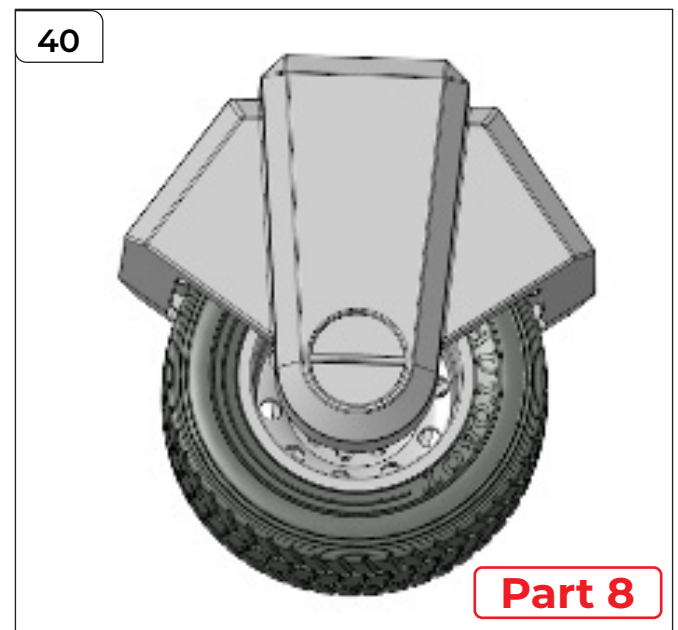
STEP 38

使用1x PWB 2.3x6 mm螺絲將這些部件固定在一起，形成組件C。



STEP 39

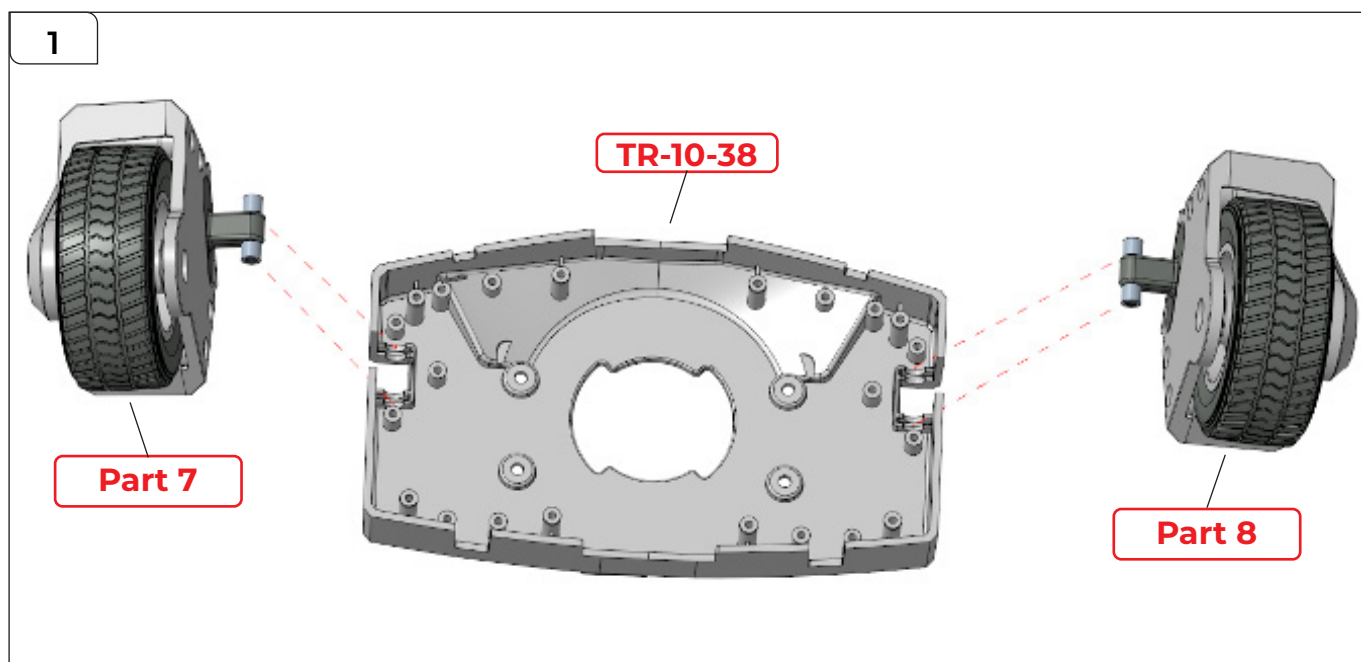
將TR-10-34附著到組件C上，並使用4x PB 2.6x8 mm螺絲將它們固定在一起。



STEP 40

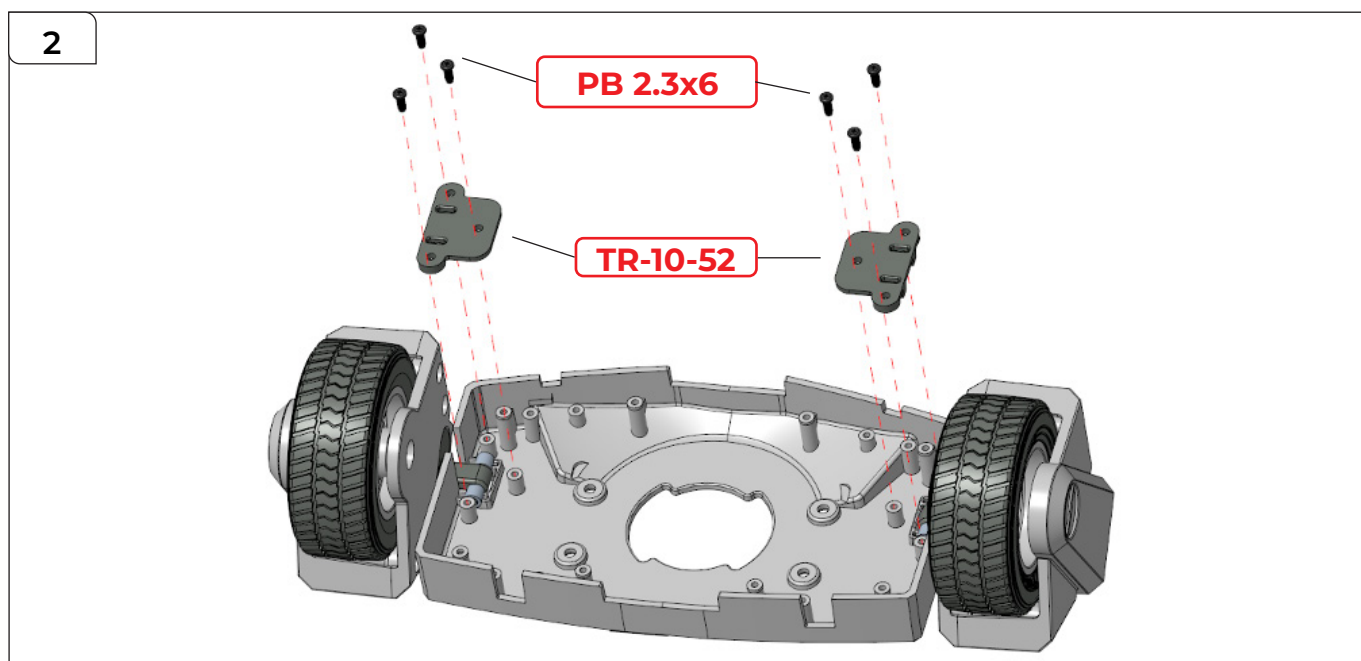
這個組件現在形成Part 8。

將輪子安裝到臀部



STEP 1

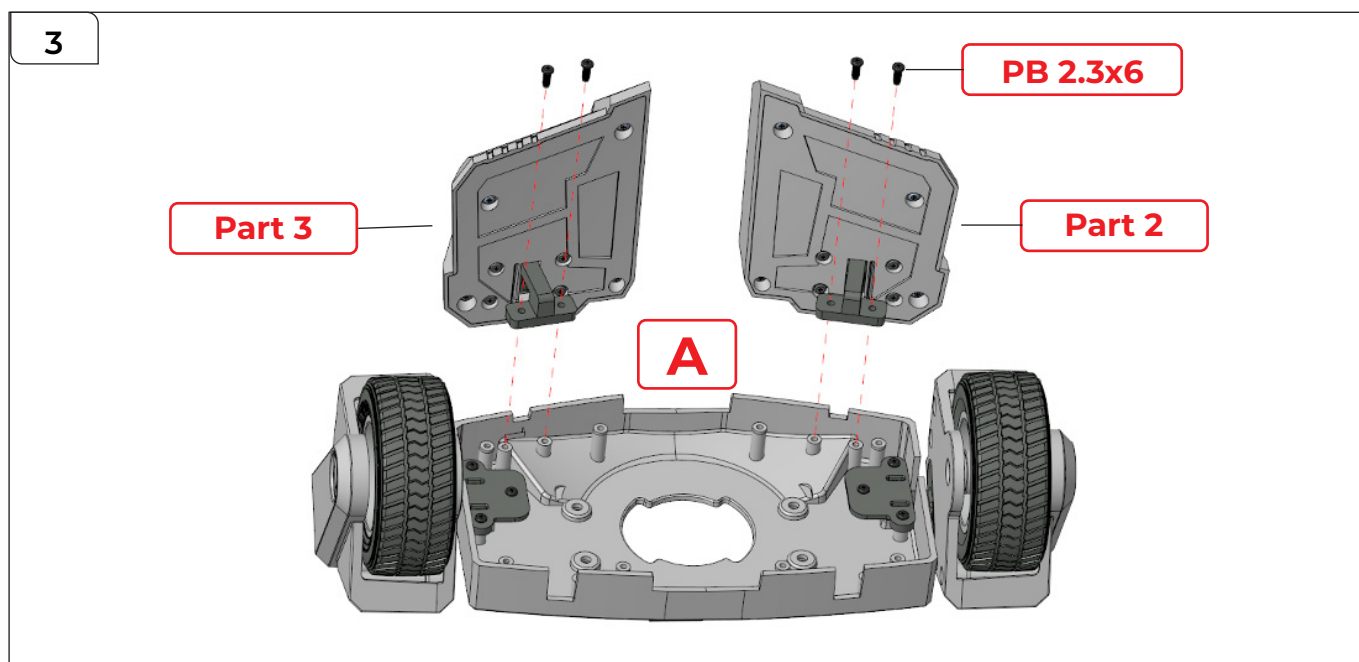
取出零件 TR-10-38，並將輪子組件（Part 7 和 Part 8）對齊在兩側。根據示圖將輪子放入對應的凹槽中。



STEP 2

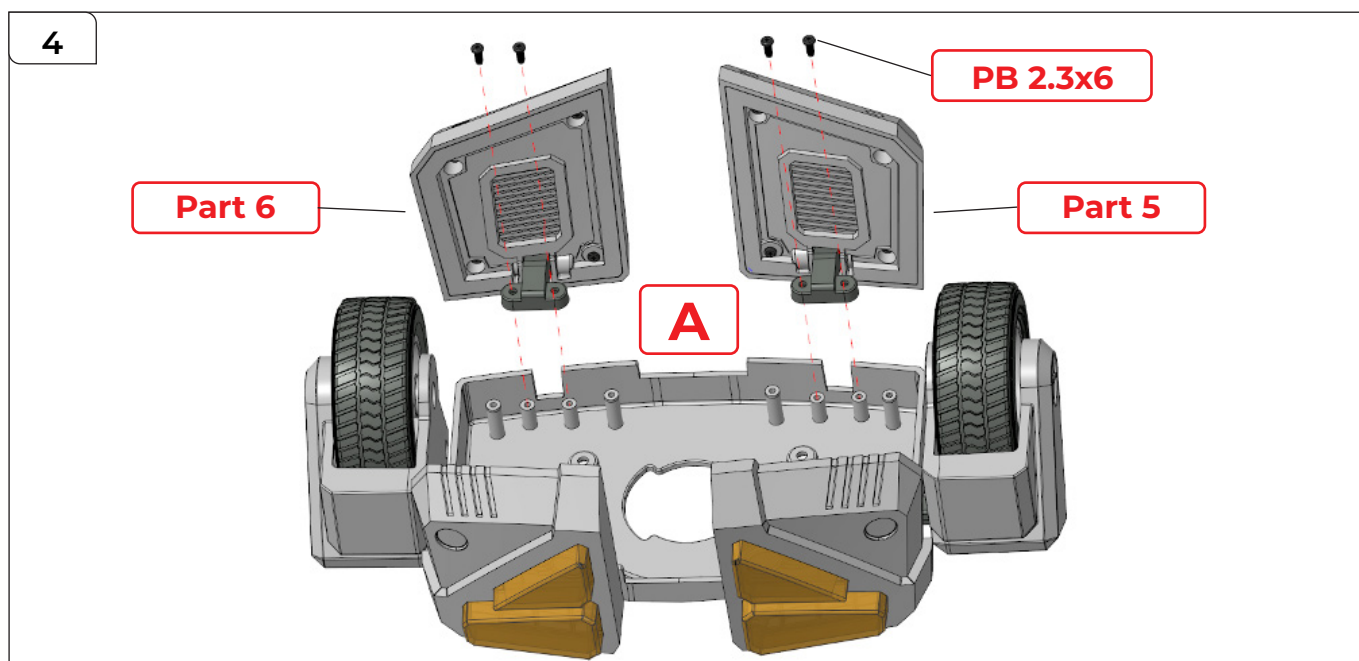
將2x零件 TR-10-52 安裝在輪子支架上，並使用6x PB 2.3x6 mm 螺絲將它們固定。

將輪子安裝到臀部



STEP 3

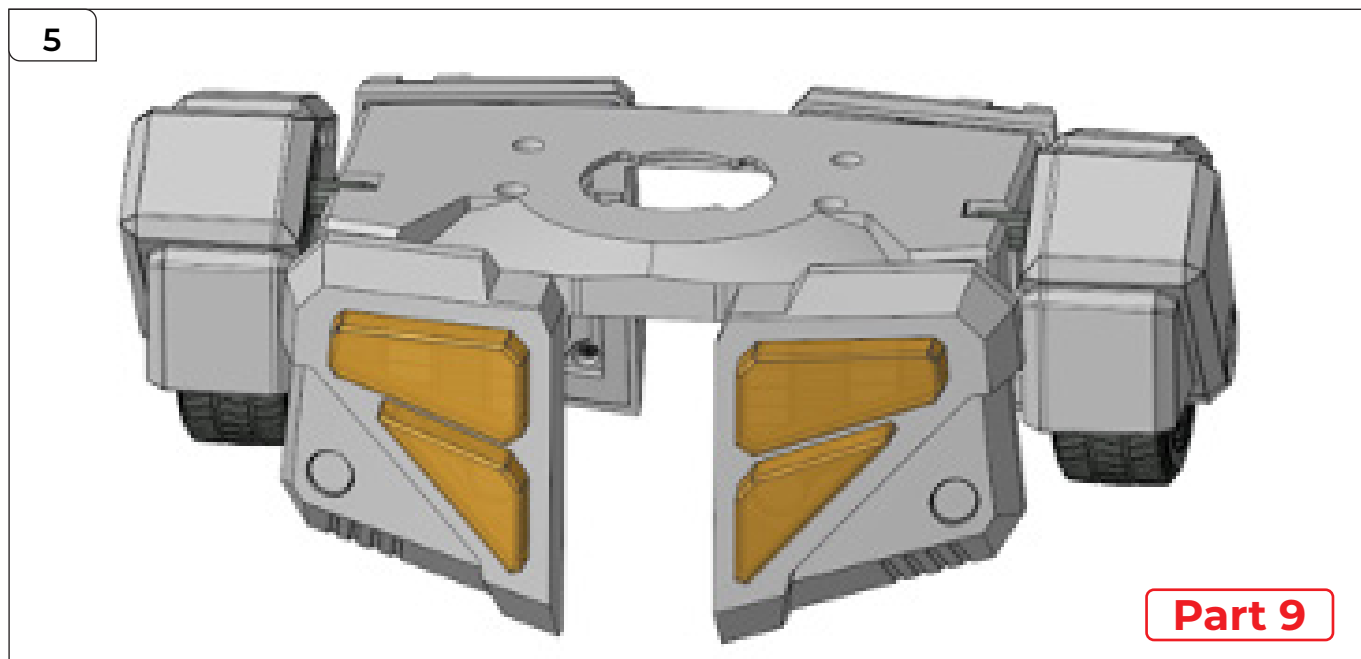
將標記為Part 2和Part 3的組件取出，並按照所示安裝到組件A上。使用4x PB 2.3x6 mm螺絲固定在位。



STEP 4

將標記為Part 5和Part 6的組件取出，並安裝到組件A的對面。使用4x PB 2.3x6 mm螺絲固定。

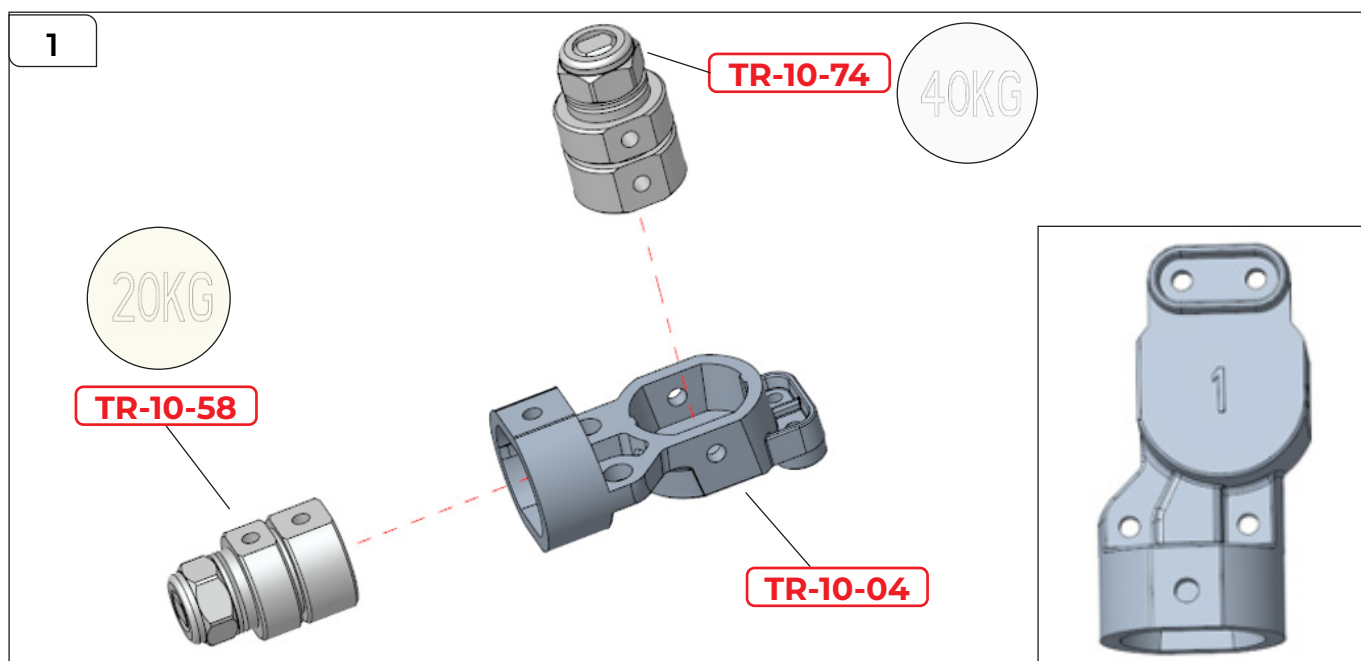
將輪子安裝到臀部



STEP 5

這個組件現在形成Part 9。

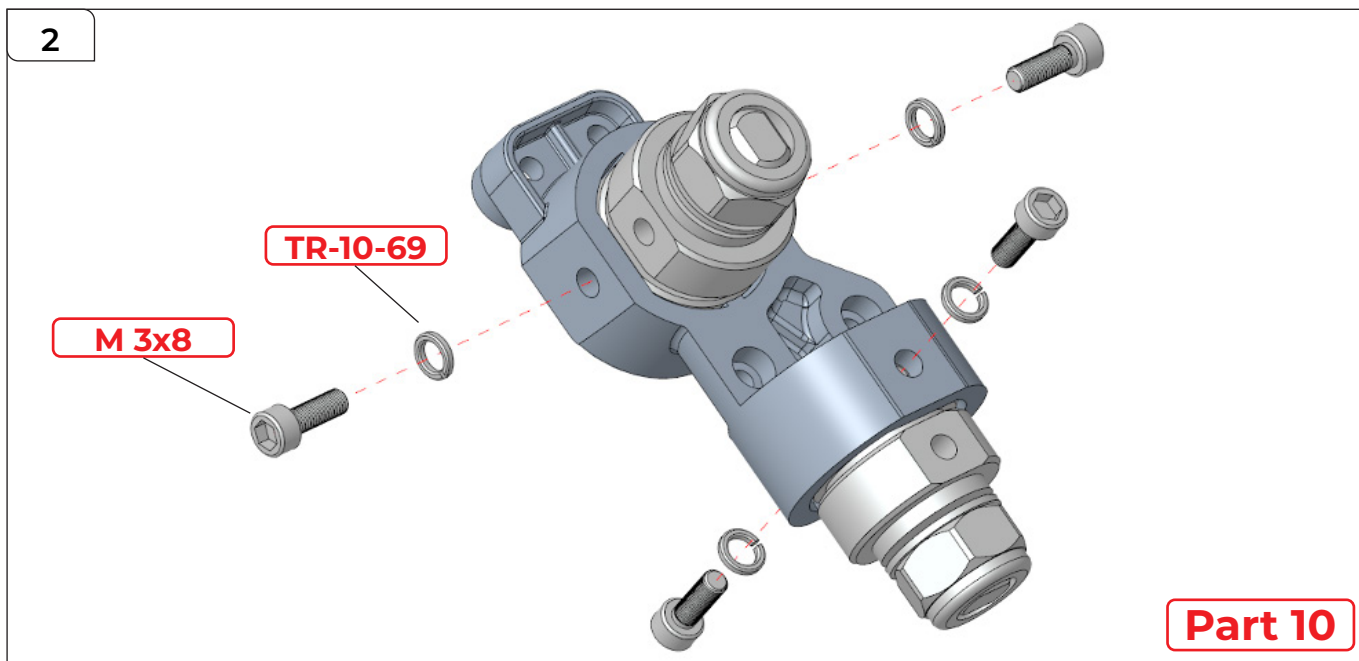
組裝左上腿



STEP 1

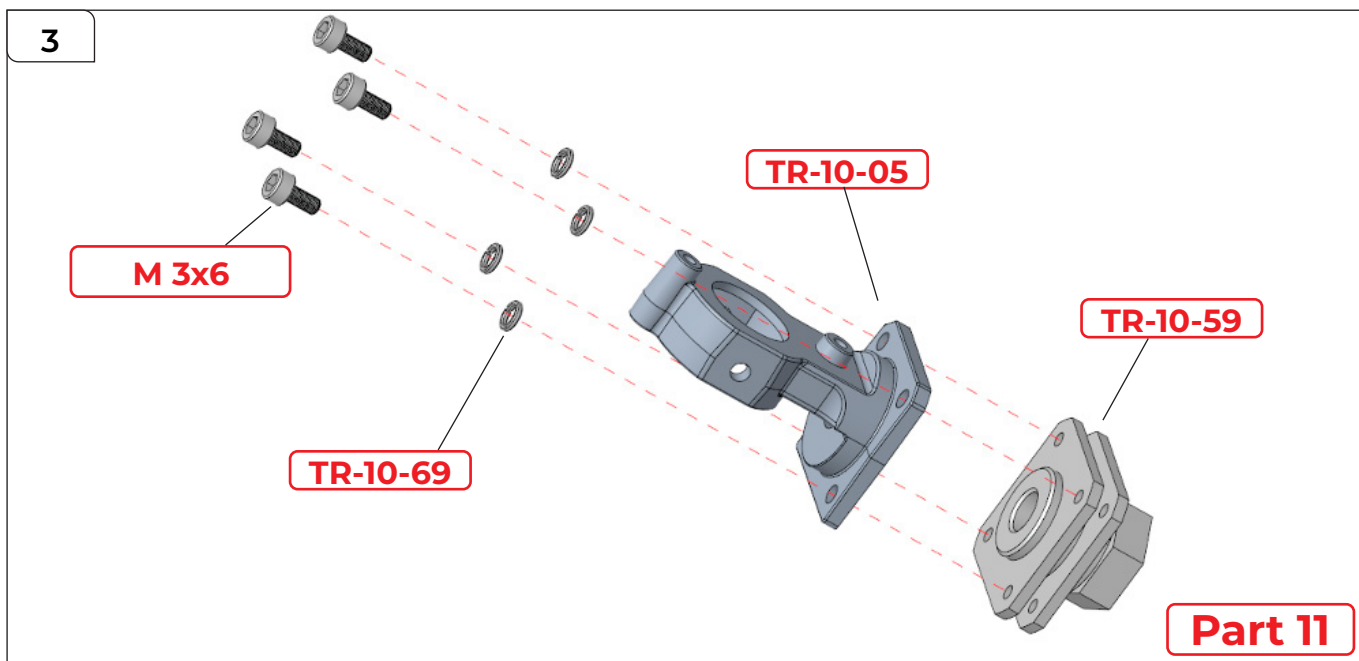
請通過檢查TR-10-58和TR-10-74部件末端給定的扭矩值來正確識別上面的部件。TR-10-04部件標有數字'1'。按照所示的方向持有TR-10-04並將58和74部件的最寬端配入凹槽。

組裝左上腿



STEP 2

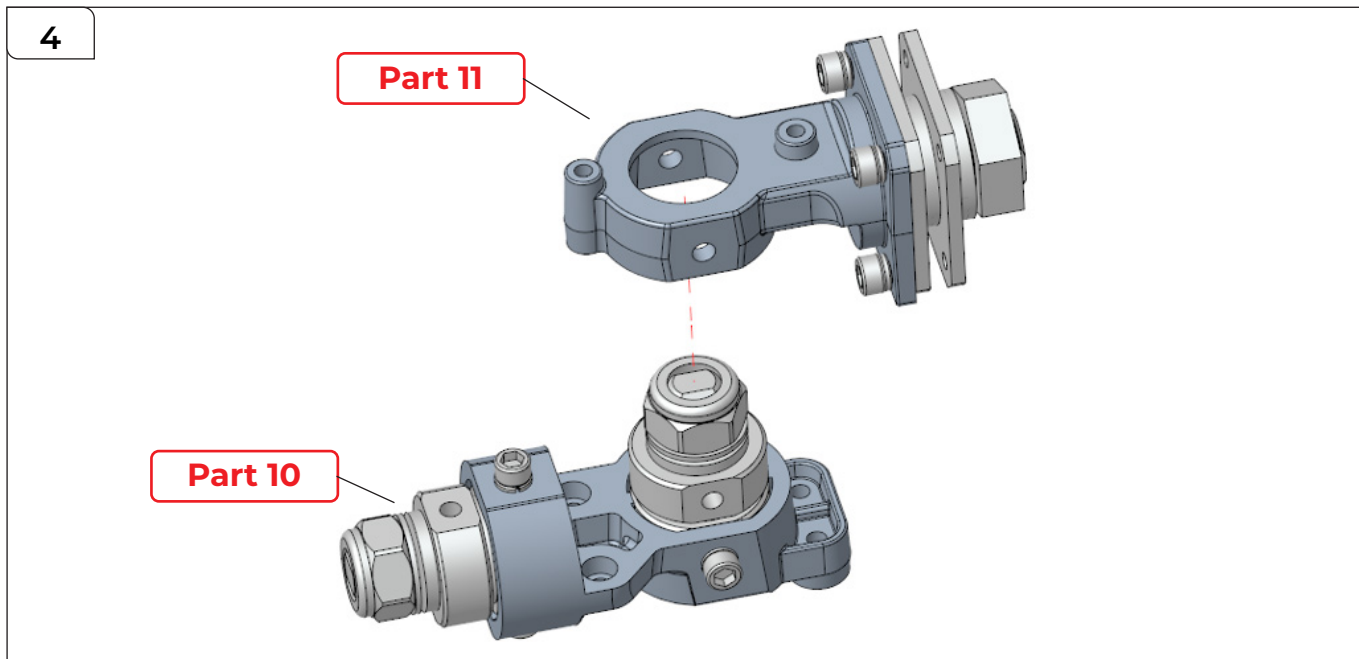
使用4x TR-10-69墊圈安裝在4x M 3x8 mm螺絲上將部件固定在一起。這現在形成組件Part 10。



STEP 3

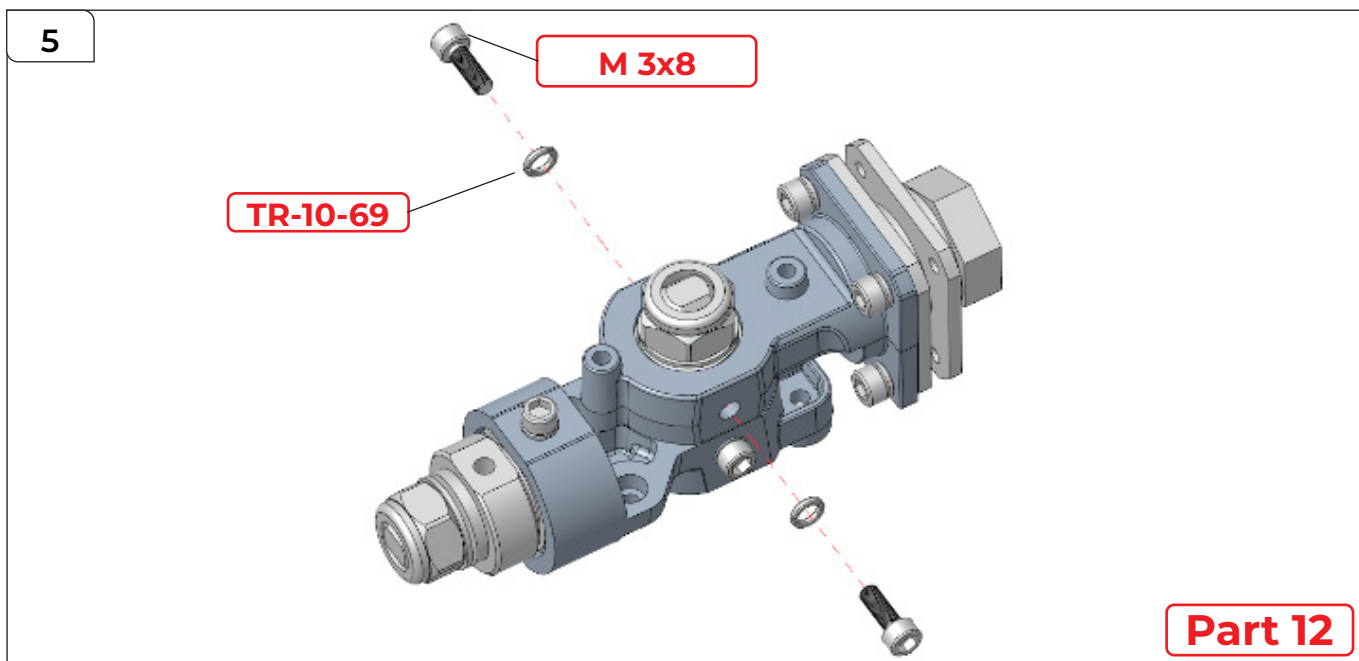
將TR-10-05連接到TR-10-59並使用4x TR-10-69墊圈固定在4x M 3x6 mm螺絲上。
這現在形成組件Part 11。

組裝左上腿



STEP 4

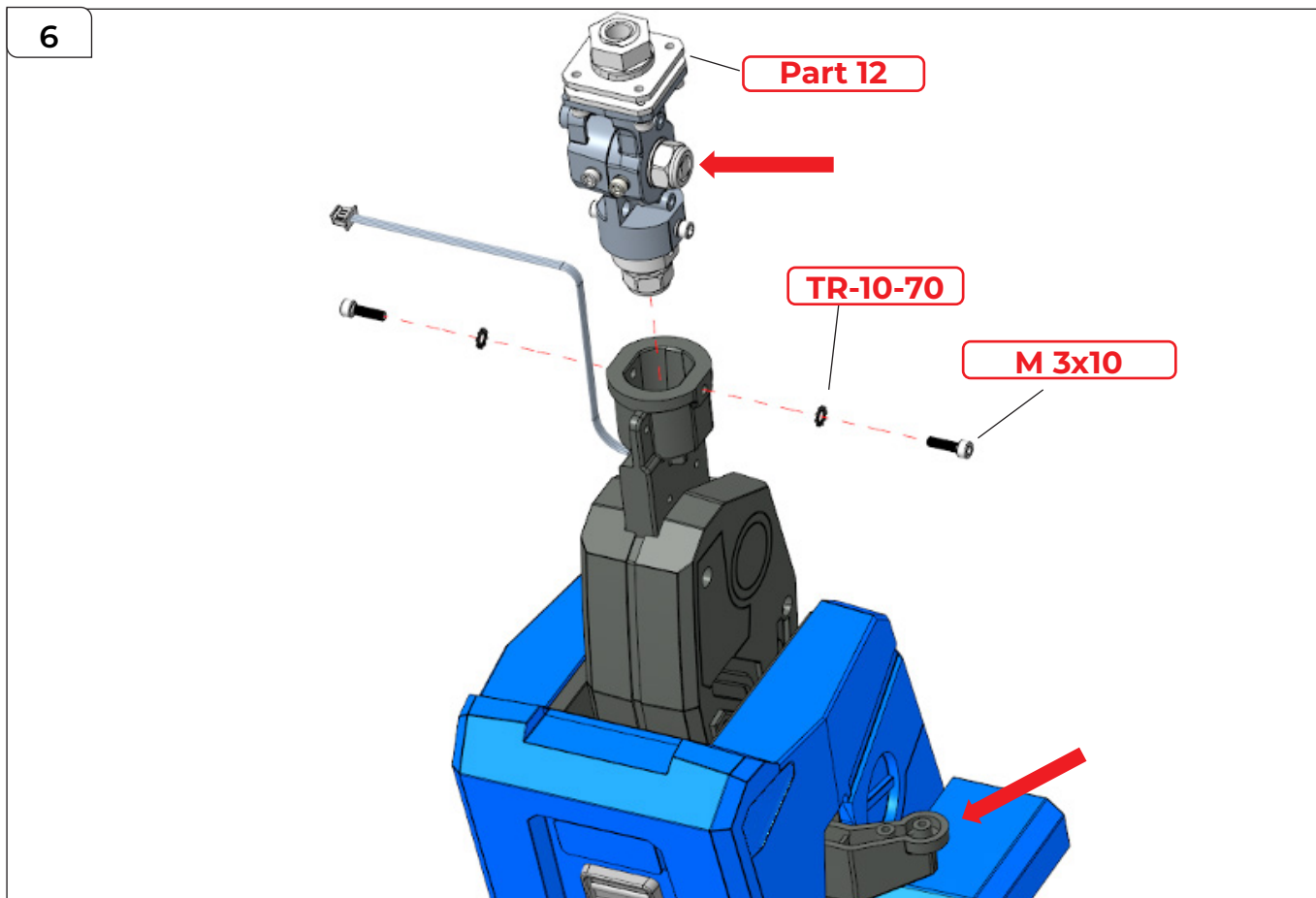
按照所示將Part 11組件安裝到Part 10組件上。



STEP 5

使用2x TR-10-69墊圈固定在2x M 3x8 mm螺絲上，將它們固定在一起。這現在形成了組件Part 12。

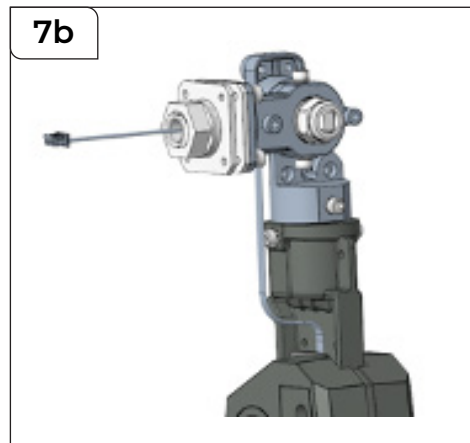
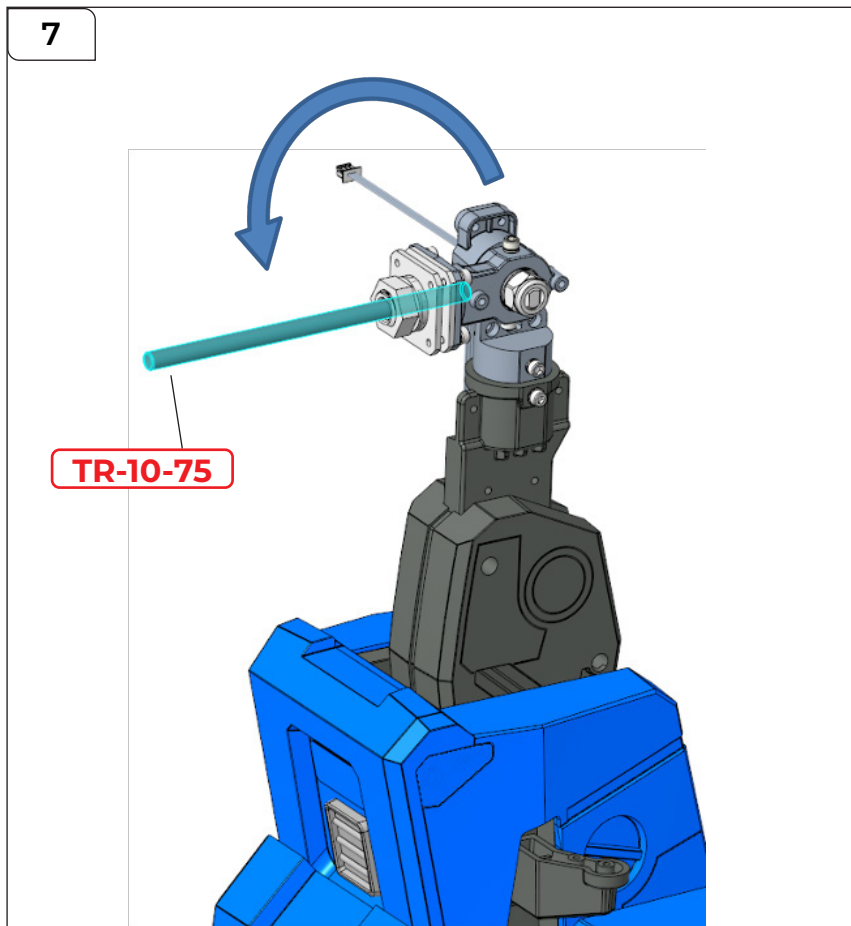
組裝左上腿



STEP 6

將在Pack 8中組裝的左下腿部分，按照顯示的方式將組件Part 12放入腿部頂部的開口中。特別注意方向，確保帶有箭頭標誌的部件朝向同一側。使用2x TR-10-70墊圈固定在2x M 3x10 mm螺絲上，將它們固定在一起。

組裝左上腿

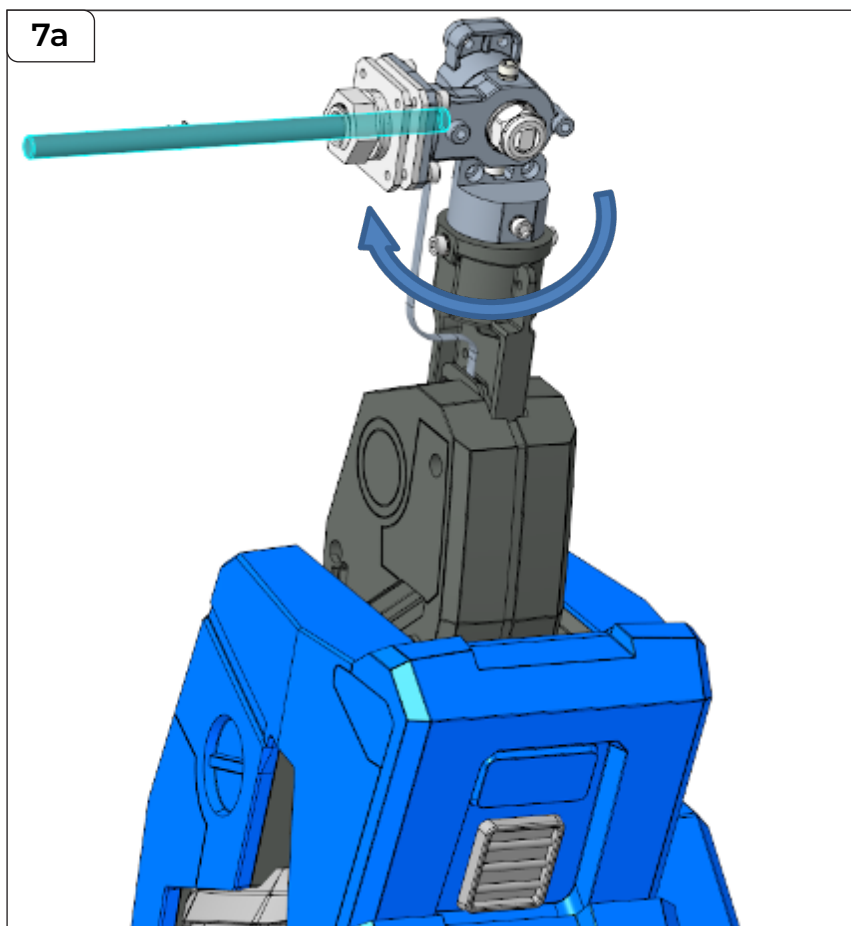


STEP 7

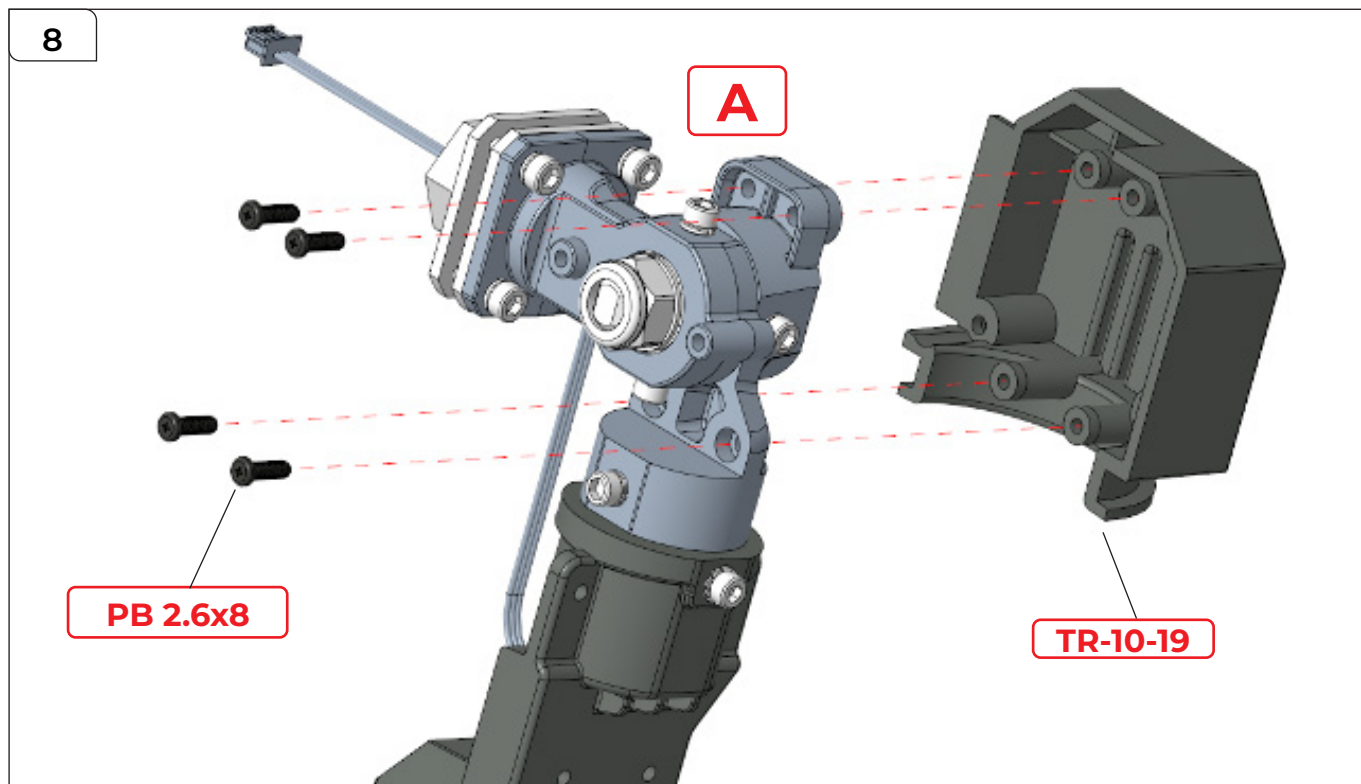
首先，使用金屬棒(TR-10-75)將關節向下旋轉90度。

然後，保持棒子位置不變，將關節橫向旋轉90度。

現在按照上述7b中顯示的方式，將線通過Part 12中的開口。

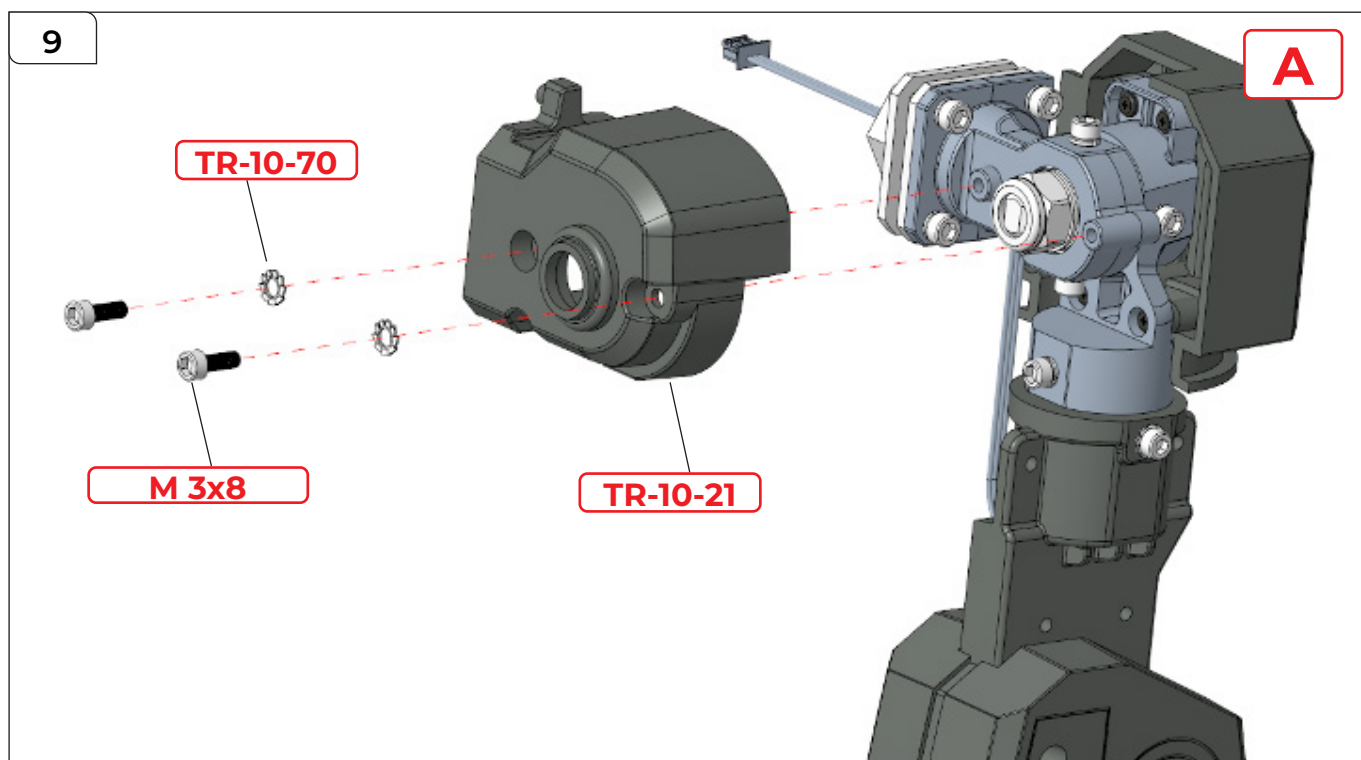


組裝左上腿



STEP 8

將部件TR-10-19按照所示安裝到關節(A)上，並使用4x PB 2.6x8 mm螺絲固定它在位。

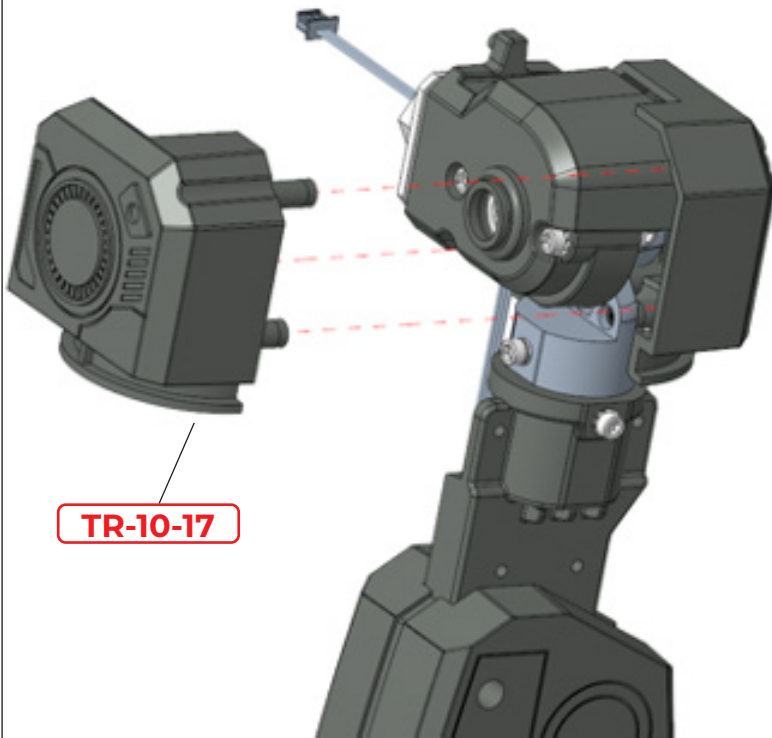


STEP 9

將部件TR-10-21安裝到關節(A)的另一側，並使用2x TR-10-70墊圈配合2x M 3x8螺絲將其固定在位。

組裝左上腿

10

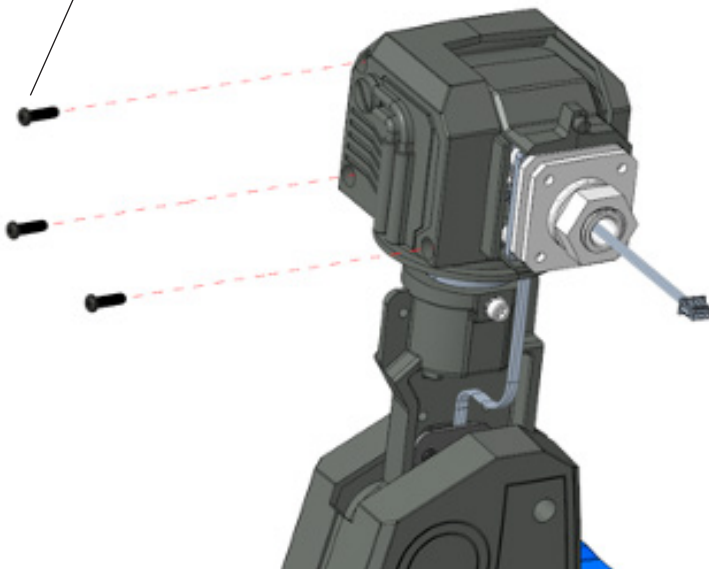


STEP 10

將TR-10-17安裝在頂部。

11

PB 2.6x8

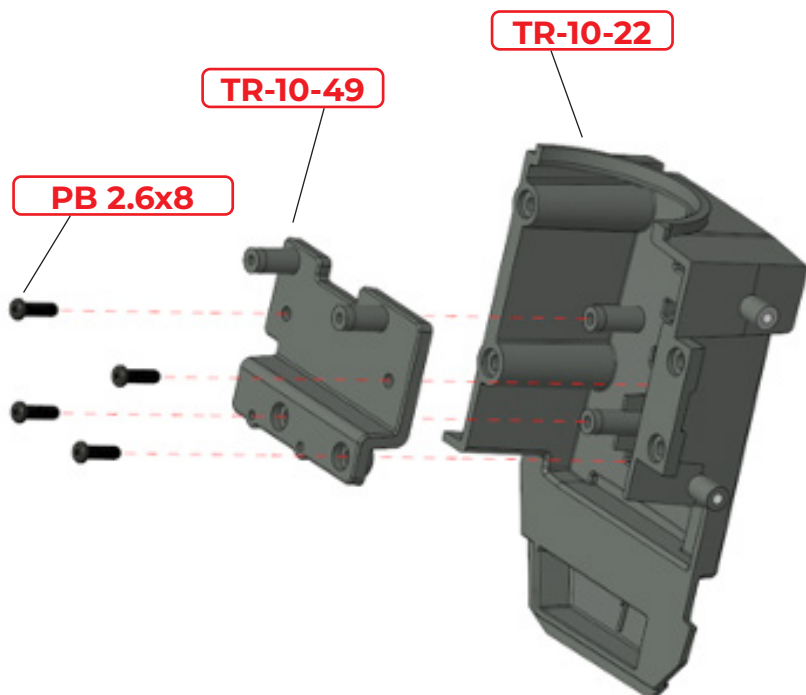


STEP 11

使用3x PB 2.6x8 mm螺絲固定它。

組裝左上腿

12

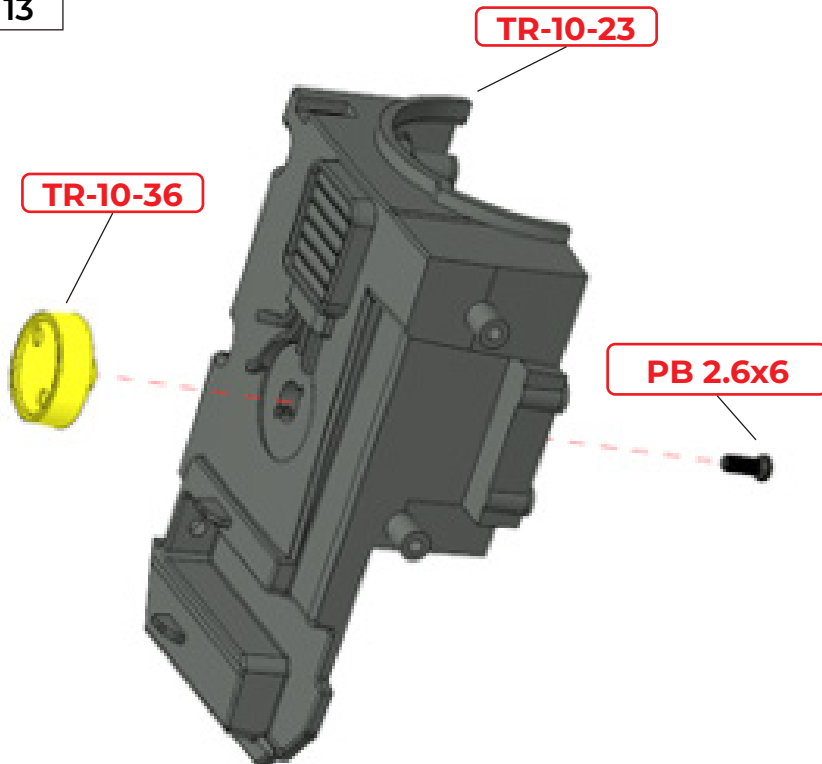


Part 13

STEP 12

取TR-10-22和TR-10-49並按照所示連接它們。使用4x PB 2.6x8 mm螺絲固定它們。這現在形成了Part 13。

13

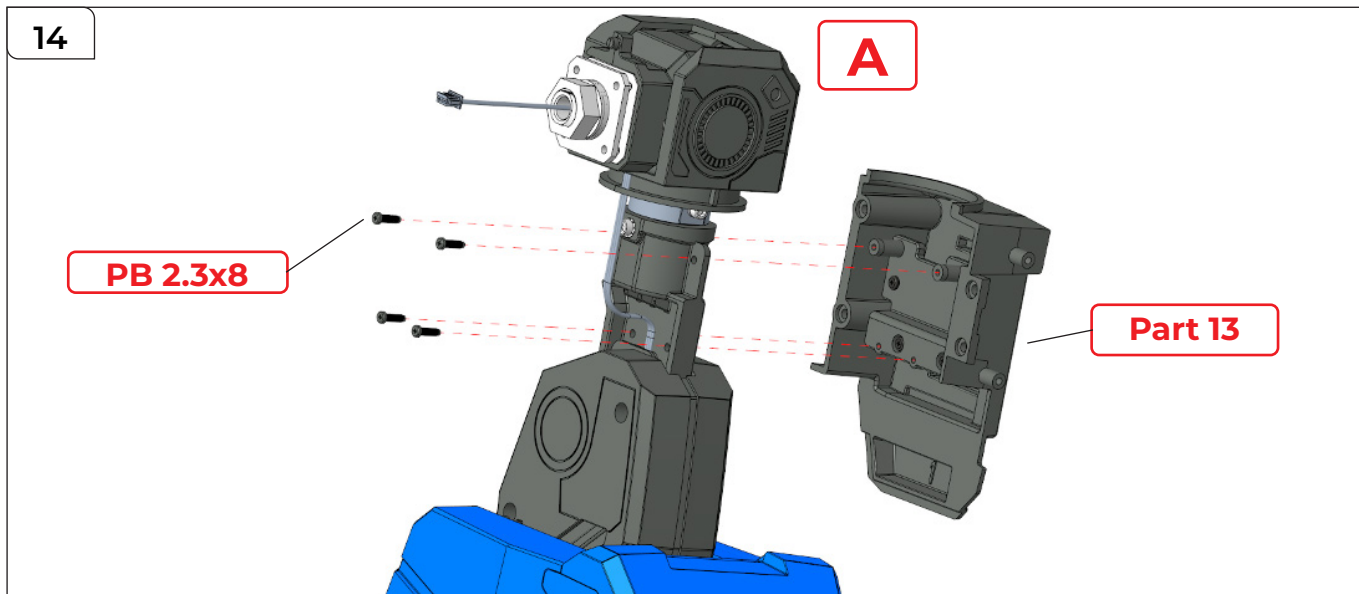


Part 14

STEP 13

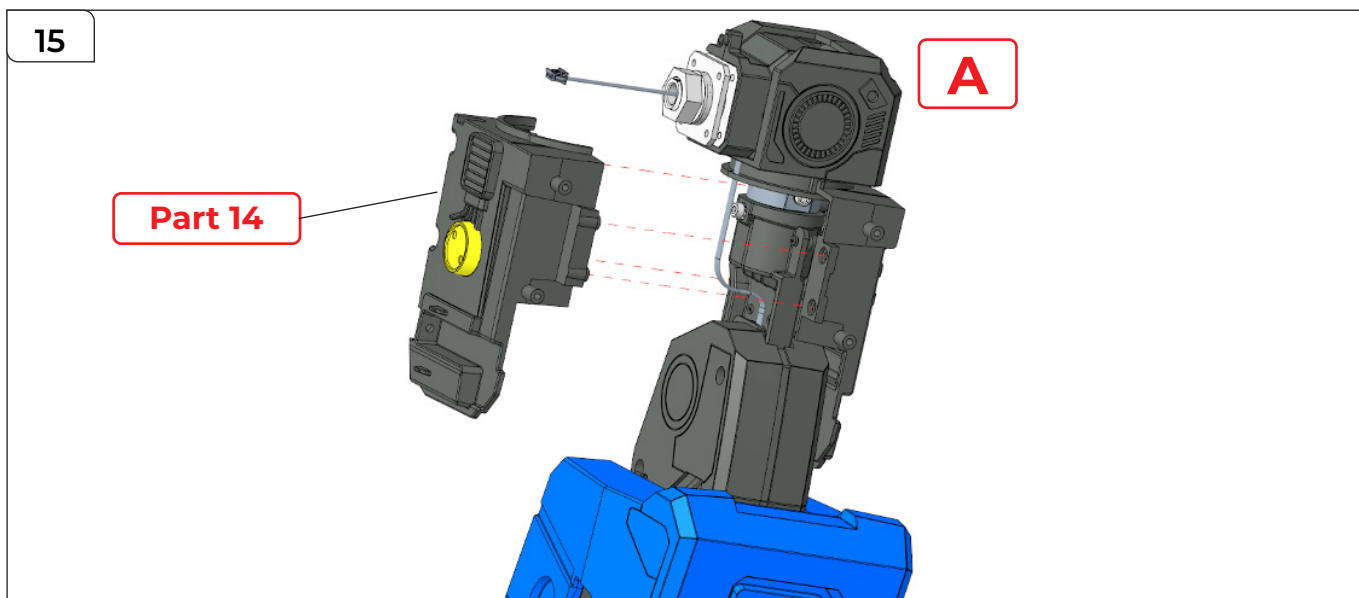
取TR-10-23，將TR-10-36固定到圓形凹槽中如圖所示。從反面用一個PB 2.6x6 mm螺絲固定它。這現在形成了Part 14。

組裝左上腿



STEP 14

將Part 13組件安裝到腿頂部(A)，使用4x PB 2.3x8 mm螺絲固定它。

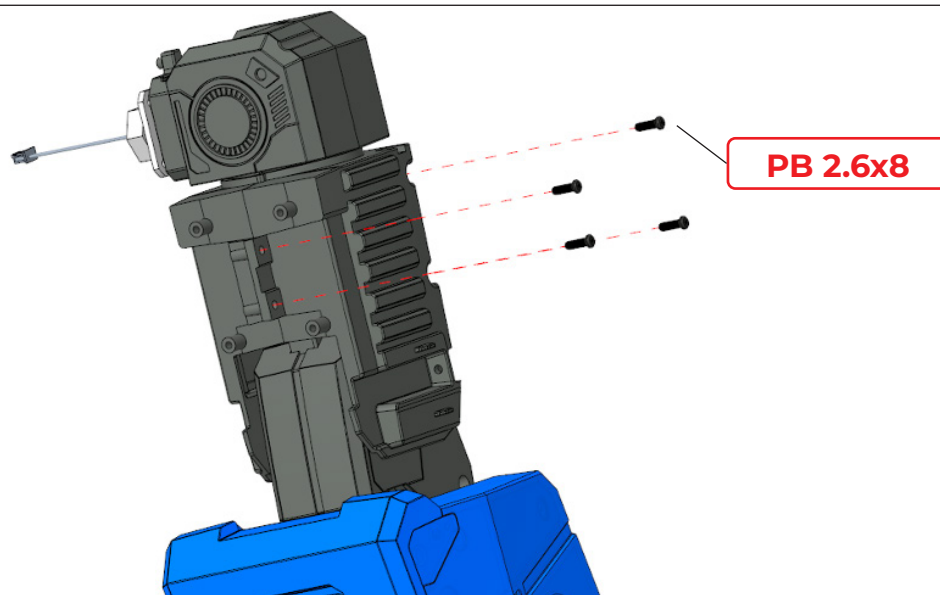


STEP 15

將Part 14組件安裝到相對的一側。

組裝左上腿

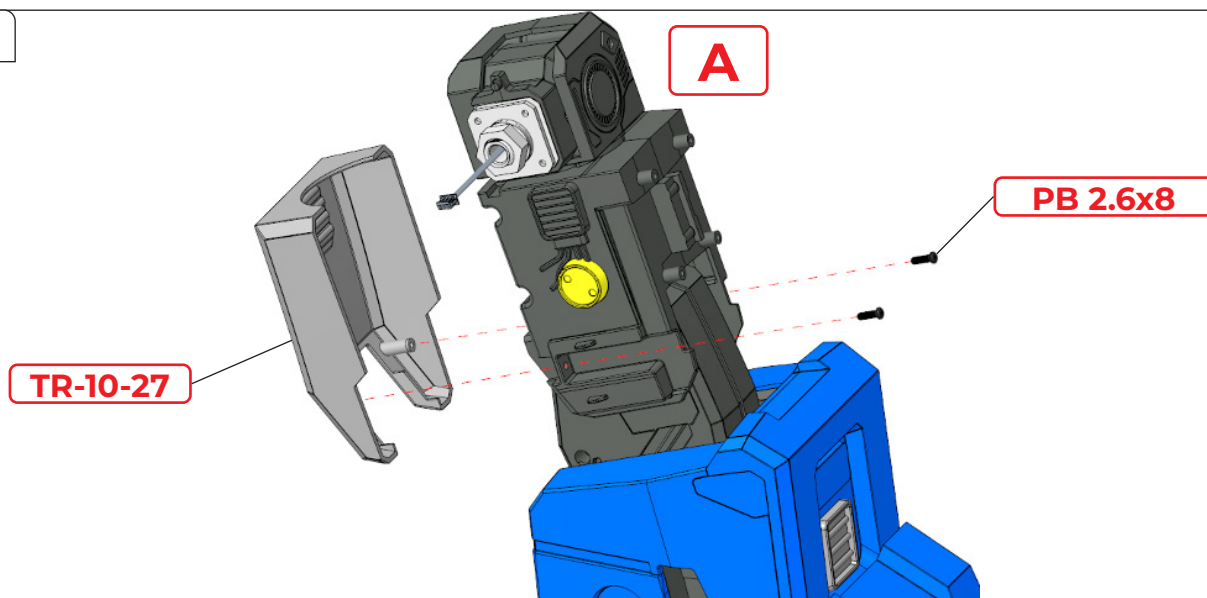
16



STEP 16

使用4x PB 2.6x8 mm螺絲從相對的一側固定Part 14。

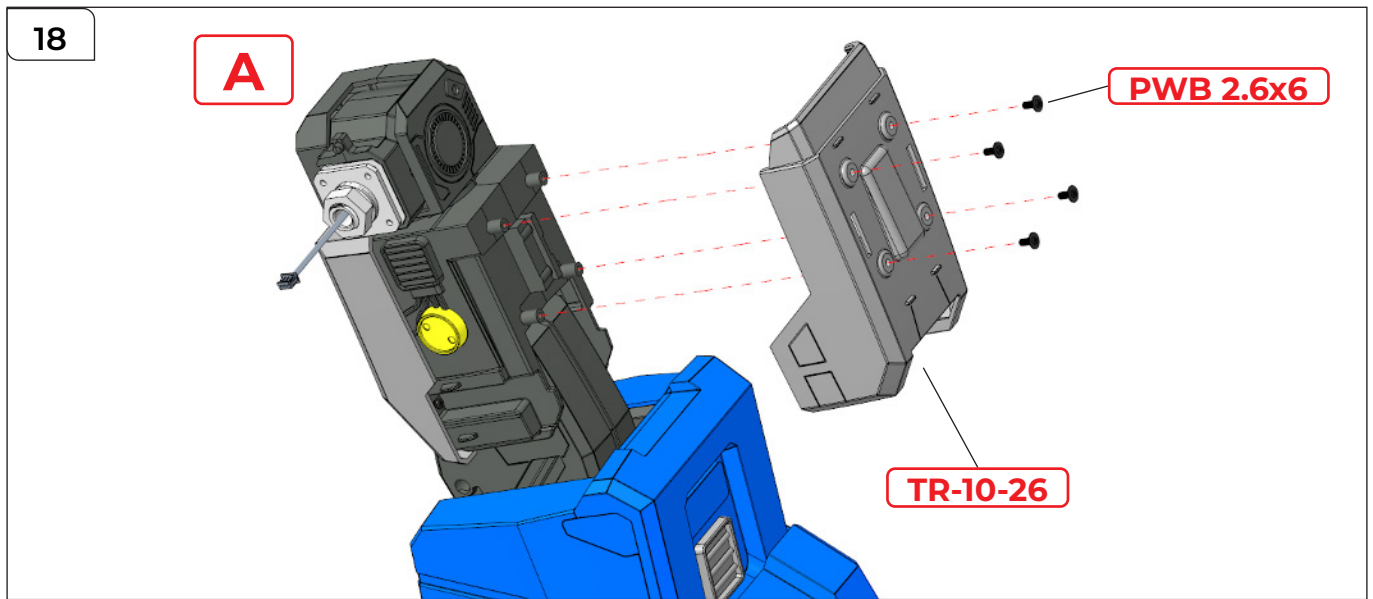
17



STEP 17

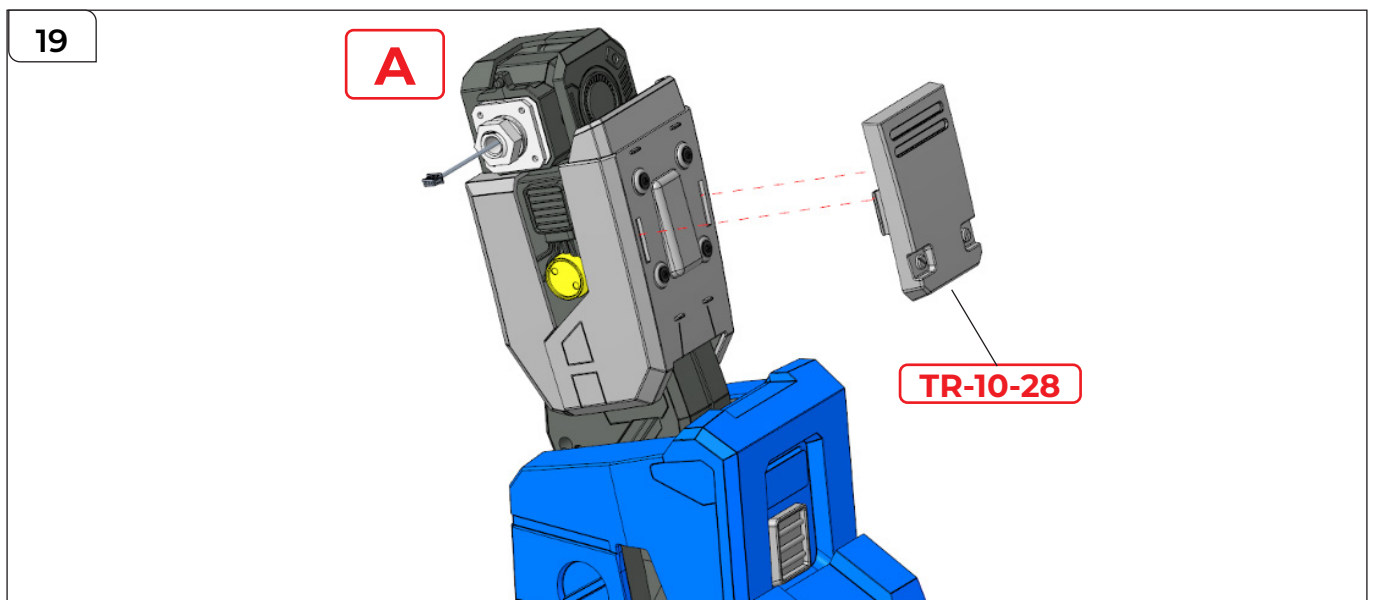
按照所示的方向附著TR-10-27，並使用2x PB 2.6x8 mm螺絲固定。

組裝左上腿



STEP 18

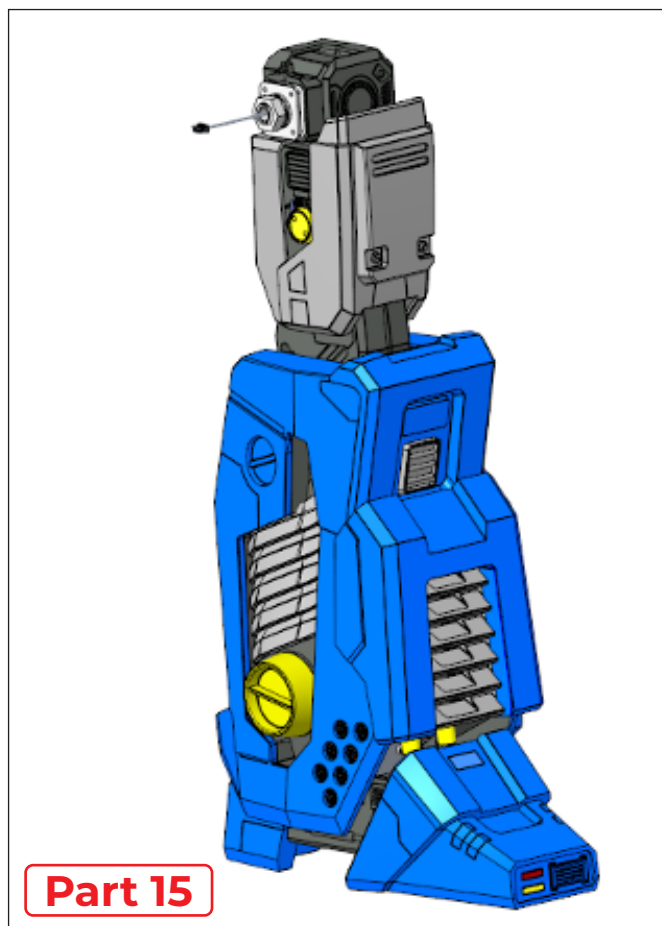
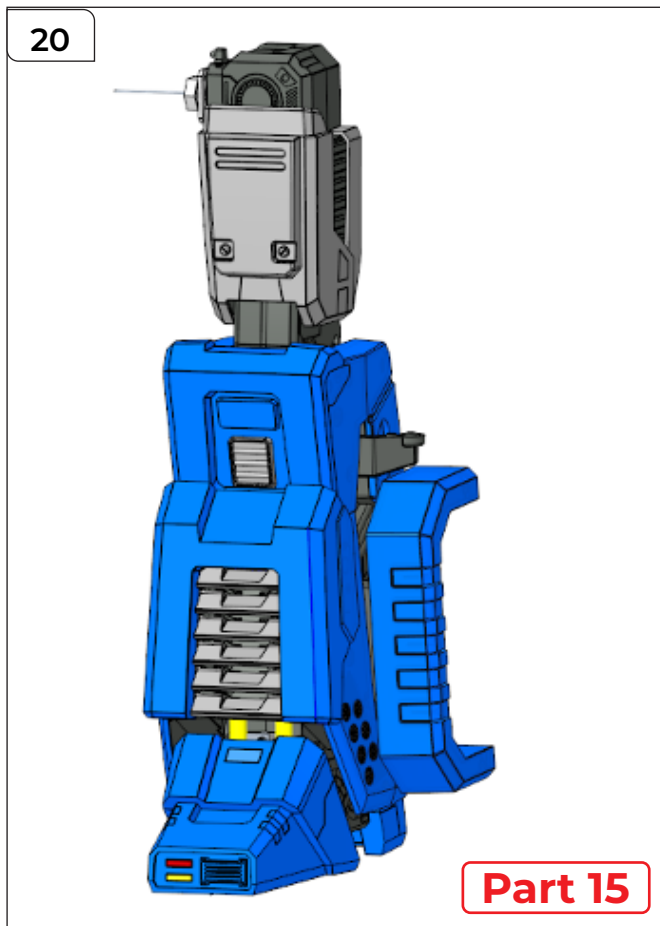
將TR-10-26附著在對面並使用4x PWB 2.6x6 mm螺絲固定。



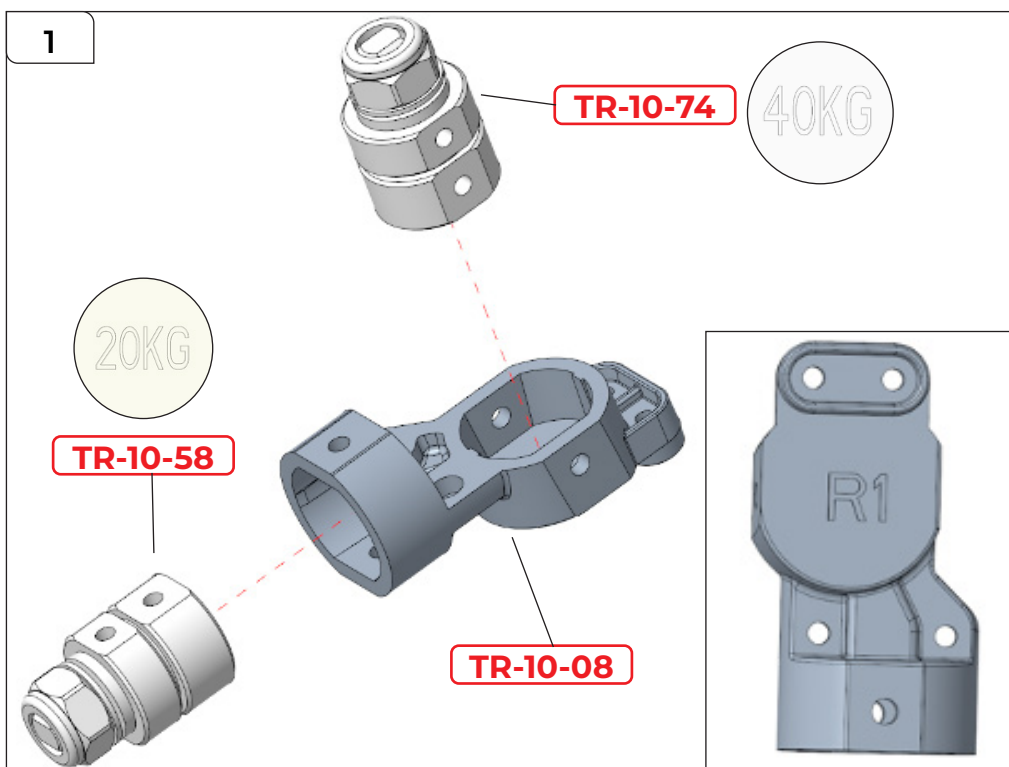
STEP 19

將TR-10-28推到頂部，覆蓋螺絲。

組裝左上腿



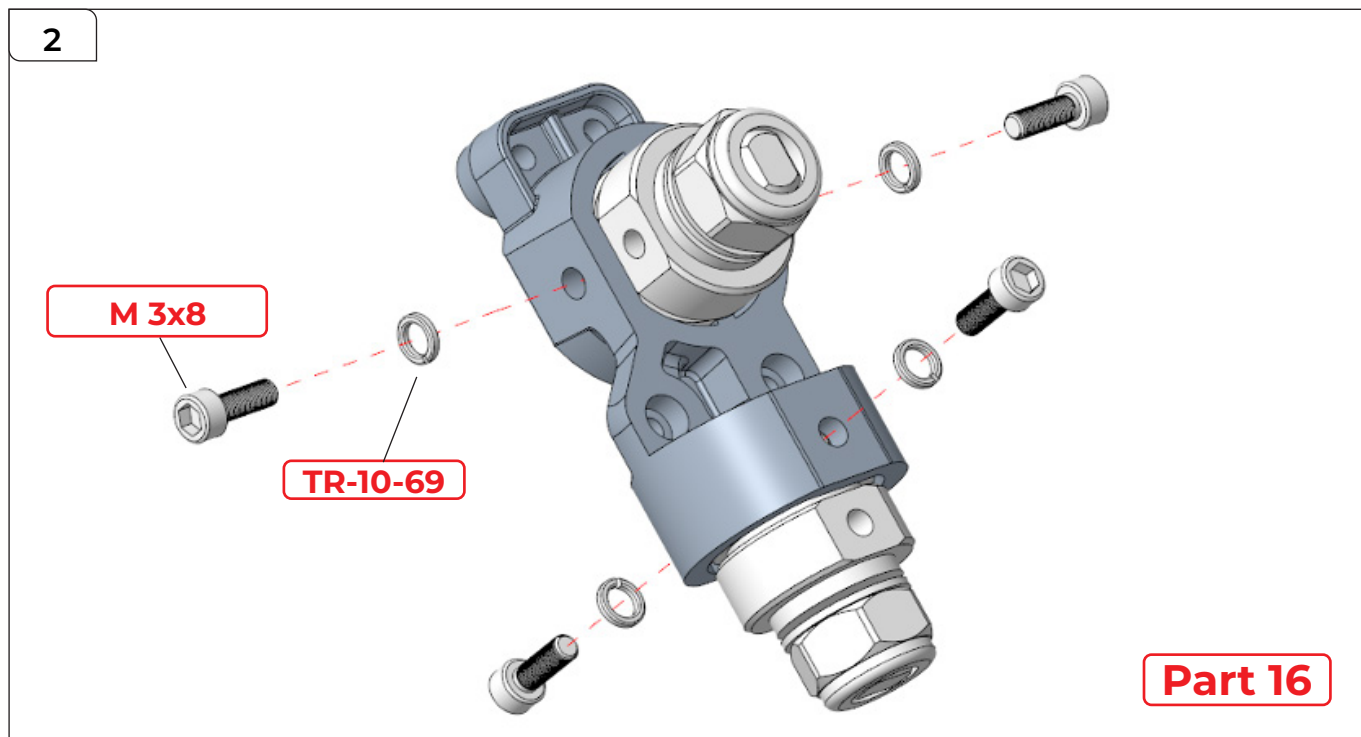
組裝右上腿



STEP 1

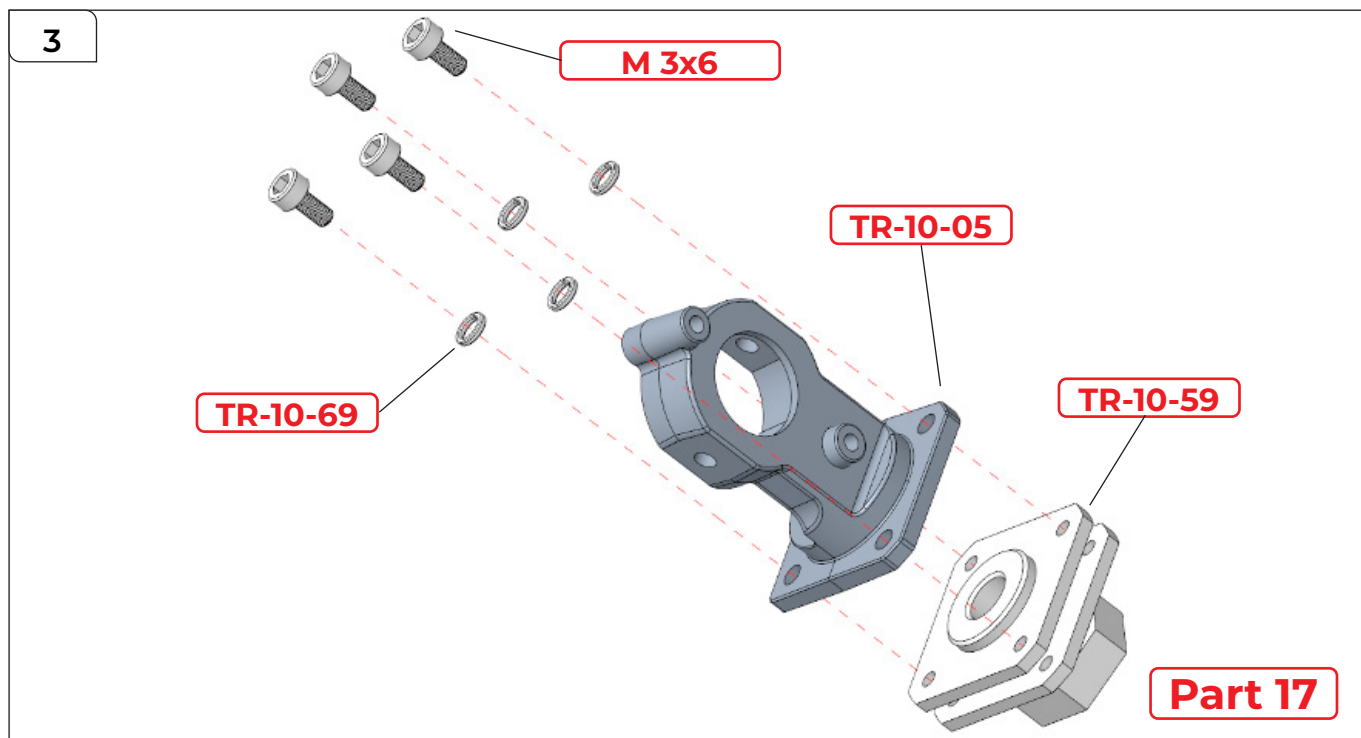
你現在將按照相似的步驟組裝上半部分的右腿。首先，正確識別這些零件，檢查它們端部標記的扭矩值。零件TR-10-08標記為‘R1’。按照所示的方向握住TR-10-08，並將零件58和74的最寬的一端放入凹槽中。

組裝右上腿



STEP 2

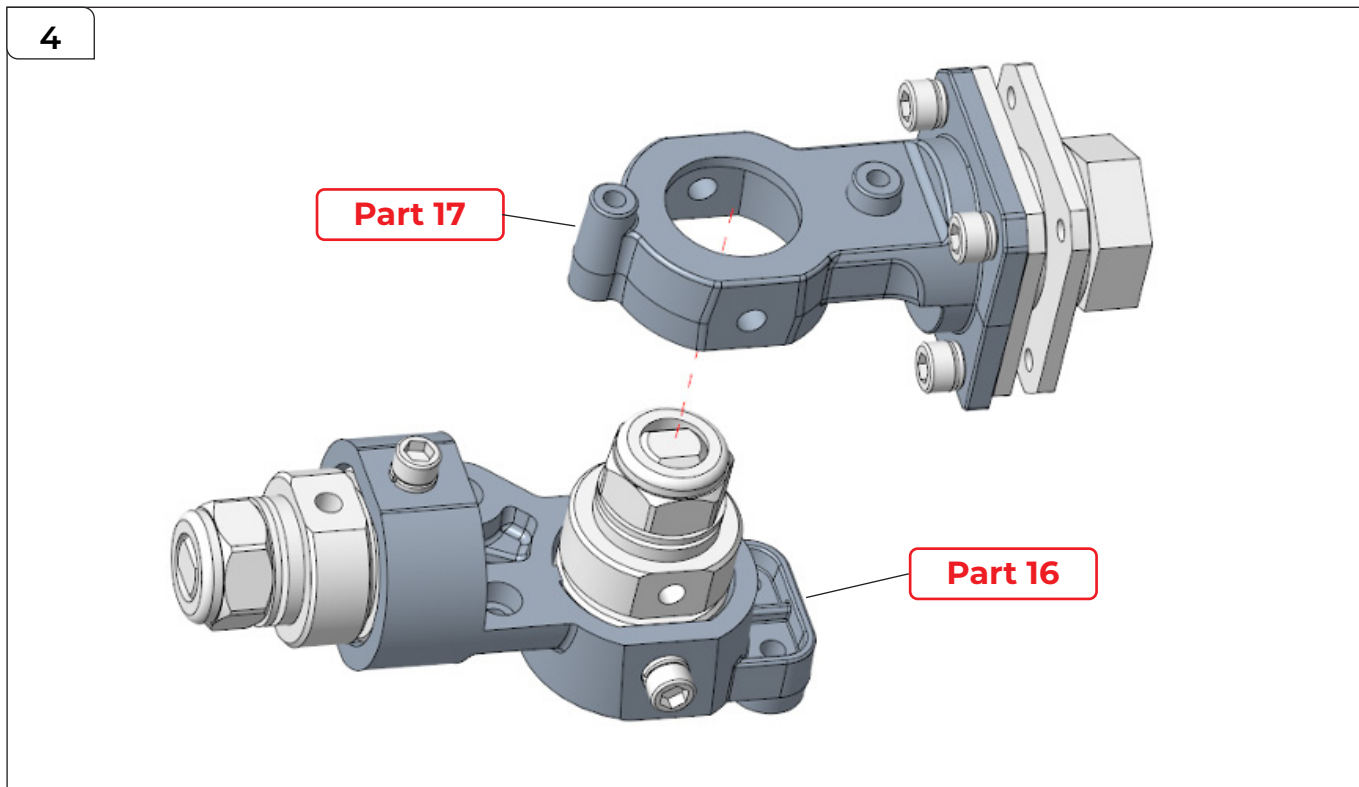
使用4x TR-10-69墊圈和4x M 3x8 mm螺絲將這些零件固定在一起。這現在形成了組件Part 16。



STEP 3

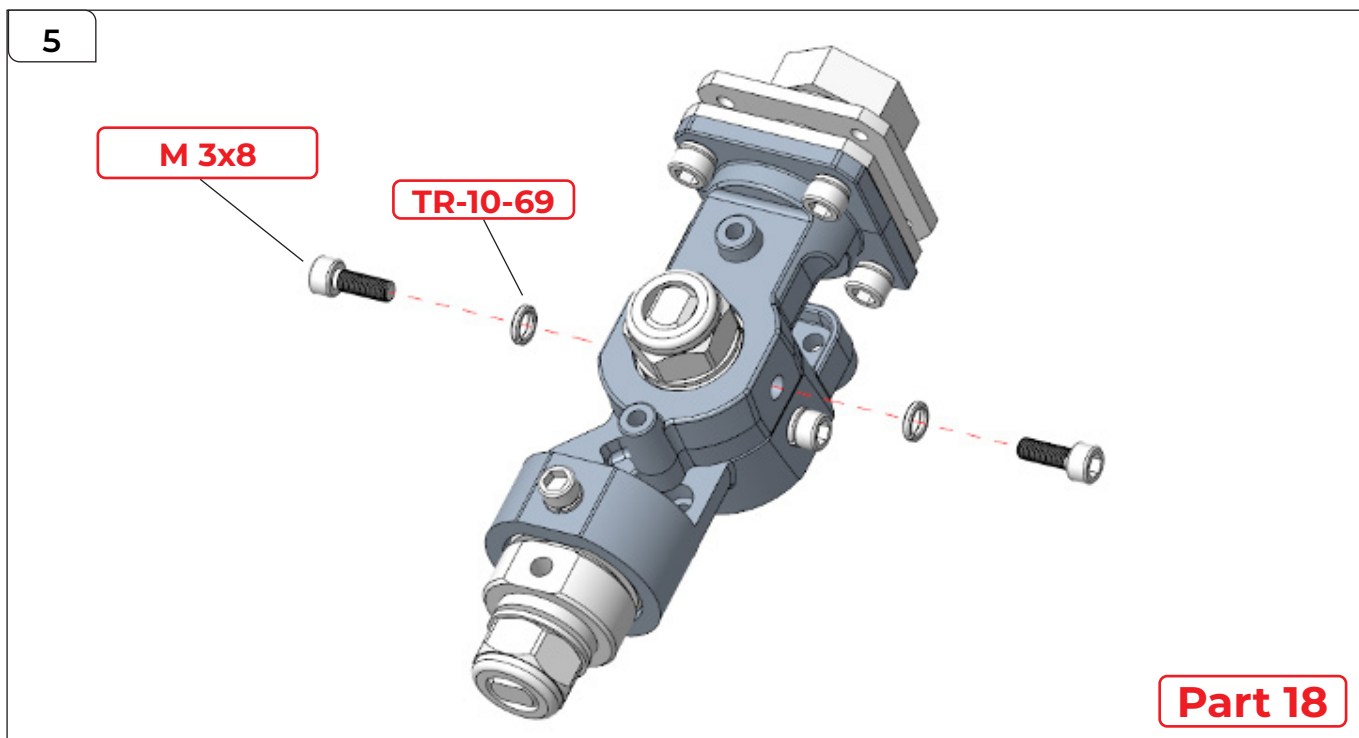
將TR-10-05連接到TR-10-59，並使用4x TR-10-69墊圈和4x M 3x6 mm螺絲固定它們。這現在形成了組件Part 17。

組裝右上腿



STEP 4

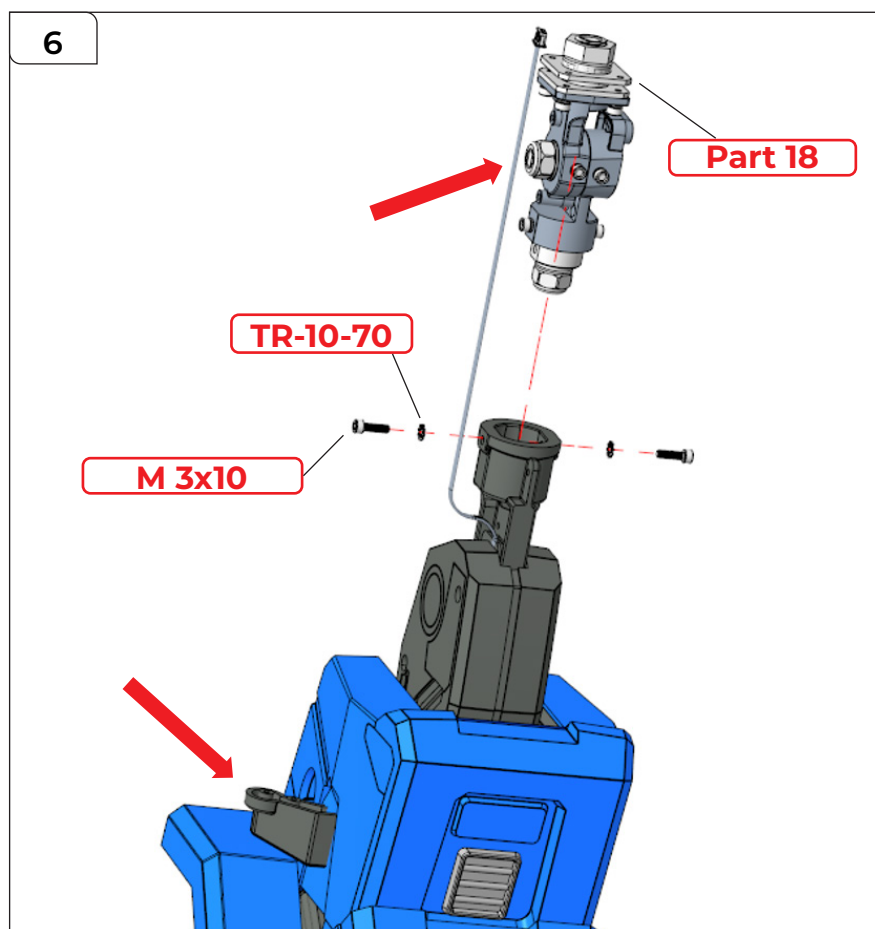
按照所示將組件Part 17安裝到組件Part 16上。



STEP 5

使用2x TR-10-69墊圈和2x M 3x8 mm螺絲將零件固定在一起。這現在形成了組件part 18。

組裝右上腿

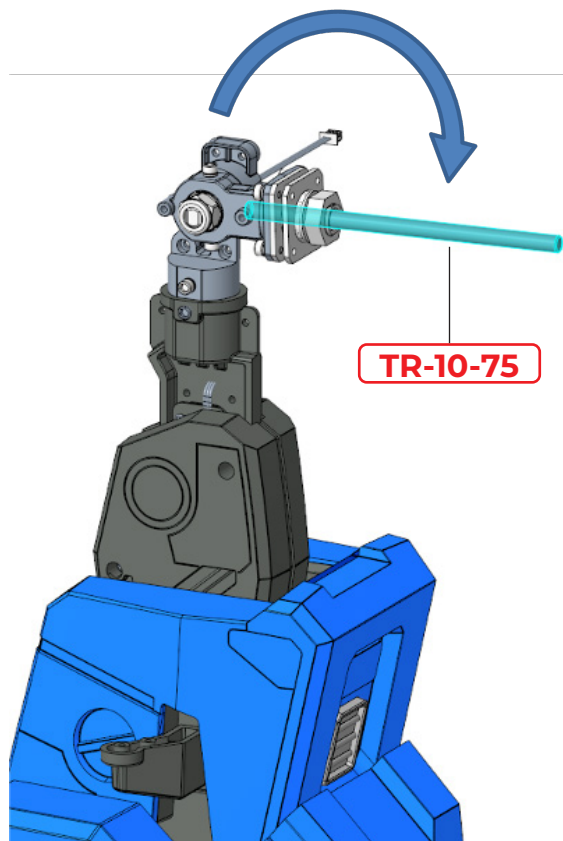


STEP 6

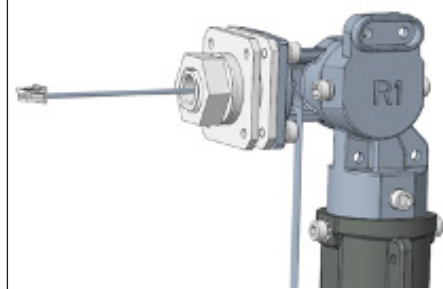
取得在第9包中組裝的右下腿，將組件Part 18放入腿頂部的開口中，如圖所示。請特別注意方向，確保箭頭指示的部分面向同一側。使用2x TR-10-70墊圈和2x M 3x10 mm螺絲將零件固定在一起。

組裝右上腿

7



7b



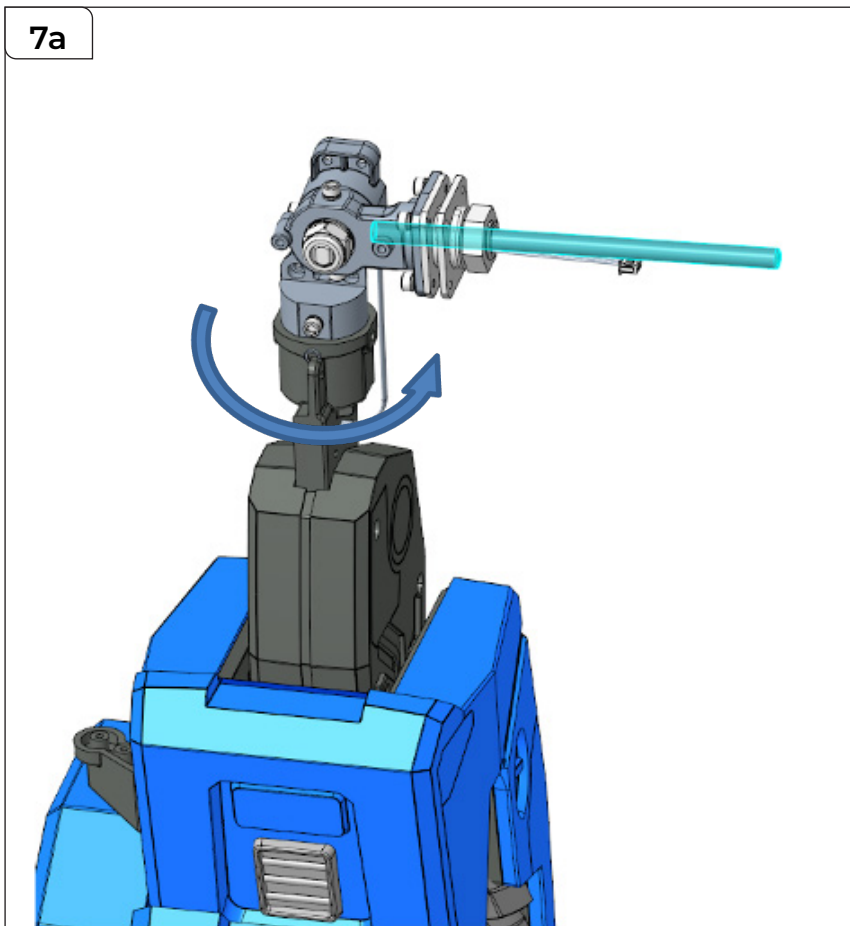
STEP 7

首先，使用金屬棒(TR-10-75)將關節向下轉90度。

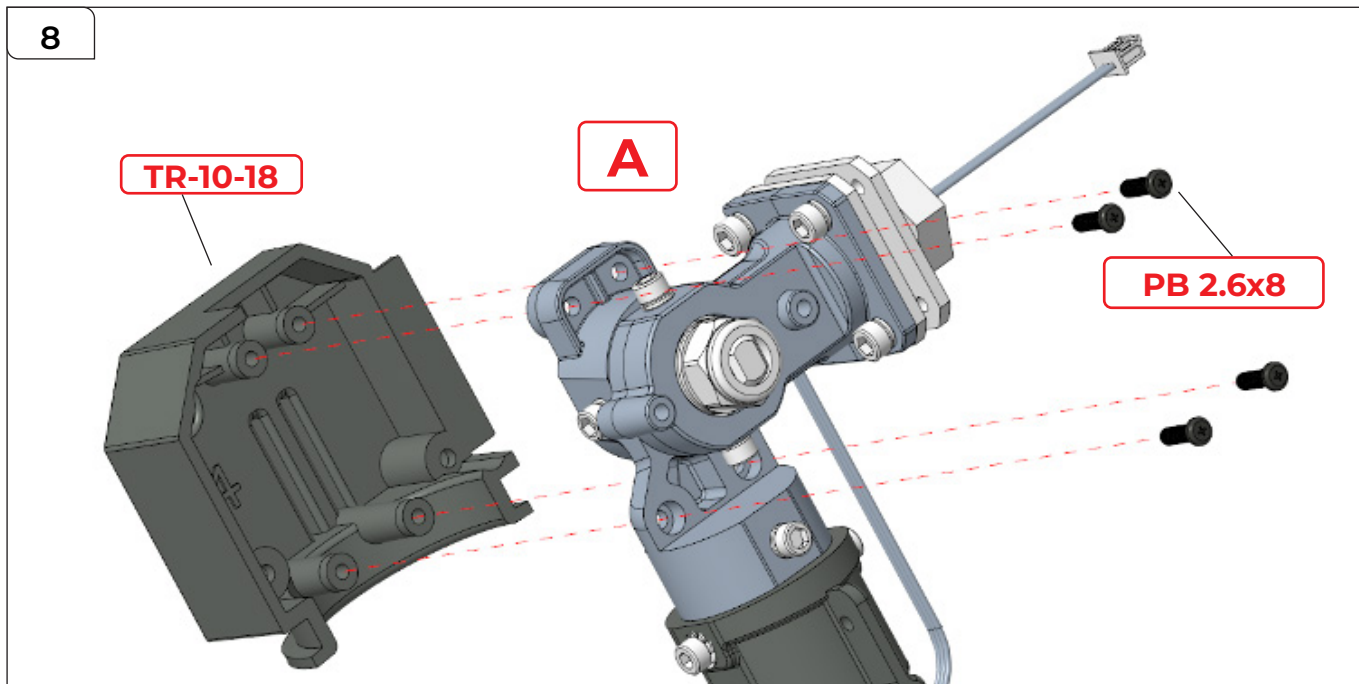
然後，保持棒的位置，將關節以水平方向轉90度 (7a)。

現在，按照上圖7b的方式，將線通過Part 18的開口。

7a

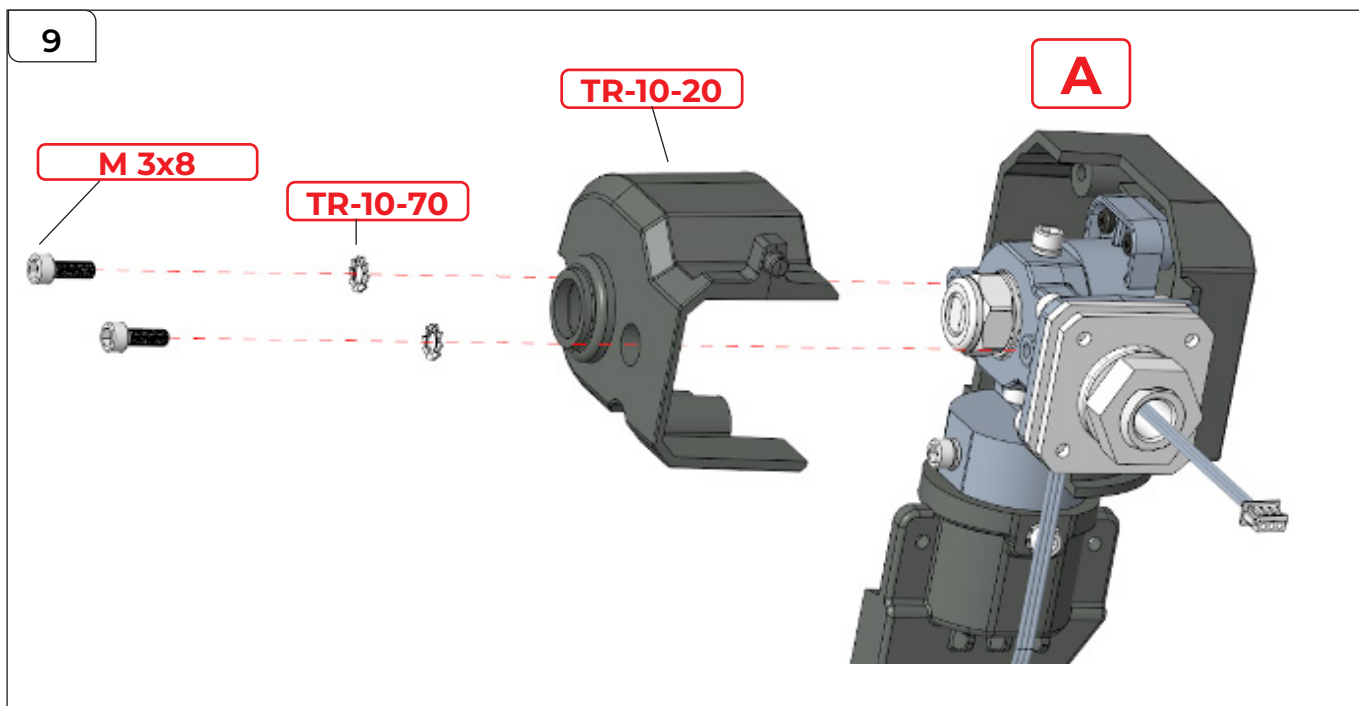


組裝右上腿



STEP 8

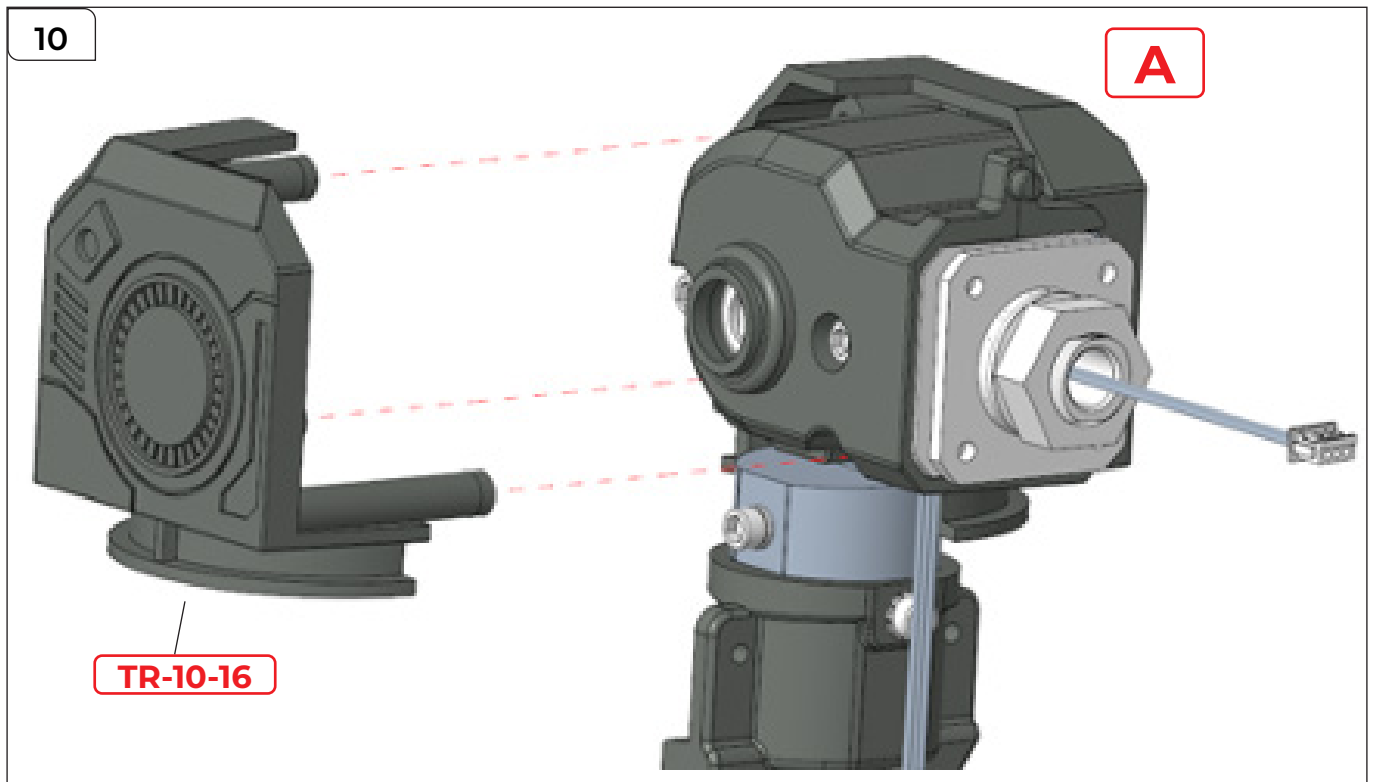
將零件TR-10-18按照所示安裝到關節(A)，使用4x PB 2.6x8 mm螺絲固定。



STEP 9

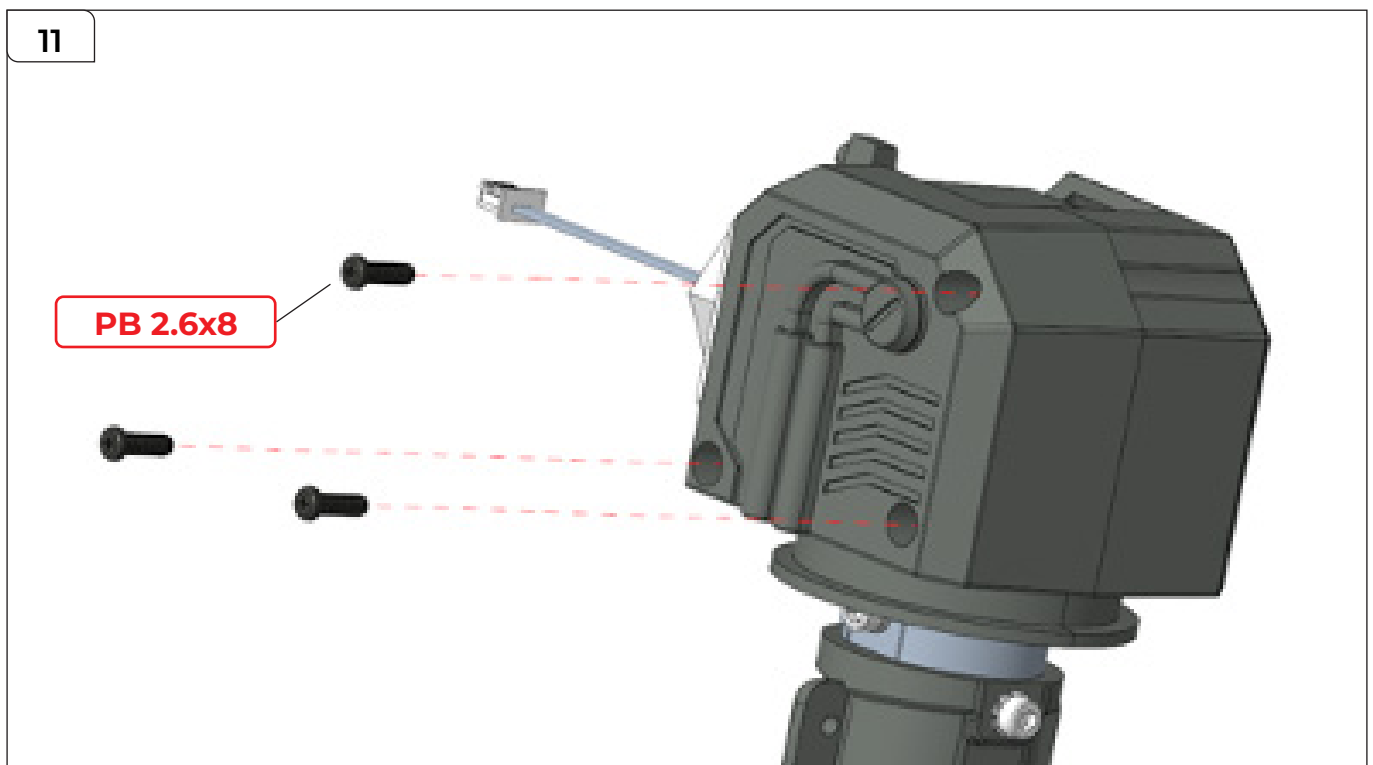
將零件TR-10-20安裝到關節(A)的對面，使用2x TR-10-70墊片和2x M 3x8螺絲將其固定在位。

組裝右上腿



STEP 10

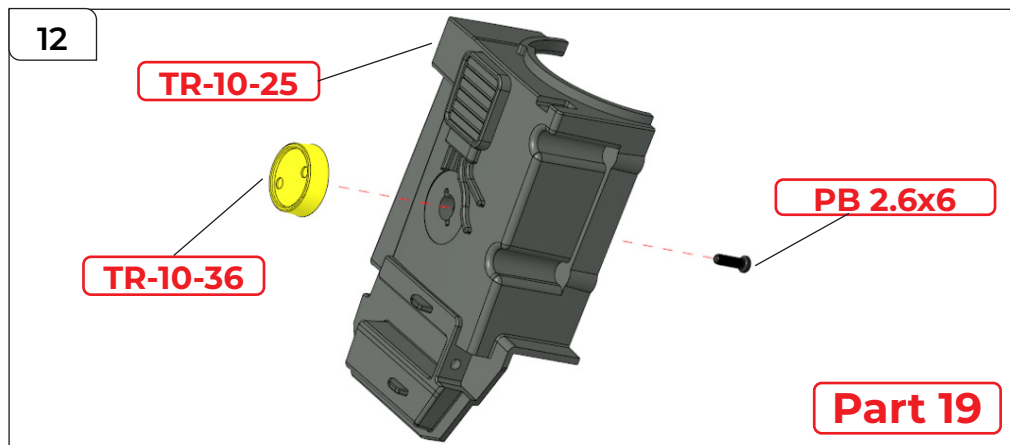
將TR-10-16放在上方。



STEP 11

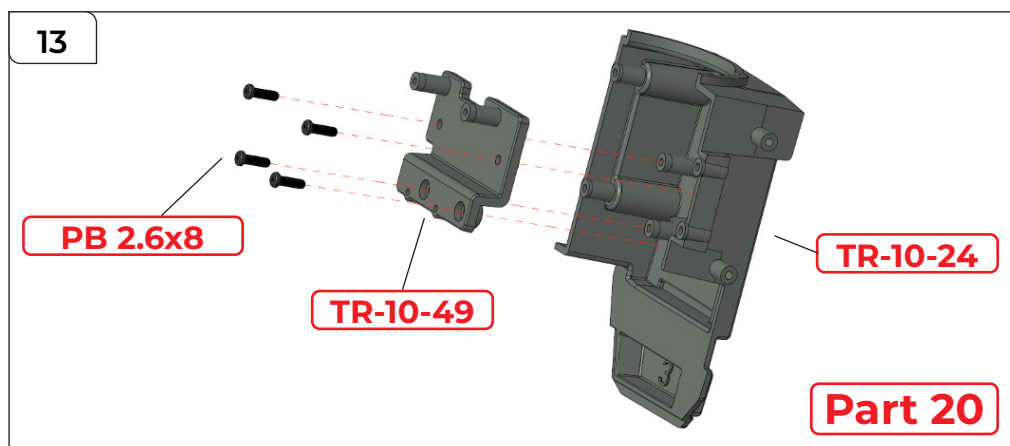
使用3x PB 2.6x8 mm螺絲固定它。

組裝右上腿



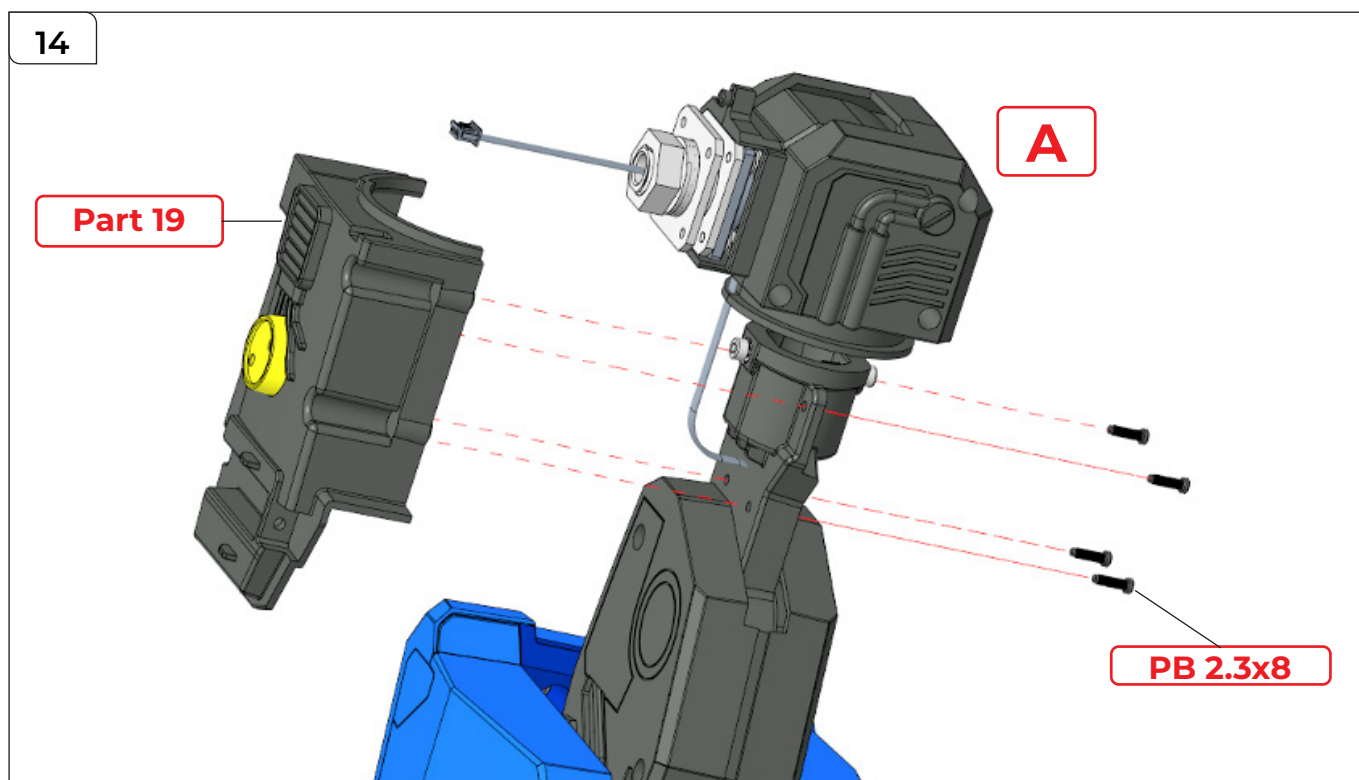
STEP 12

取TR-10-25零件，按照所示將TR-10-36零件固定在圓形凹槽中。從反面使用一個PB 2.6x6 mm螺絲將其固定。這現在形成了Part 19。



STEP 13

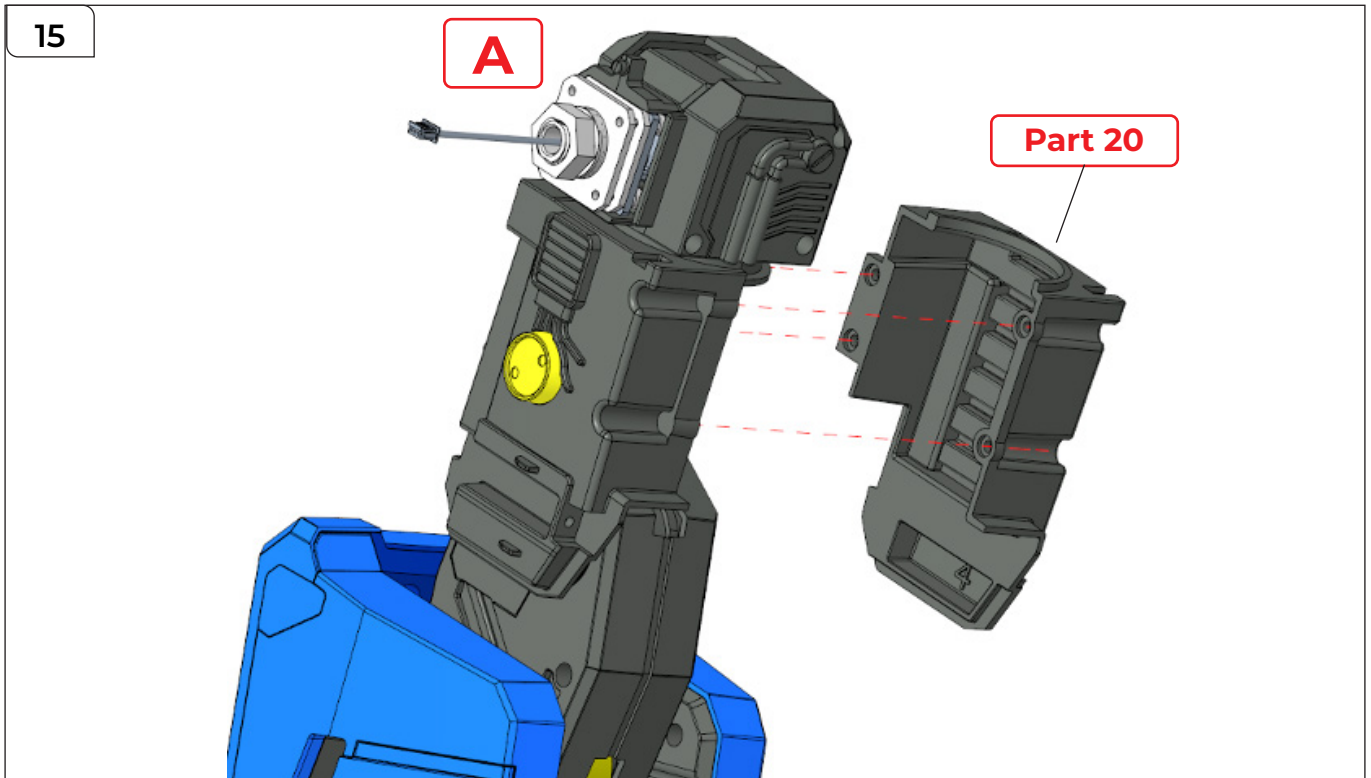
取TR-10-24和TR-10-49零件，按照所示將它們連接在一起。使用4x PB 2.6x8 mm螺絲將它們固定。這現在形成了Part 20。



STEP 14

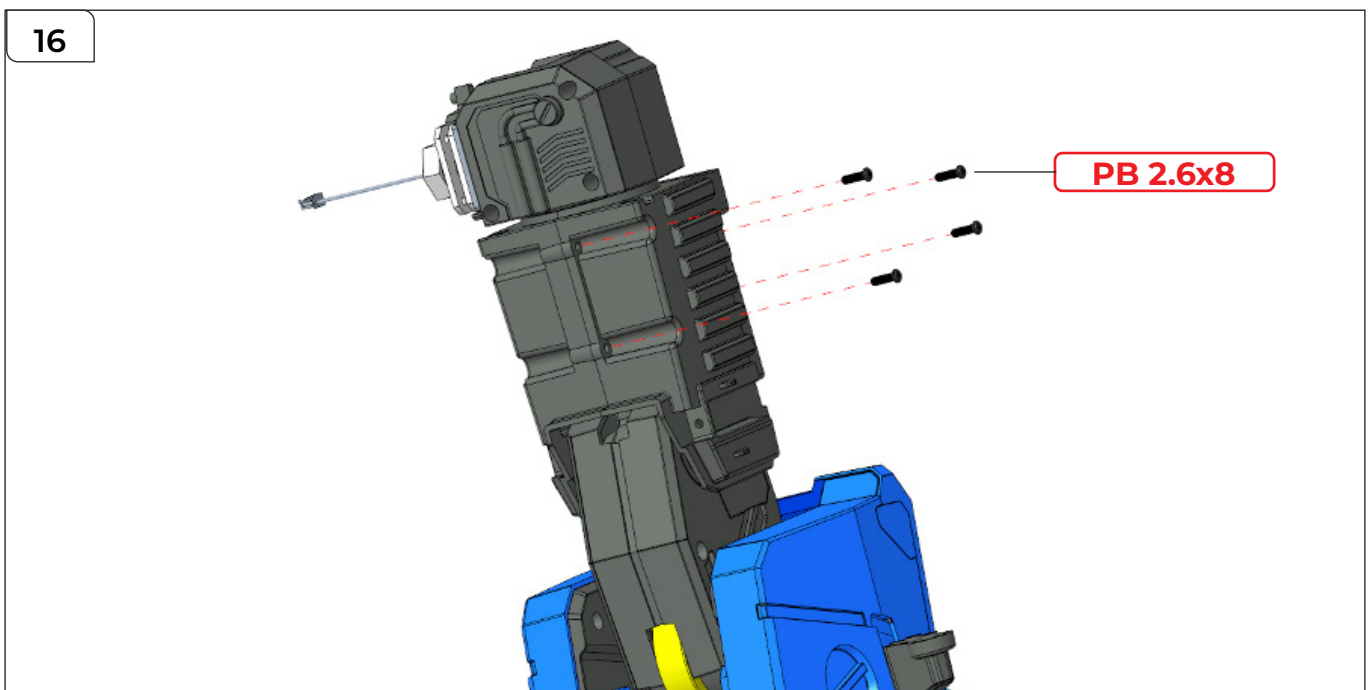
將Part 19安裝在腿（A）的頂部，使用4x PB 2.3x8 mm螺絲將其固定。

組裝右上腿



STEP 15

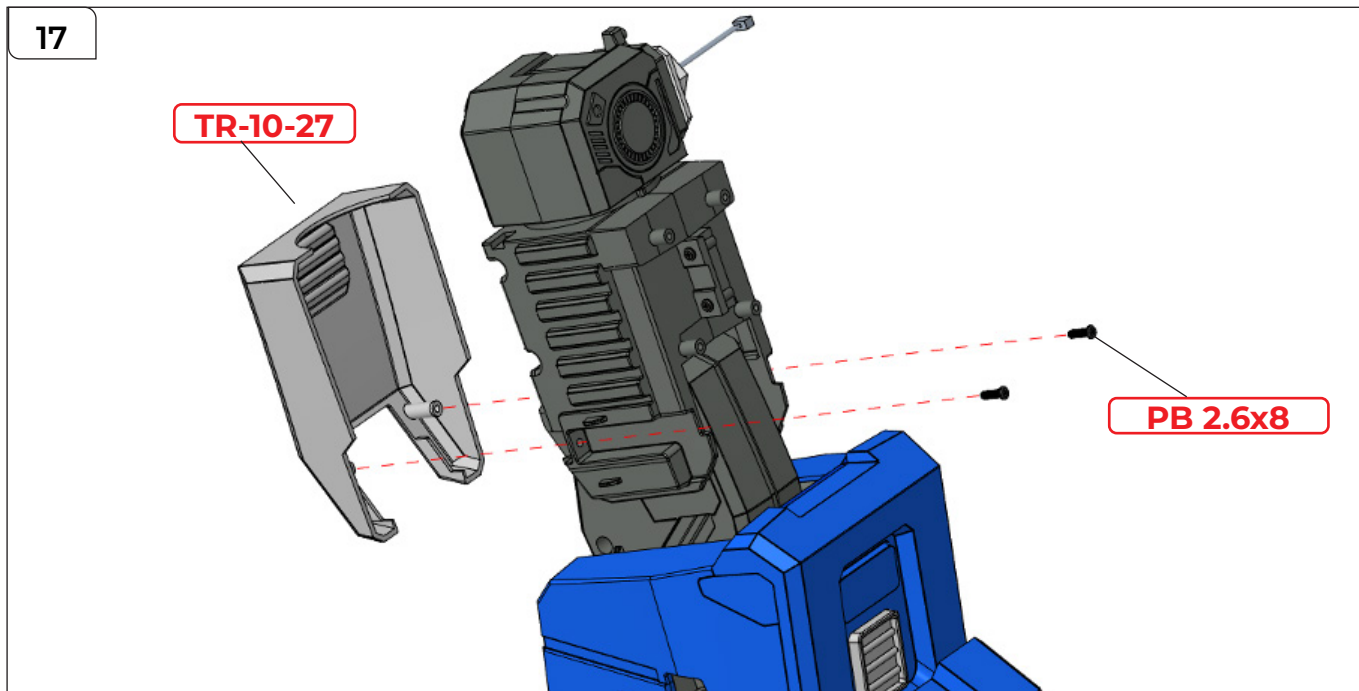
將組件Part 20安裝在相對的一側。



STEP 16

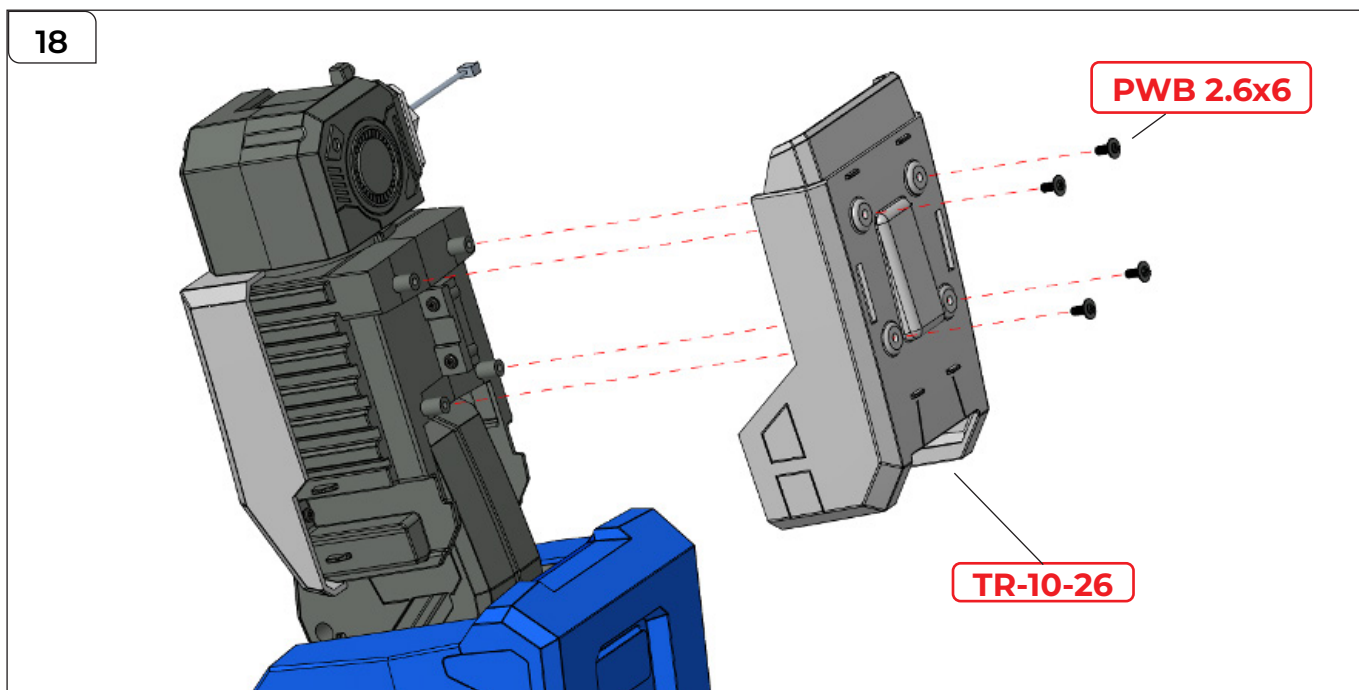
使用4個PB 2.6x8 mm螺絲從對面固定在位。

組裝右上腿



STEP 17

按照所示的方向附上TR-10-27，使用2x PB 2.6x8 mm螺絲固定。

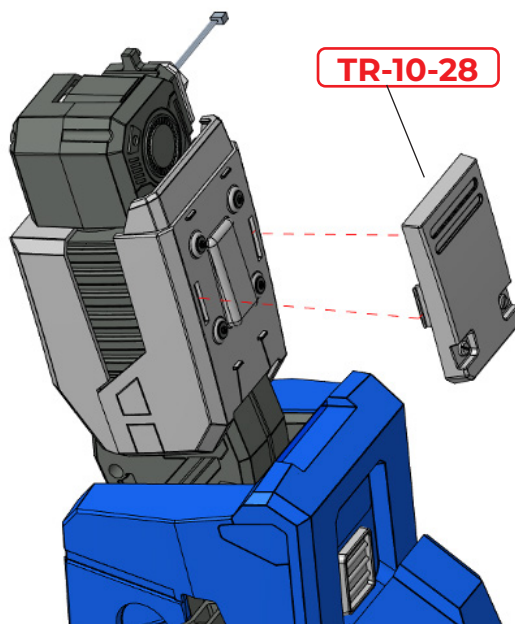


STEP 18

將TR-10-26附在對面並使用4x PWB 2.6x6 mm螺絲固定。

組裝右上腿

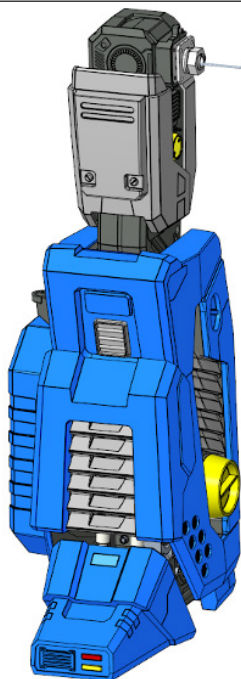
19



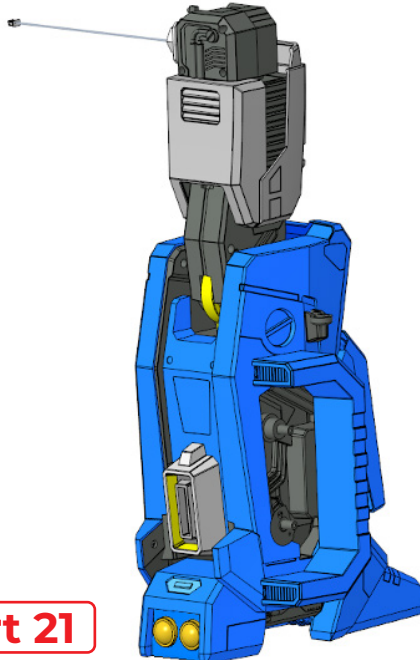
STEP 19

將TR-10-28放在上面，蓋住螺絲。

20



Part 21

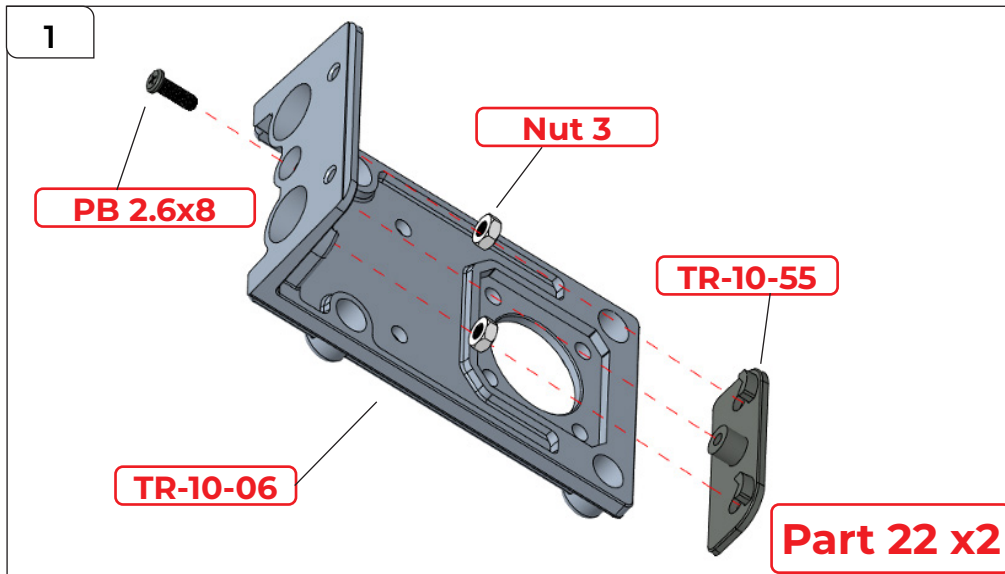


Part 21

STEP 20

這現在形成了Part 21。

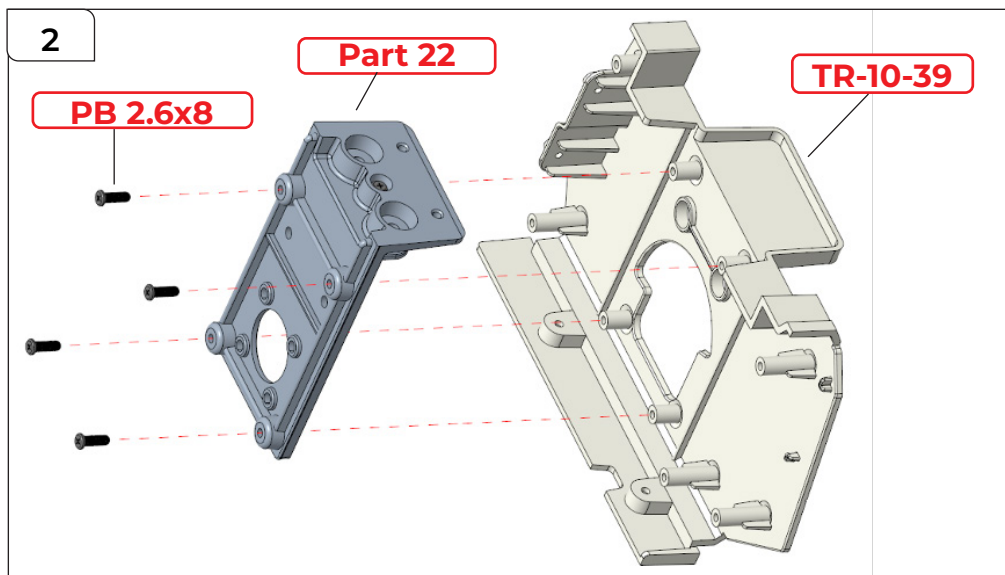
組裝腕部並將其附接到腿上



STEP 1

將2x Nut 3 放在 TR-10-55 上，然後將其附接到 TR-10-06。

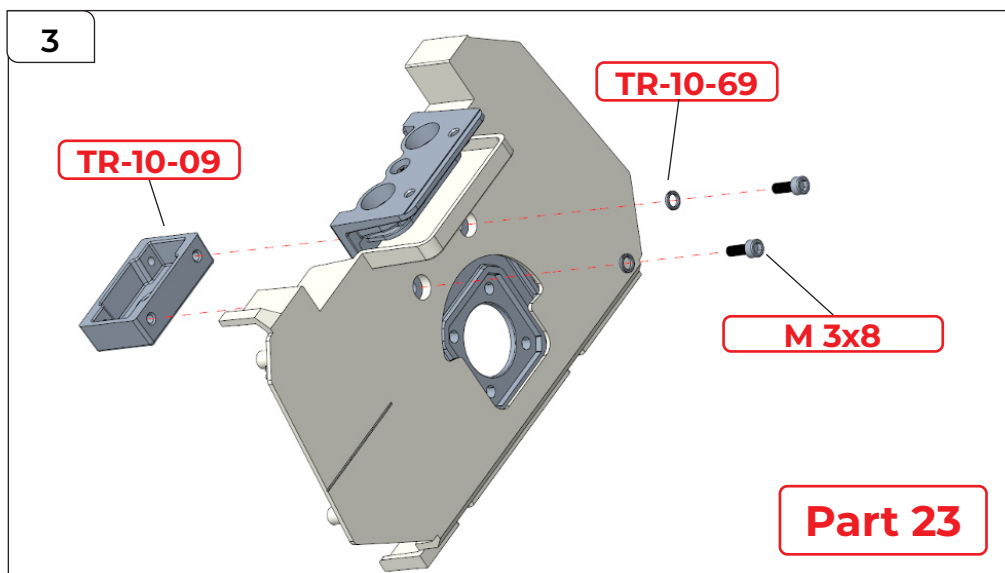
使用1x PB 2.6x8 mm 螺絲固定。
重複操作以形成2x 組件 Part 22。



STEP 2

將1x Part 22 附接到 TR-10-39，使用4x PB2.6x8 mm 螺絲固定它們在一起。

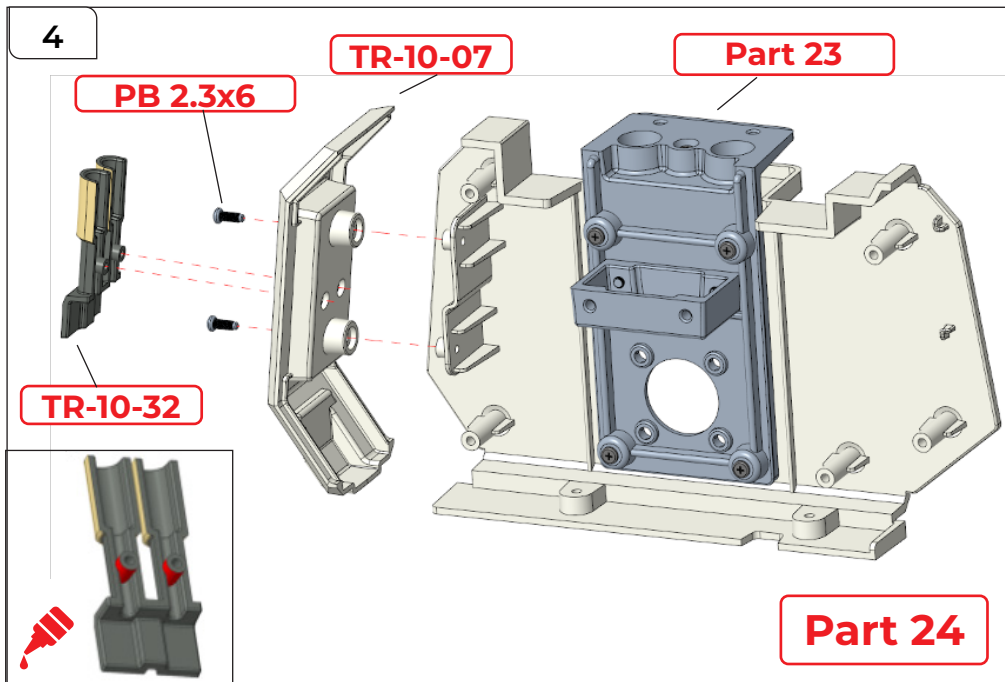
注意：在固定這些部件時要小心。過多的力量可能會導致它們破裂。



STEP 3

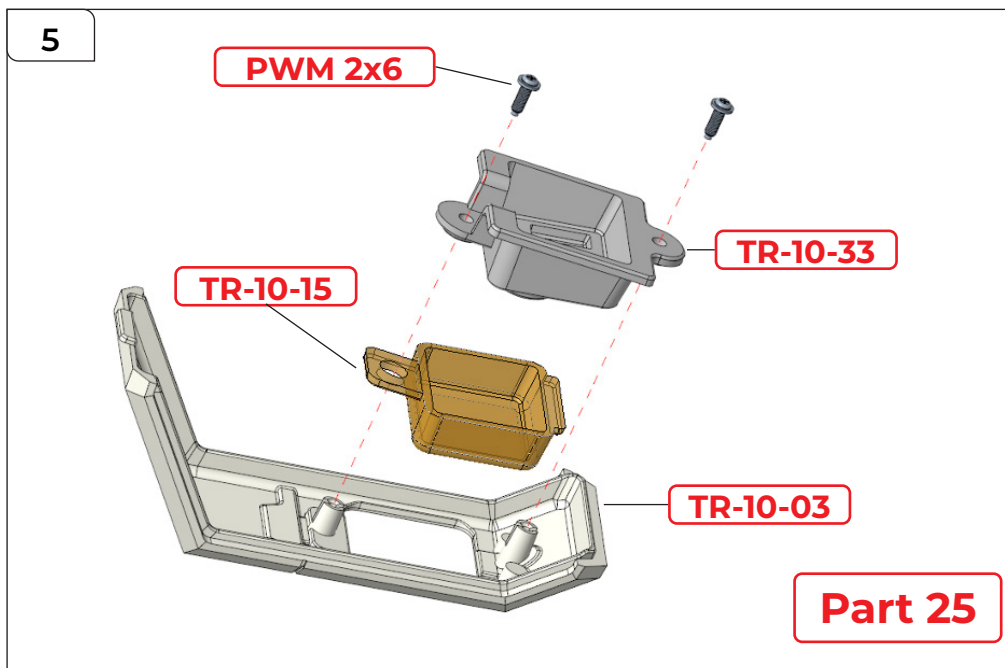
將 TR-10-09 放在上面。將 2x TR-10-69 墊圈穿過 2x M 3x8 mm 螺絲，從反面固定這些部件在一起。這現在形成了 Part 23。

組裝腕部並將其附接到腿上



STEP 4

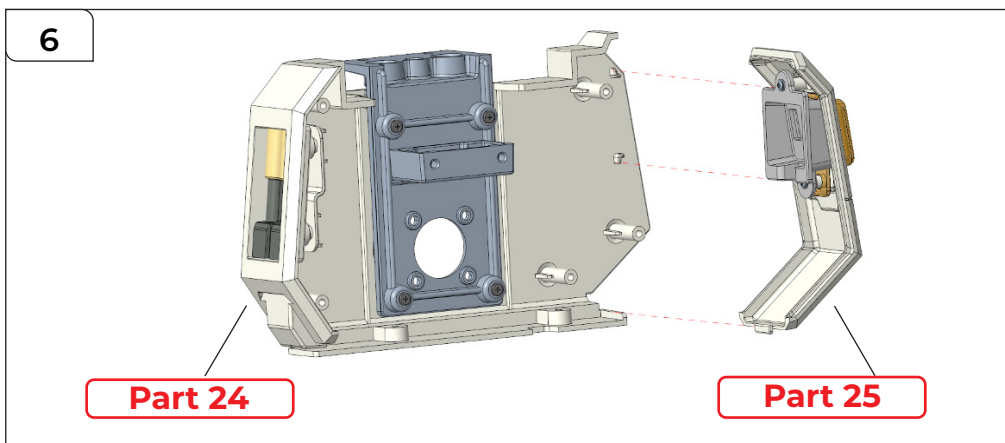
將TR-10-07固定到Part 23上，如圖所示。使用2x PB 2.3x6 mm螺絲將它們固定在位。
在固定螺絲之前，將一點膠水塗抹在TR-10-32上，如圖所示。
這現在形成了Part 24。



STEP 5

將TR-10-15放入TR-10-03的凹槽中。將TR-10-33放在頂部，使用2x PWM 2x6 mm螺絲將所有部件固定在一起。

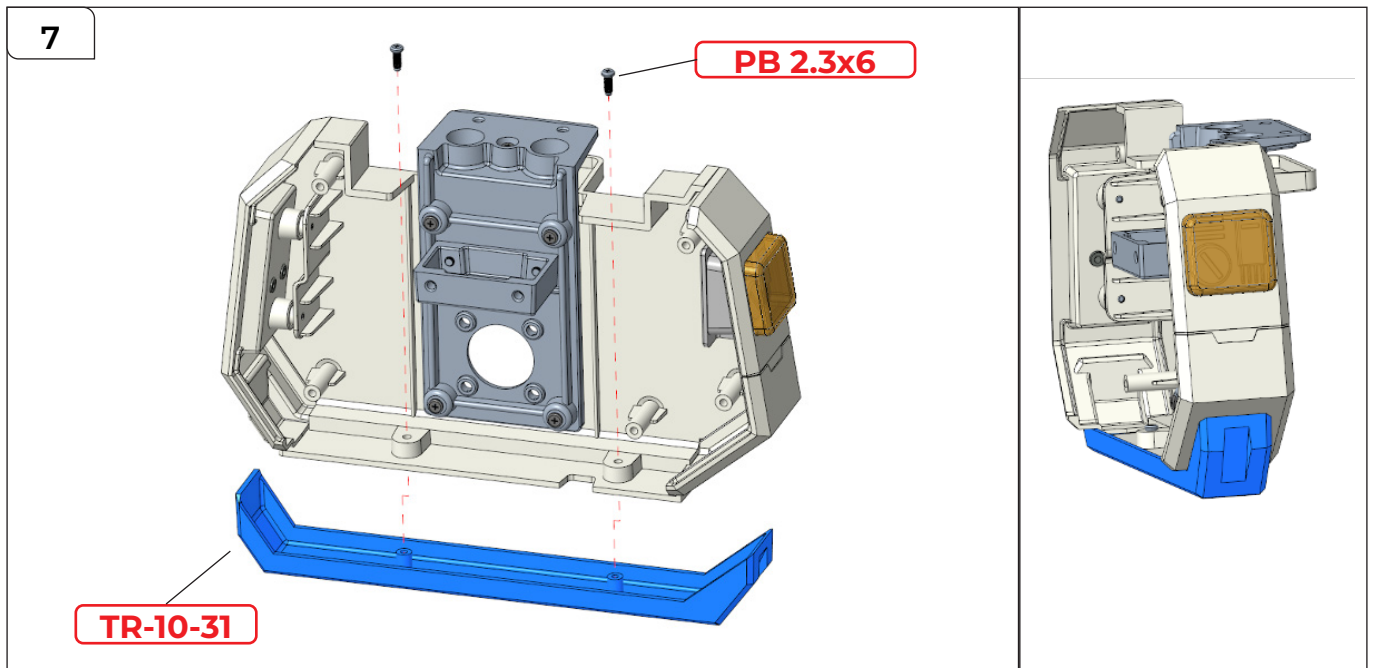
這現在形成了Part 25。



STEP 6

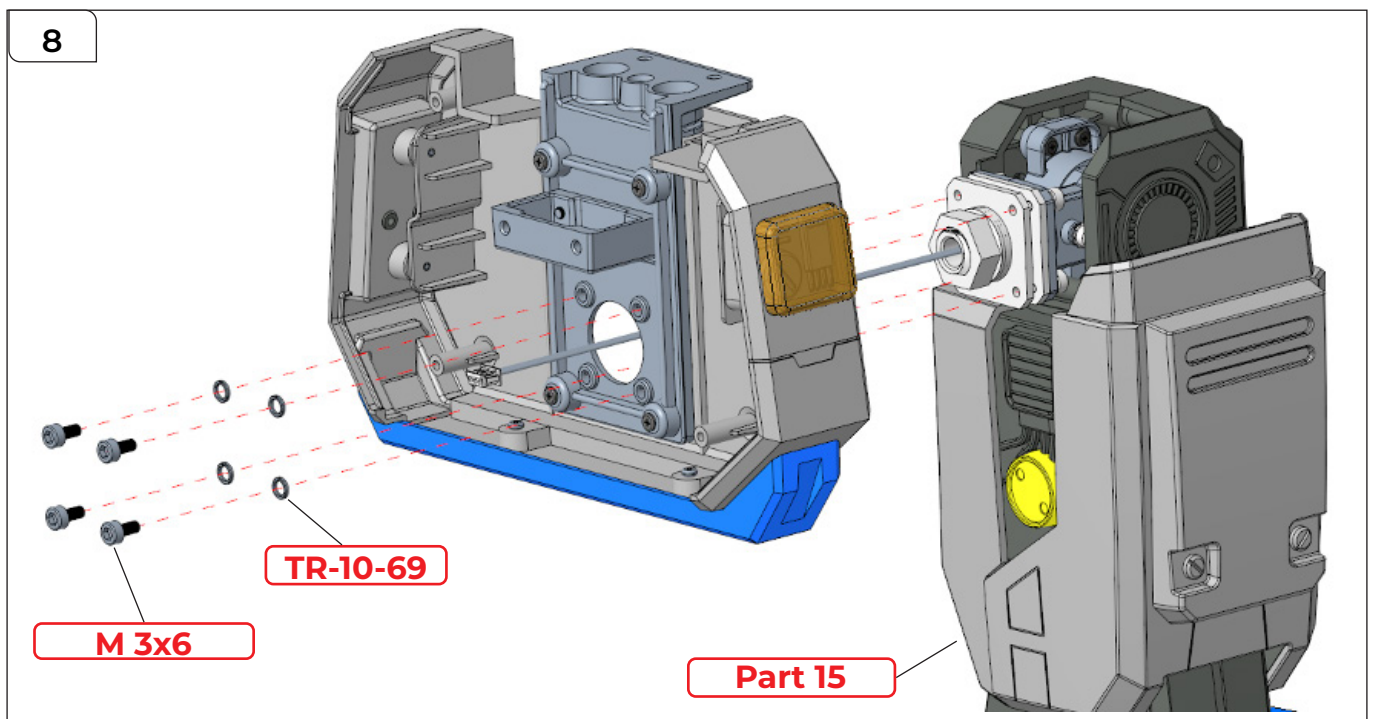
將Part 25附著到Part 24上。

組裝腕部並將其附接到腿上



STEP 7

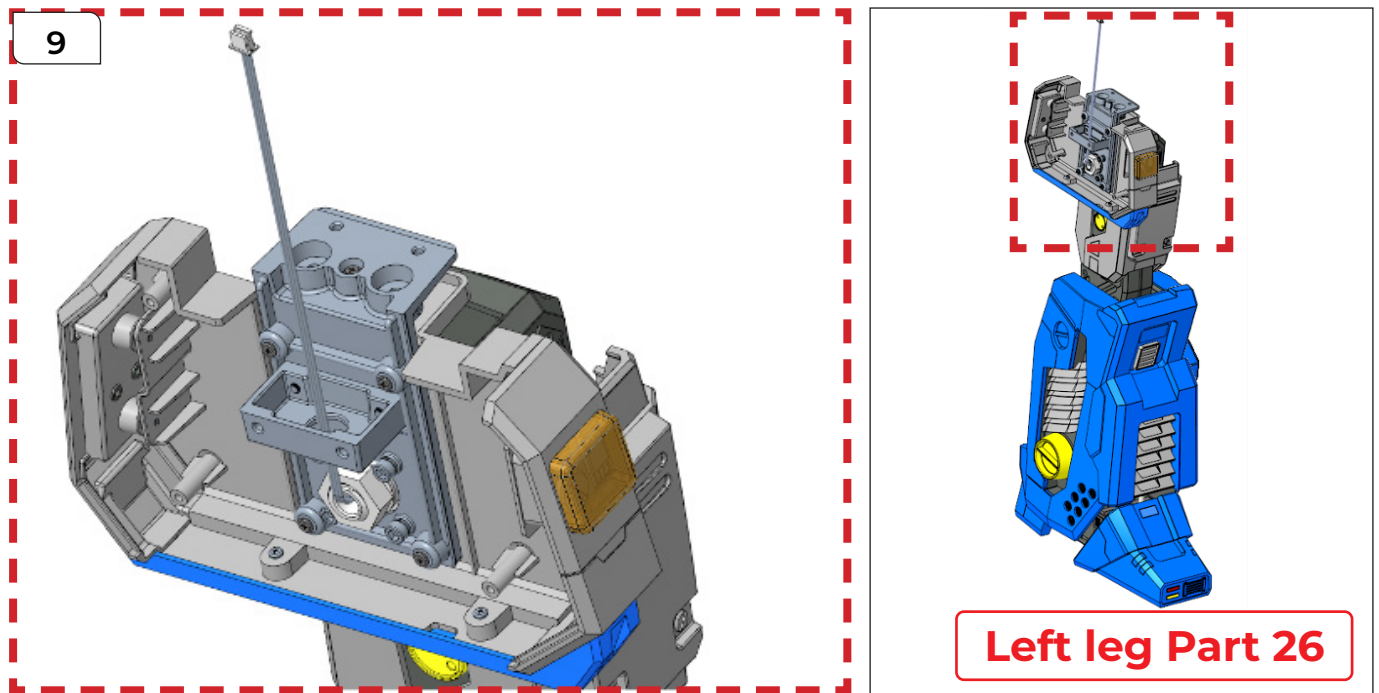
將TR-10-31附著到組件上，並使用2x PB 2.3x6 mm螺絲固定。請仔細注意TR-10-31的方向，如7a所示。



STEP 8

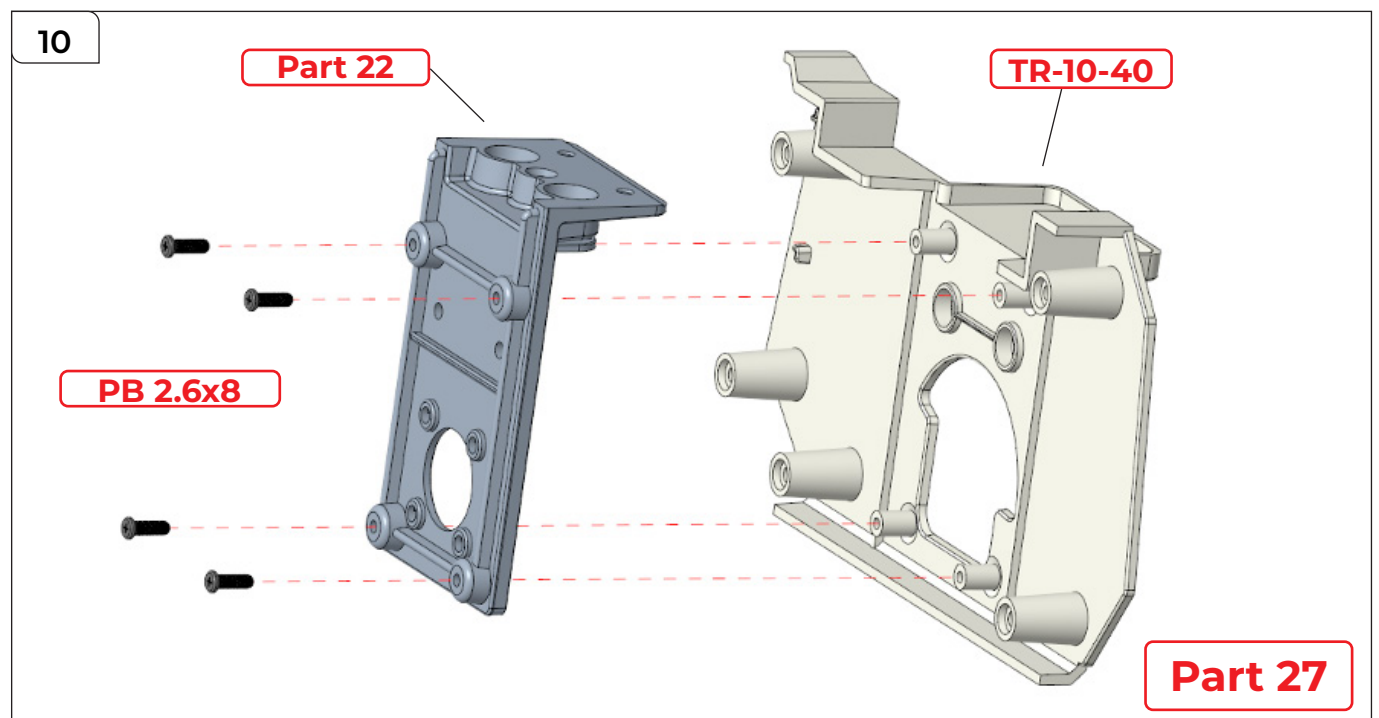
將組件附著到Part 15 - 上左腿。將4x TR-10-69墊圈螺絲套到4x M 3x6 mm螺絲上，並固定組件在位。

組裝腕部並將其附接到腿上



STEP 9

將電線通過腿部的開口，如圖所示。這現在形成了Part 26。

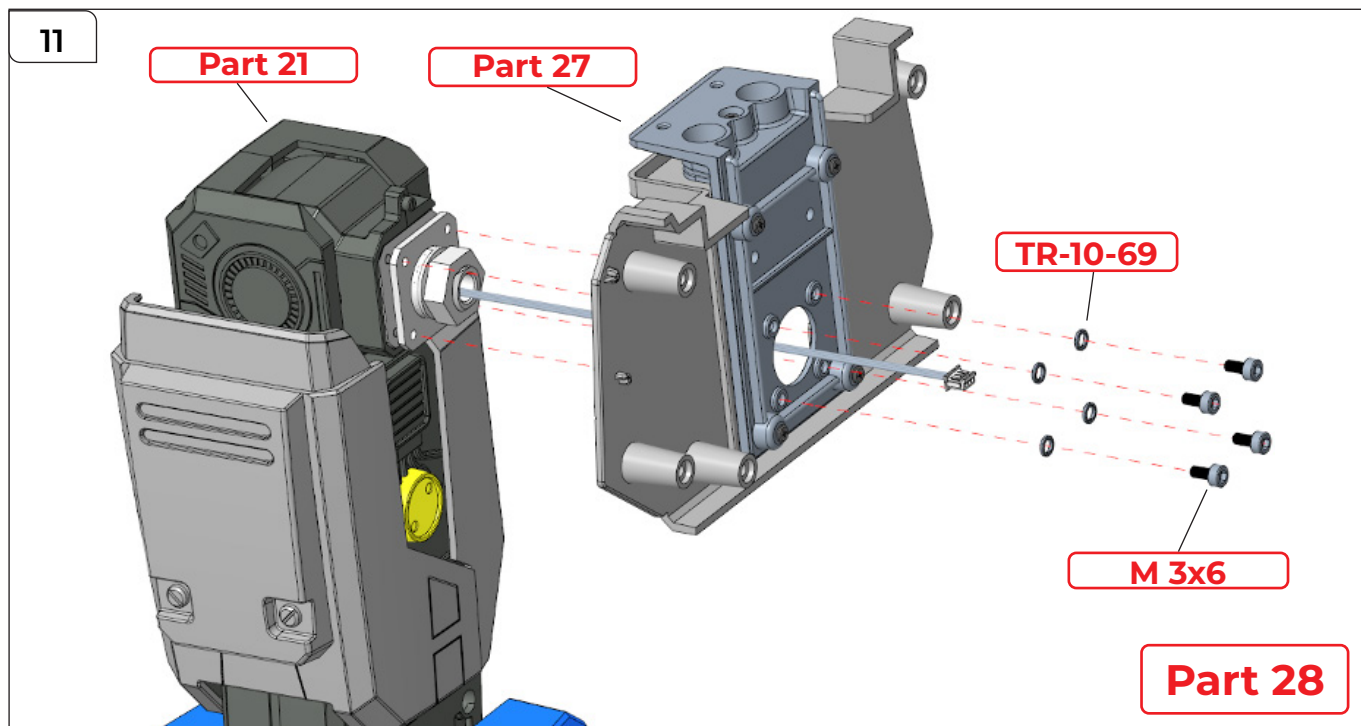


STEP 10

將剩餘的Part 22附在TR-10-40上，使用4x PB2.6x8 mm螺絲將它們固定在一起。這現在形成了Part 27。

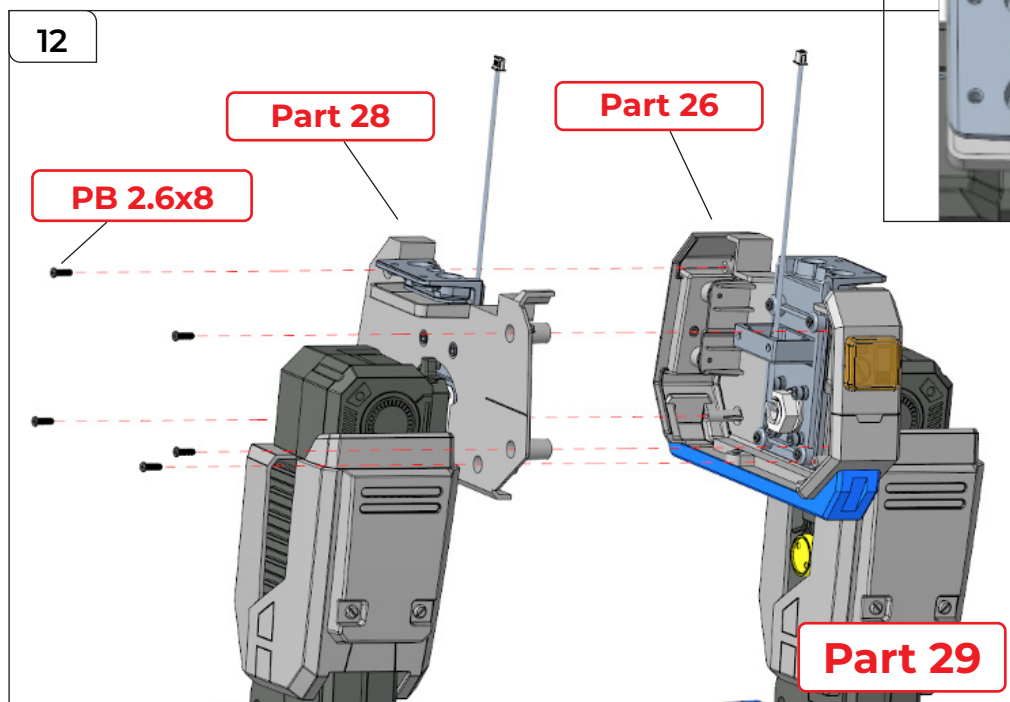
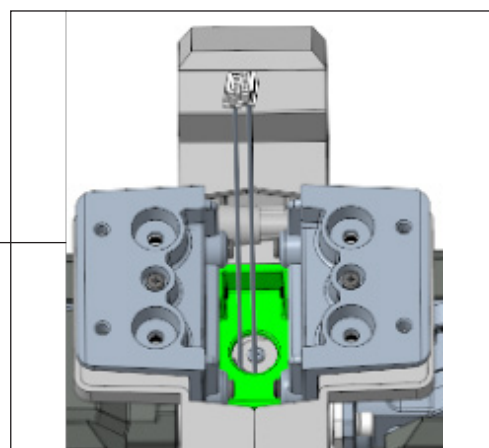
注意：在固定這些部件時要小心。過大的力量可能會使它們破裂。

組裝腕部並將其附接到腿上



STEP 11

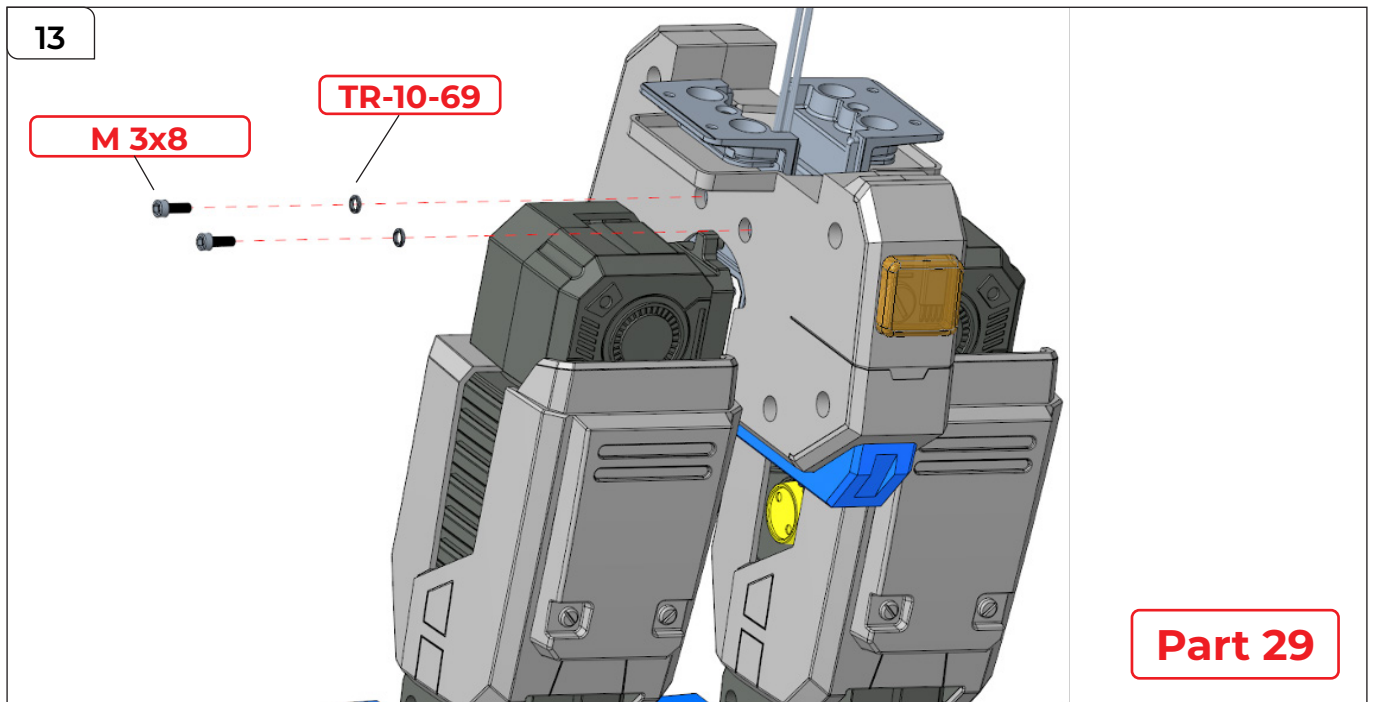
將Part 27附在Part 21上，通過如圖所示的開口導引電線。將4x TR-10-69墊圈穿在4x M 3x6 mm螺絲上，並將所有部件固定在一起。這現在形成了Part 28。



STEP 12

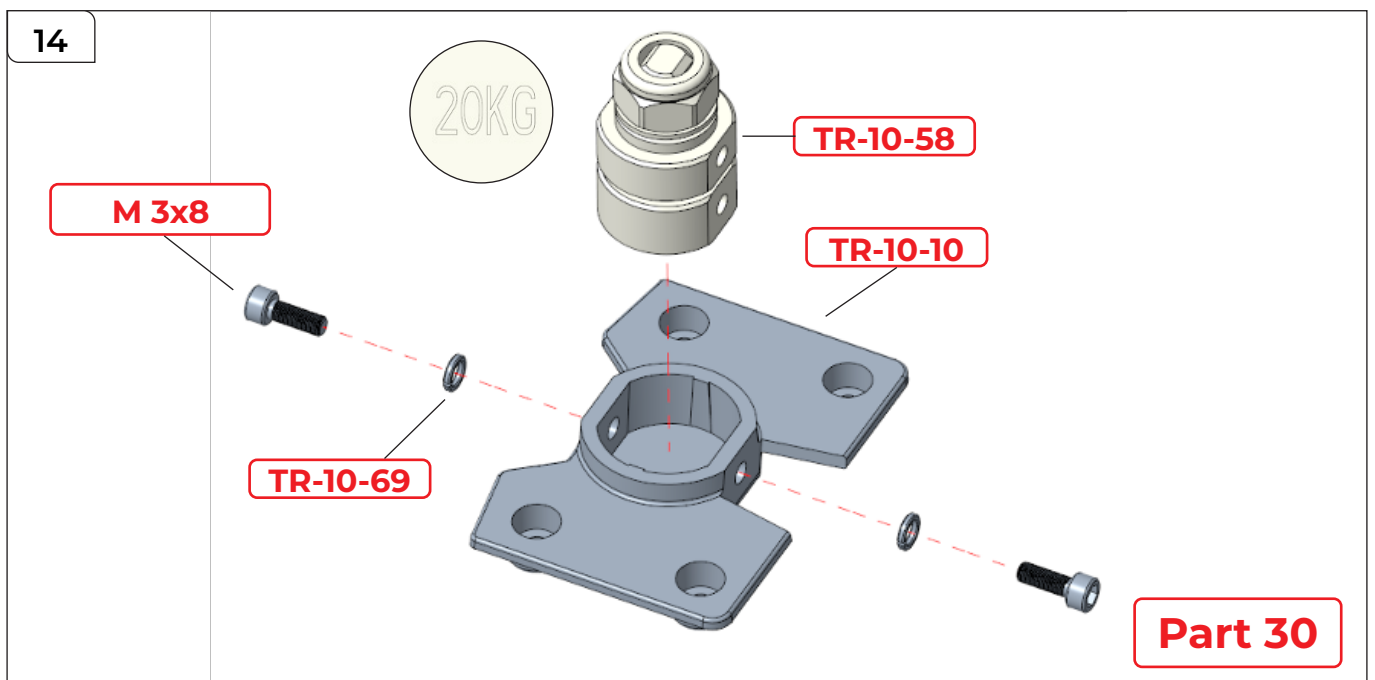
將右腿（Part 28）固定到左腿（Part 26）使用5x PB 2.6x8 mm螺絲。兩條電線應如12a中所示地通過中央開口引導。這現在形成了Part 29。

組裝腕部並將其附接到腿上



STEP 13

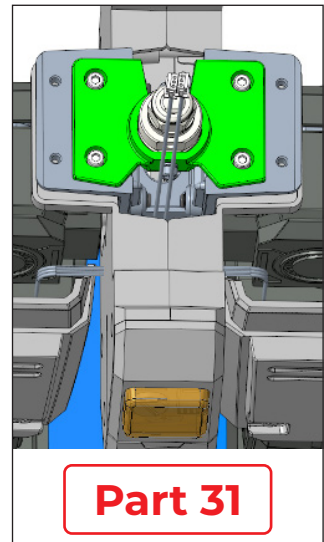
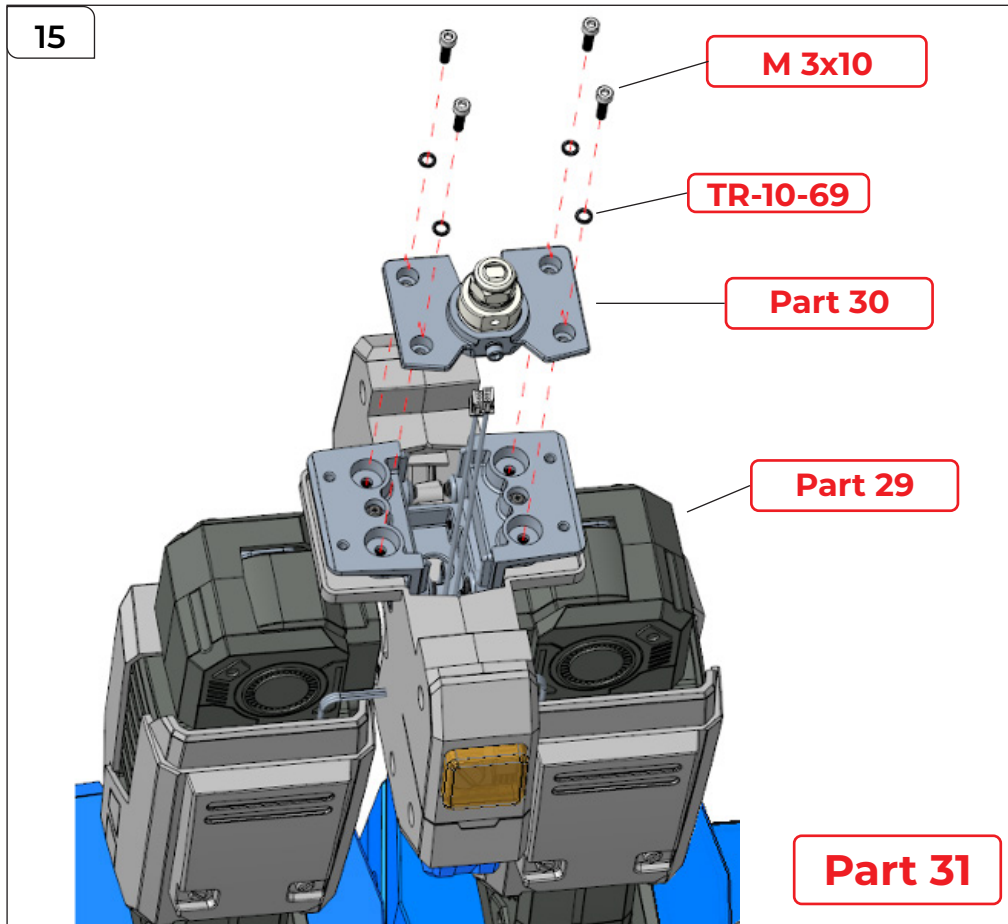
將2x TR-10-69墊圈穿過2x M 3x8 mm螺絲並將螺絲穿過如圖所示的兩個孔。



STEP 14

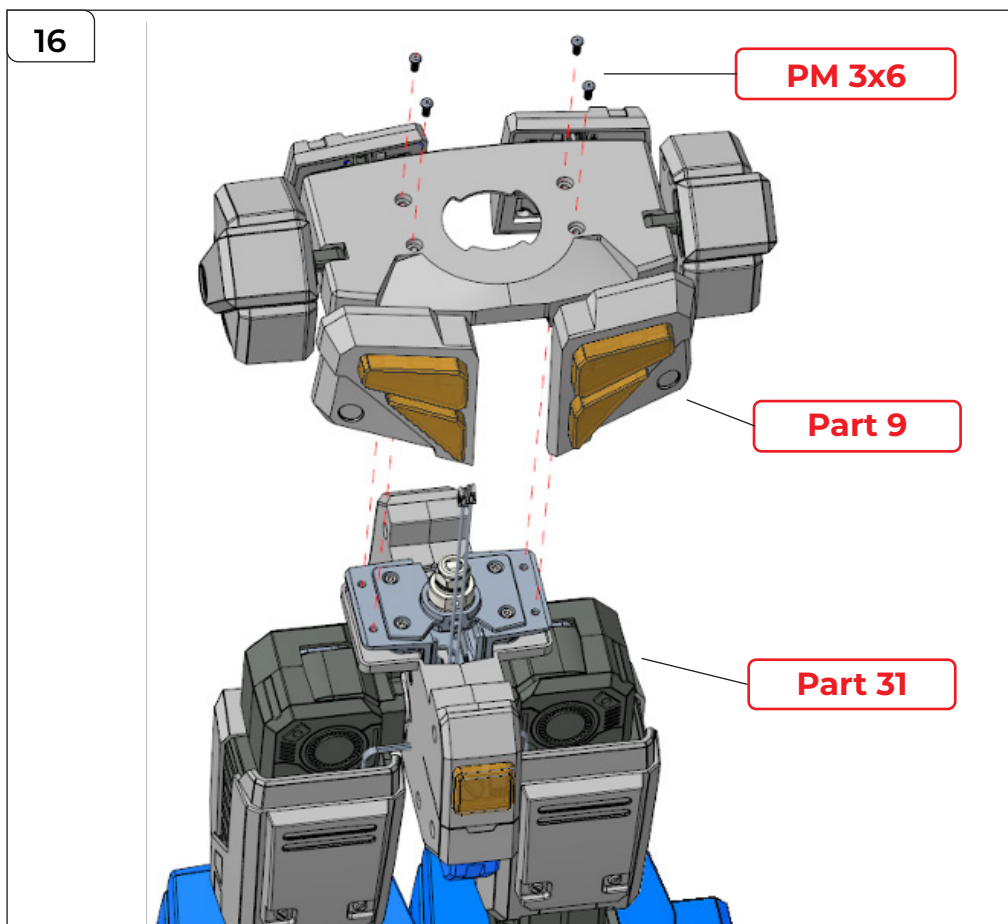
取TR-10-58並將其安裝到TR-10-10上的對應凹槽中。使用2x TR-10-69墊圈和2x M 3x8 mm螺絲將零件固定在一起。這現在形成了Part 30。

組裝腕部並將其附接到腿上



STEP 15

將Part 30附著到Part 29上，並使用4x TR-10-69墊圈和4x M 3x10 mm螺絲固定。這現在形成了Part 31。確保將電線如15a所示路由。

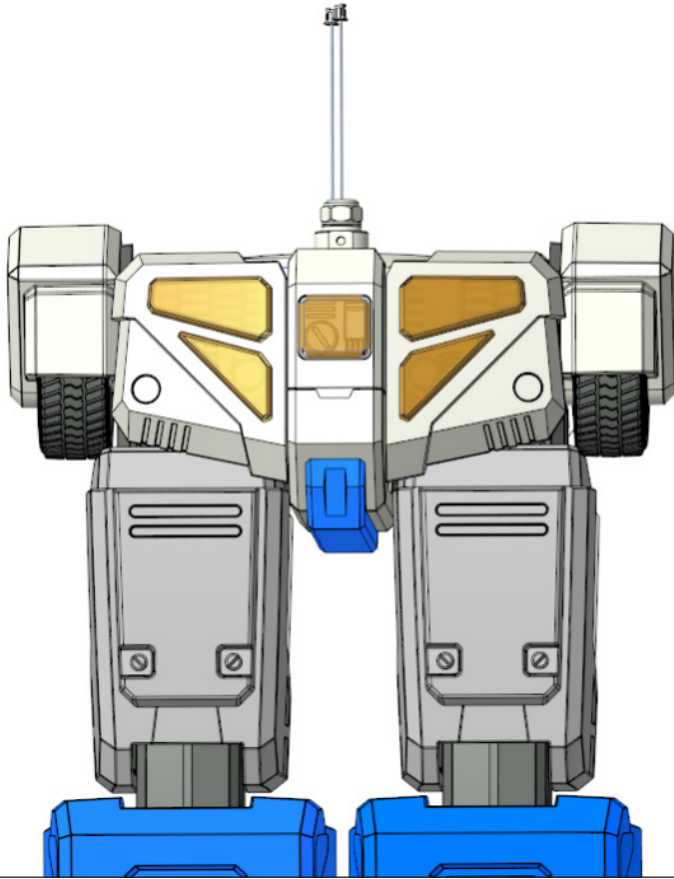


STEP 16

將Part 9附著到Part 31上，並使用4x PM 3x6 mm螺絲固定。檢查電線是否繼續通過part 9路由。

組裝髖部並將其附接到腿上

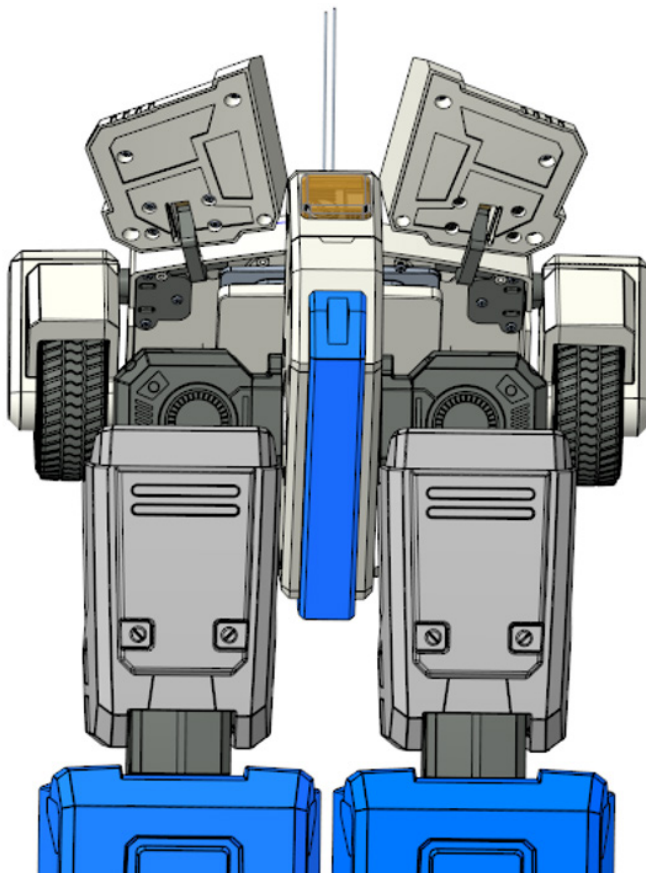
17



STEP 1

在組裝的下一階段中，髖部的位置必須從17所示的位置旋轉到17a所示的位置。

17a



組裝髖部並將其附接到腿上

18

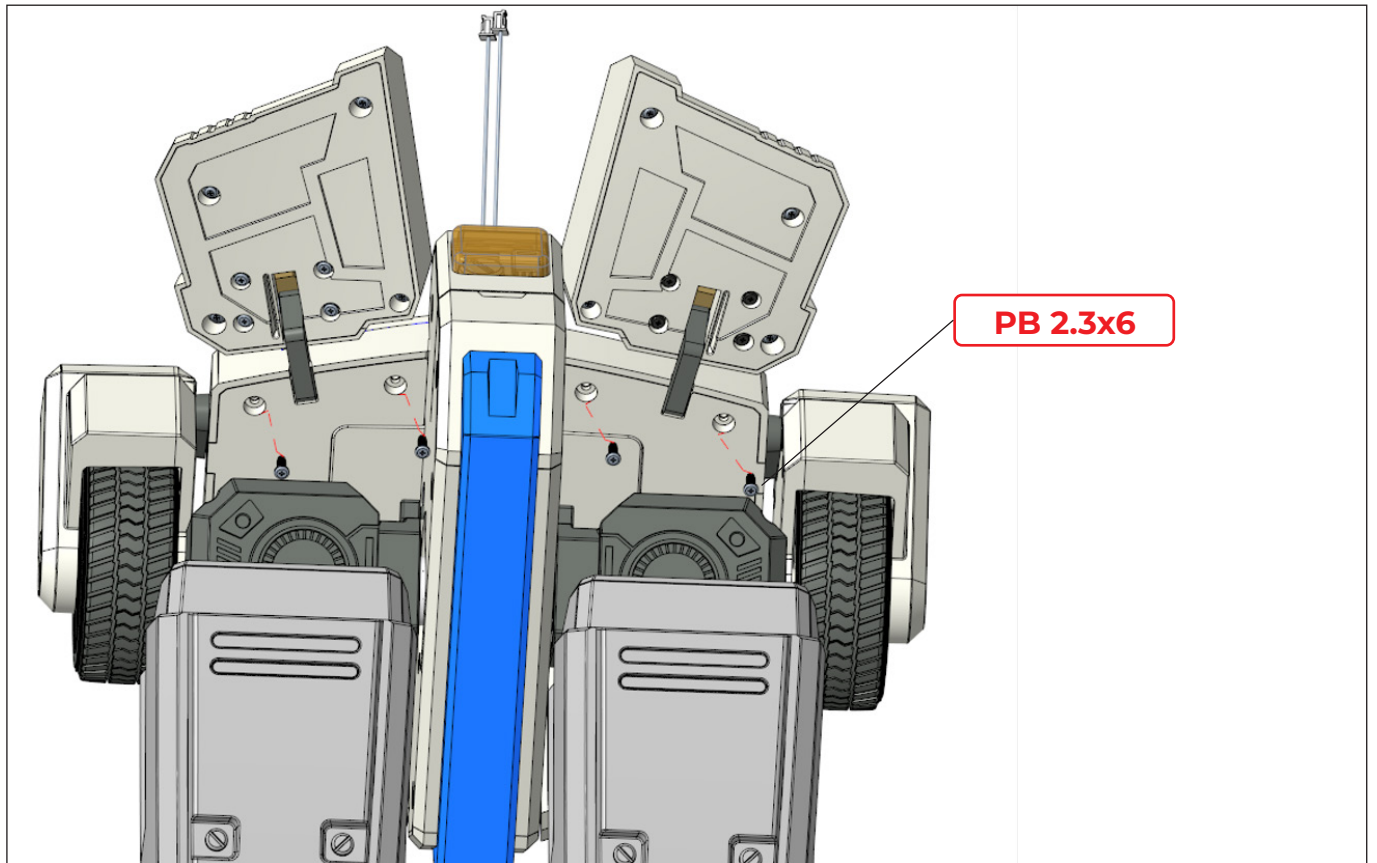
STEP 18

將TR-10-29和TR-10-30按照所示的方式連接到組件上。這些部件是以所示的方向斜角連接的。使用4x PB 2.3x6 mm螺絲將它們固定在位。

TR-10-29

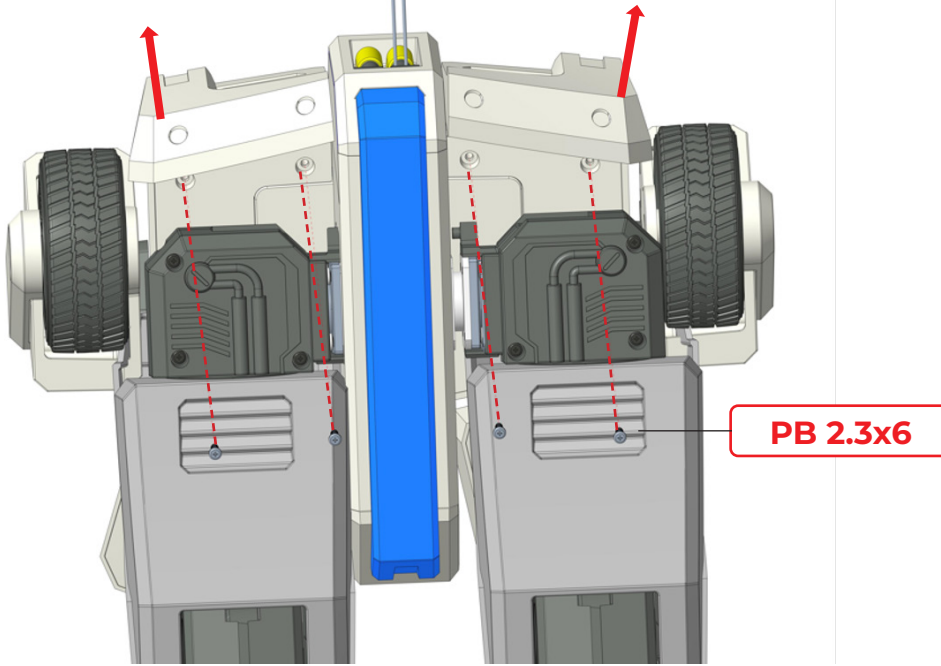
TR-10-30

PB 2.3x6



組裝腕部並將其附接到腿上

19



STEP 19

將模型組件翻轉，使相反的一側朝向你。將臀部向相反方向彎曲，以便訪問部件29和30中剩餘的螺絲孔。

將4x PB 2.3x6 mm螺絲驅入所示的孔中。你可能需要提起箭頭所指示的部分以訪問螺絲孔。

PACK 10 COMPLETE

