

OPTIMUS PRIME



Pack 07

組裝說明

ASSEMBLING THE LEFT FOOT

ASSEMBLING THE RIGHT FOOT

AGORA
MODELS®

專家建議

! 請保留所有未使用的螺絲，因為它們可能在稍後的階段需要使用。

請確保不要混淆螺絲。它們看起來相似，但螺紋略有不同。使用錯誤的螺絲可能會損壞零件。

當使用多個螺絲將零件固定在一起時，請先將每個螺絲鬆開，以確保所有零件正確對齊，然後按照您放置它們的順序輕輕但不要過緊地拧紧它們。

螺絲刀可以通過用磁鐵（冰箱磁鐵等）摩擦來磁化，使其能夠吸住螺絲，從而更容易組裝。

如果螺絲在插入金屬零件時很緊，不要強行拧紧，因為可能會將螺絲頭折斷。取出它並在螺紋上塗上少量凡士林、肥皂或輕油。這將潤滑它並使它更容易安裝到位。

一些零件在組裝時可能需要少量膠水。請謹慎塗抹膠水，使用酒杯棒，以免使用過多或塗抹得太重。我們建議使用超級膠凝膠或超薄液體模型膠水。在可能的情況下，請在黏合之前將零件試裝在位。



請注意黏膠符號，並將膠水塗在圖片中指示的紅色區域上。

在整個組裝過程中，您將收到許多立即組裝的零件 - 請按照相應階段的說明操作，還將收到其他零件，應將其存放在提供的托盤中，以便在將來的組裝階段使用。

請始終保護零件的塗裝表面，方法是在工作表面上放置一塊切割墊、白紙或軟布。

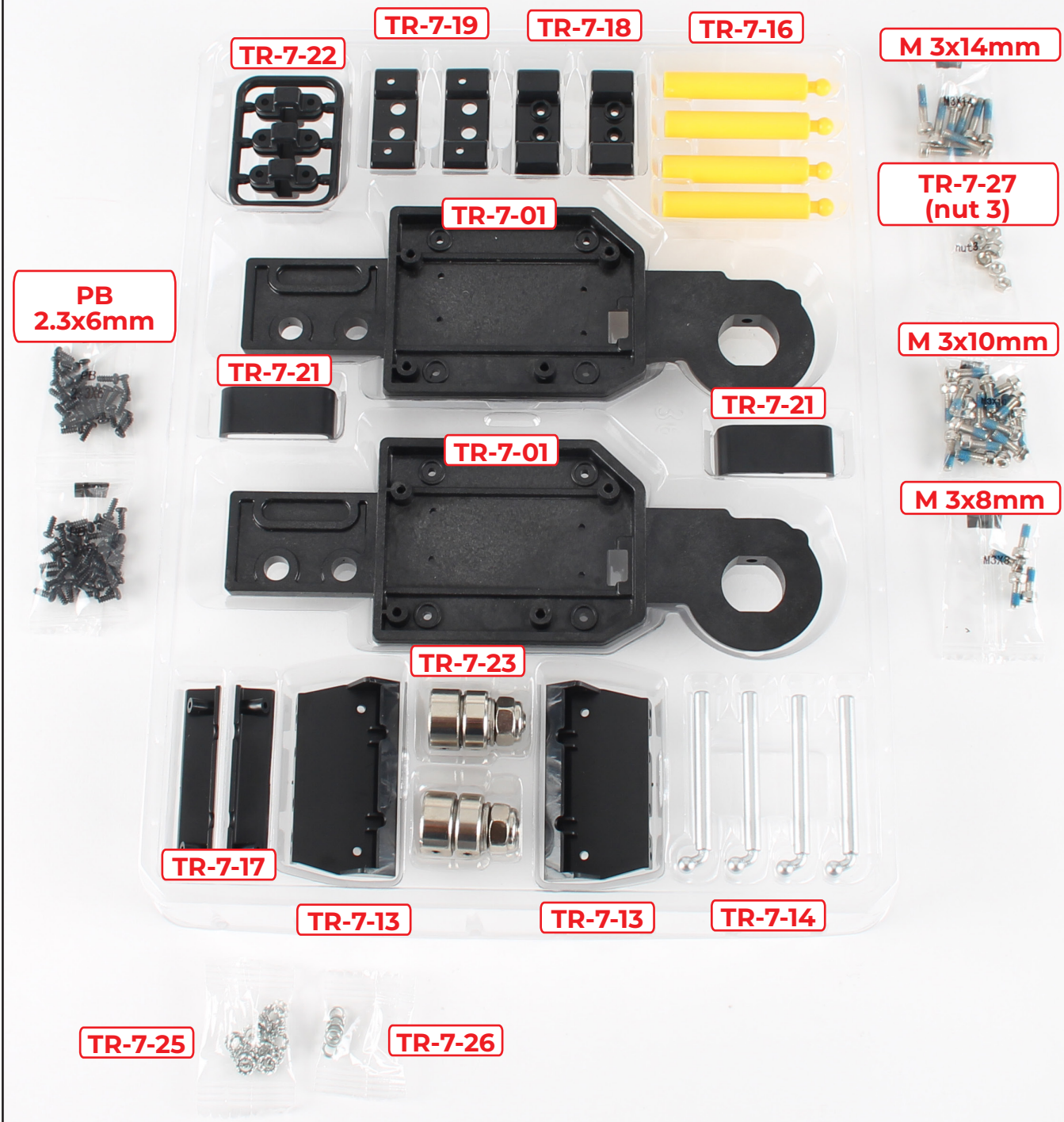
左和右！在組裝您的 Optimus Prime 時，左邊或右邊是指 Optimus Prime 所看到的每一側。Optimus Prime 的左手在觀眾的右邊。



警告：某些零件是使用磁鐵組裝的。如果誤食這些磁鐵，可能會導致嚴重傷害。請遠離兒童。如果懷疑磁鐵被誤食，請立即尋求醫療協助。

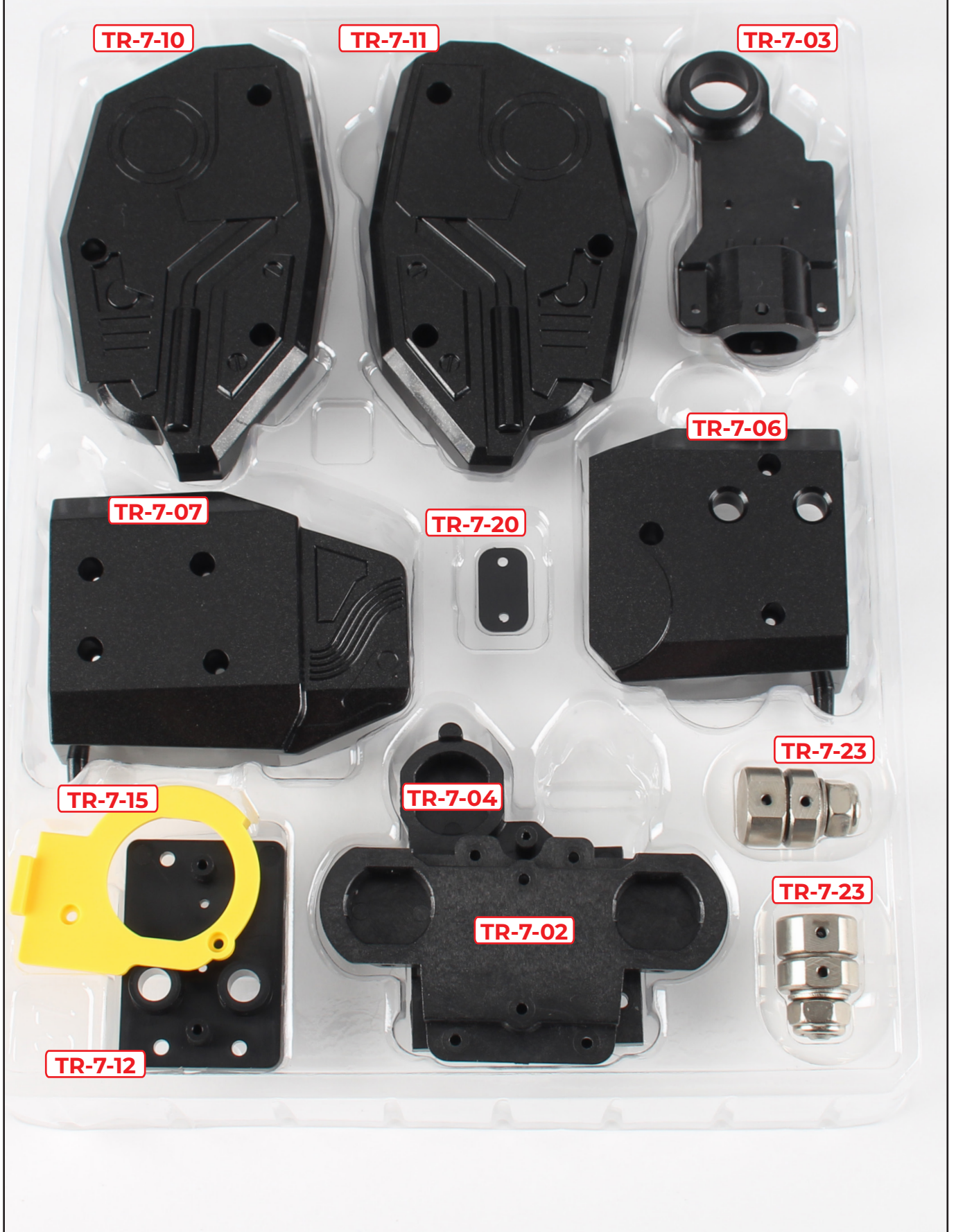
Pack 7 Parts

TRAY 1



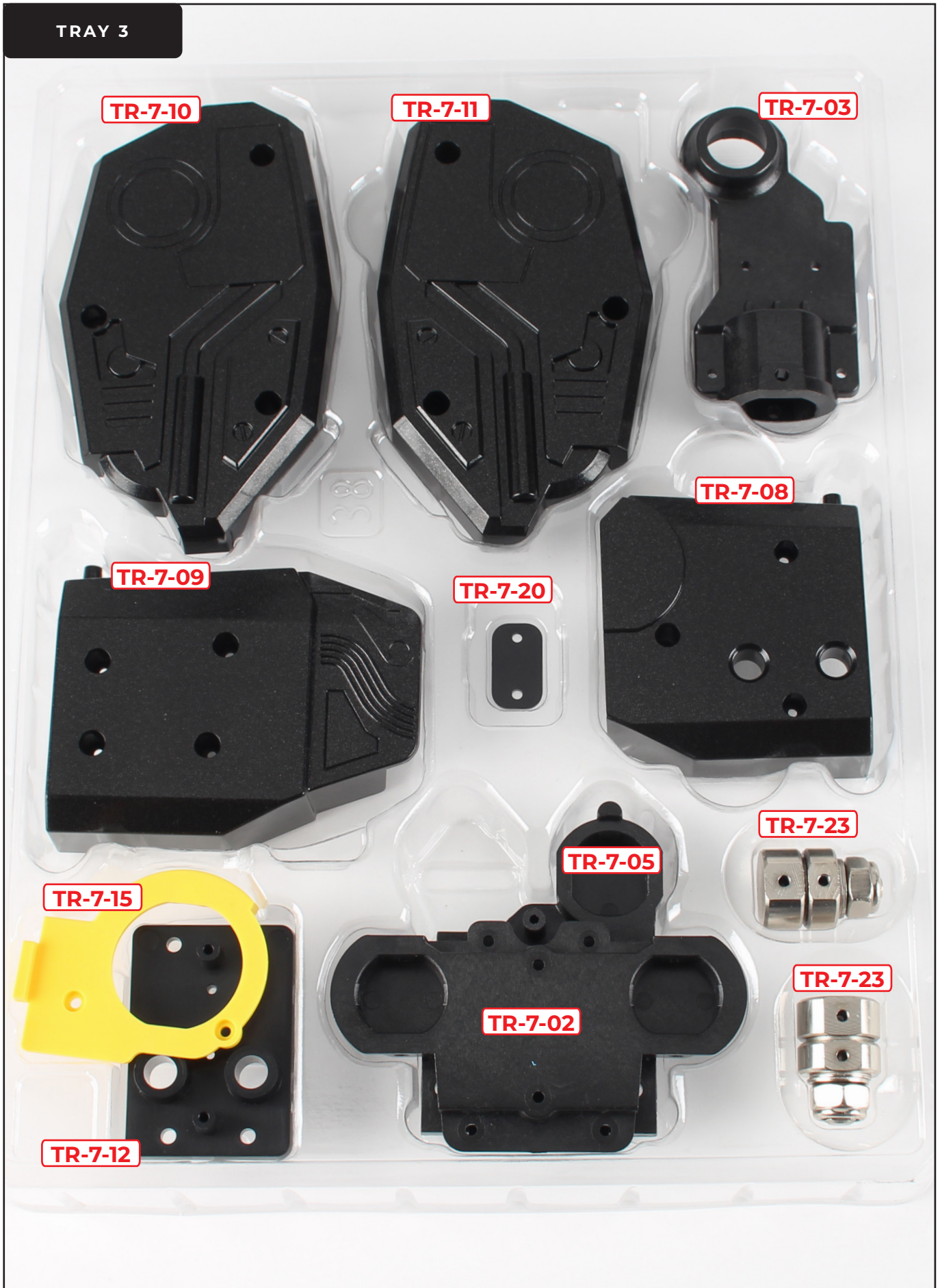
Pack 7 Parts

TRAY 2

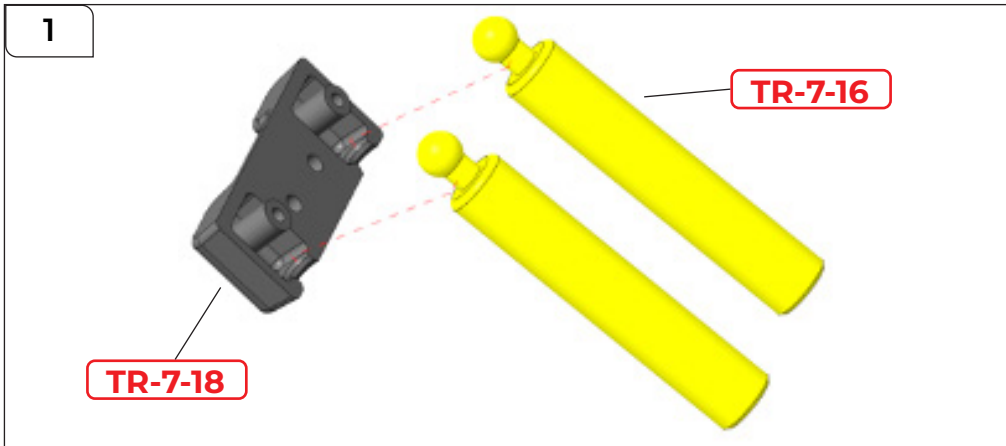


Pack 7 Parts

TRAY 3

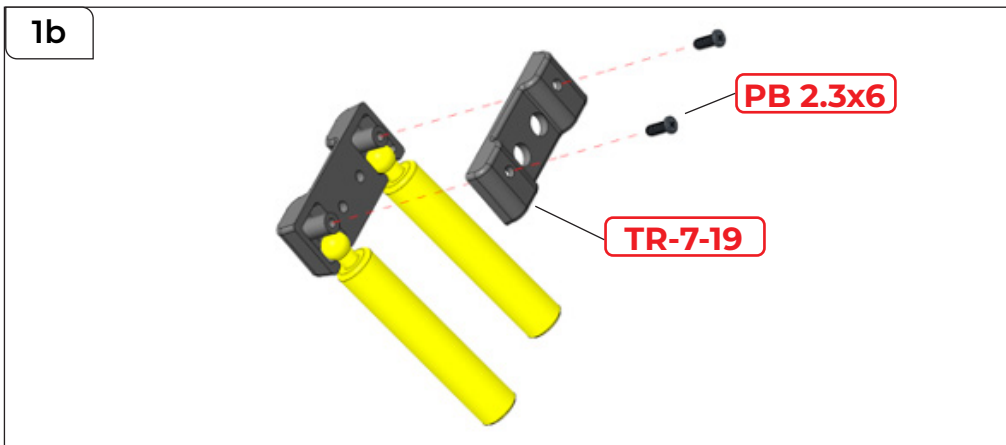
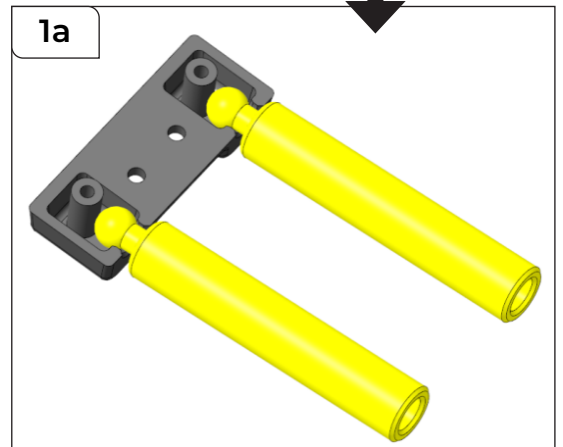


組裝左腳

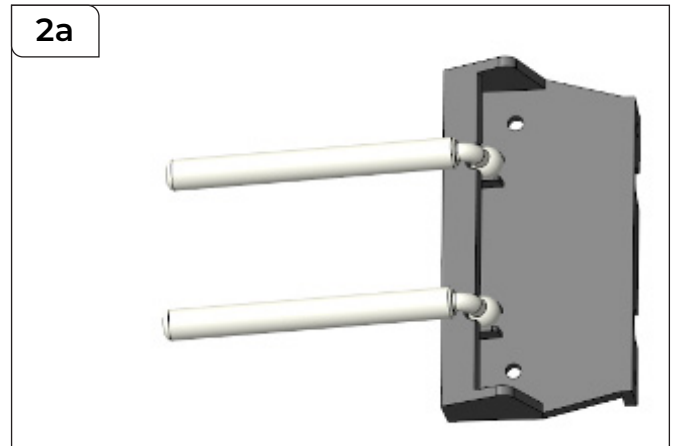
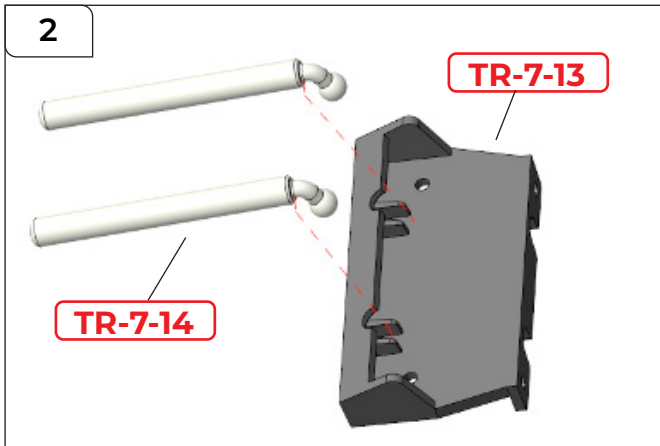


STEP 1

將TR-7-16放在TR-7-18上。
將TR-7-19安裝在TR-7-18的螺絲柱上，並使用2顆
PB2.3x6 mm螺絲固定。重複此步驟製作2組。

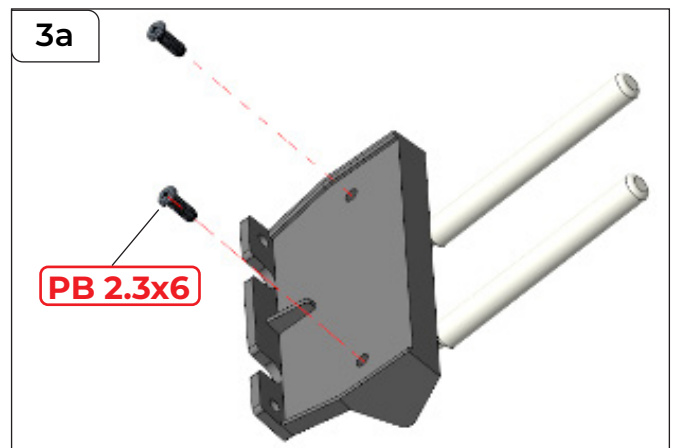
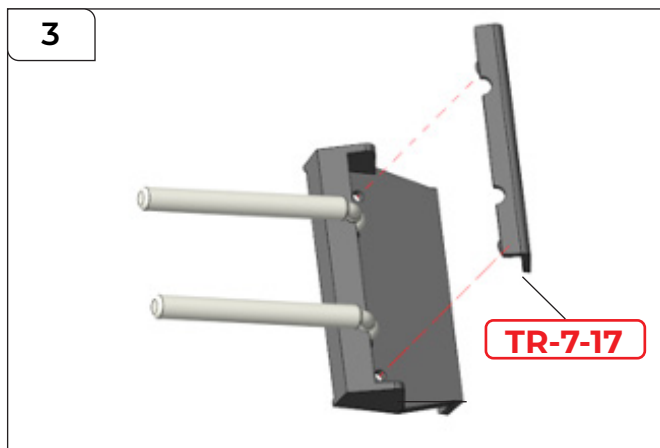


組裝左腳



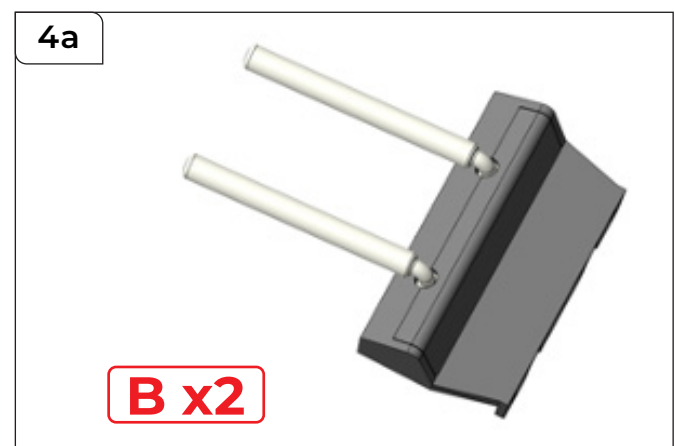
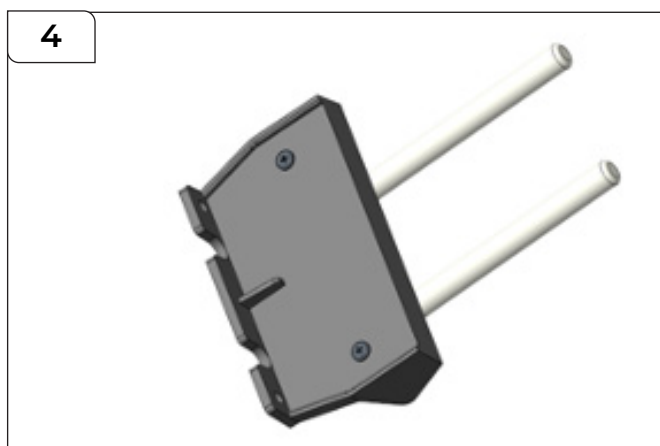
STEP 2

將TR-7-14放在TR-7-13



STEP 3

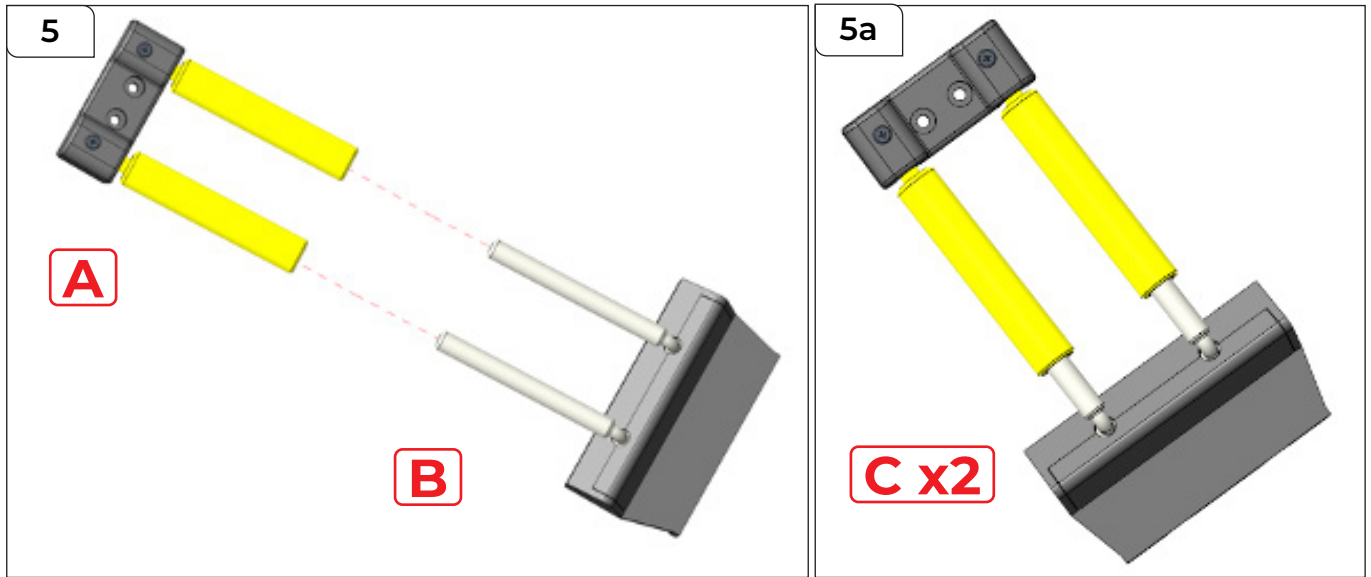
將TR-7-17放在TR-7-13的上方。從底部使用2顆PB2.3x6 mm螺絲將其固定在位。



STEP 4

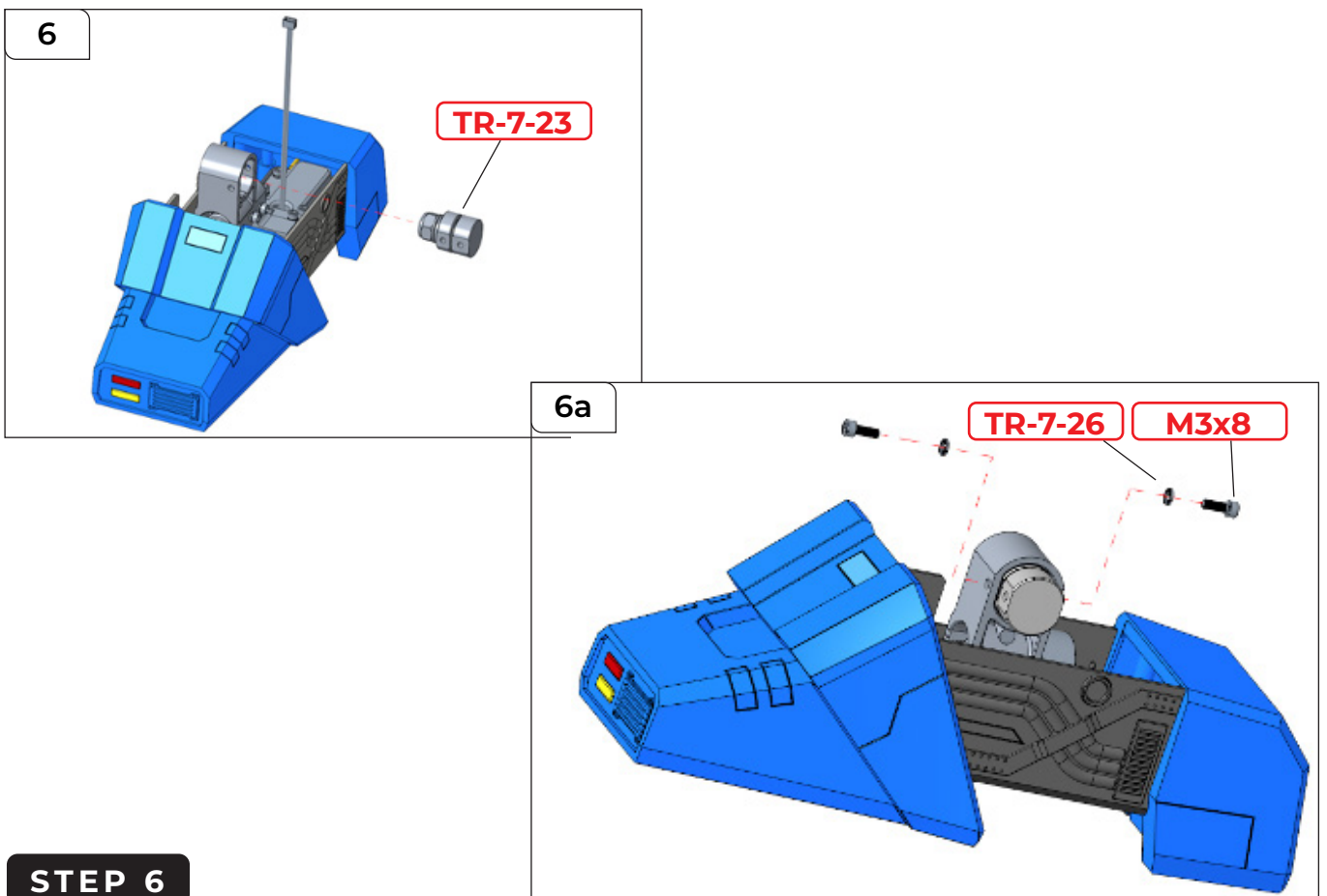
重複操作以製作兩套。

組裝左腳



STEP 5

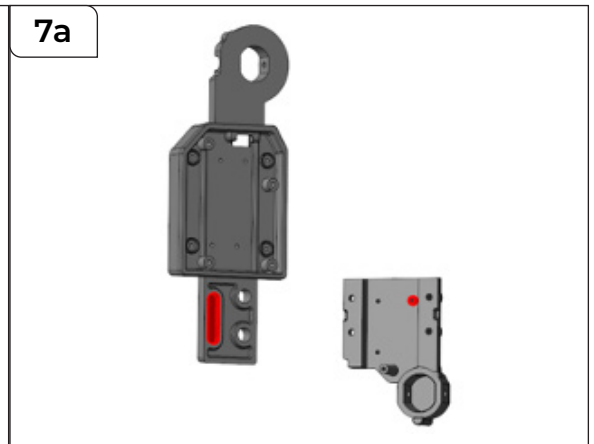
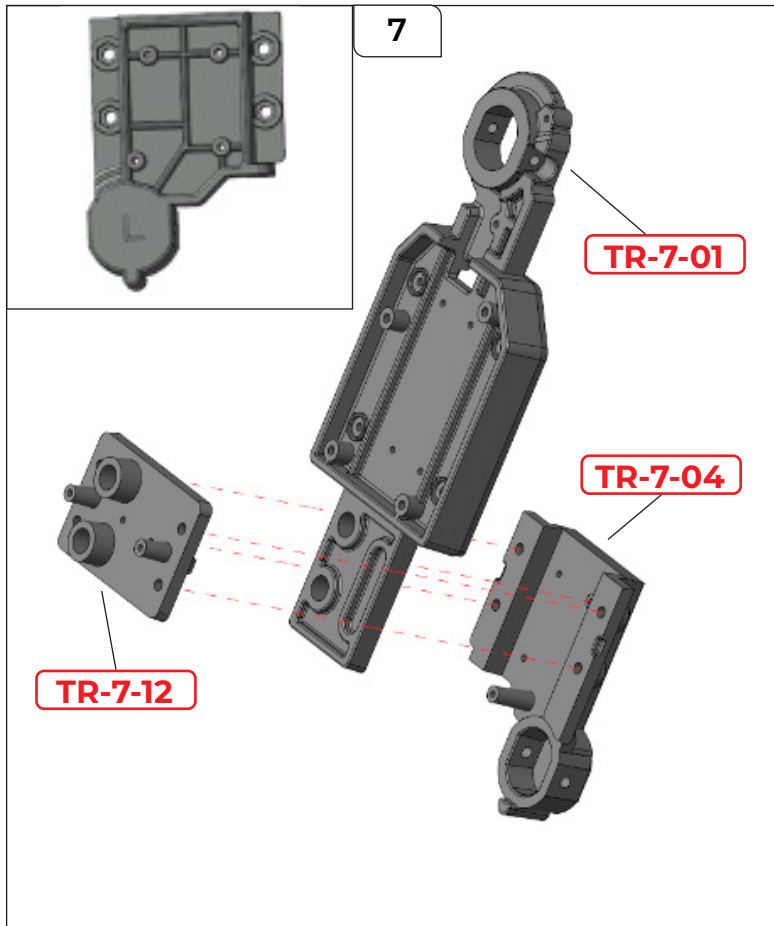
按照示圖將B滑入A。重複操作以製作兩套。



STEP 6

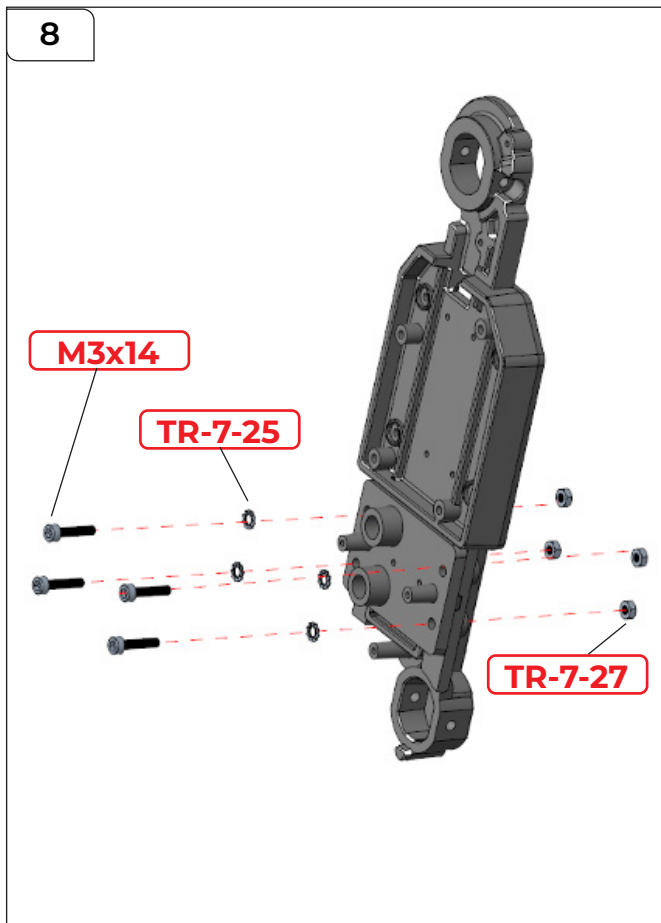
取出包裝6中已組裝的左腳。附上TR-7-23。將2x TR-7-26墊圈螺絲到2x M3x8 mm螺絲上，並將零件固定在位。

組裝左腳



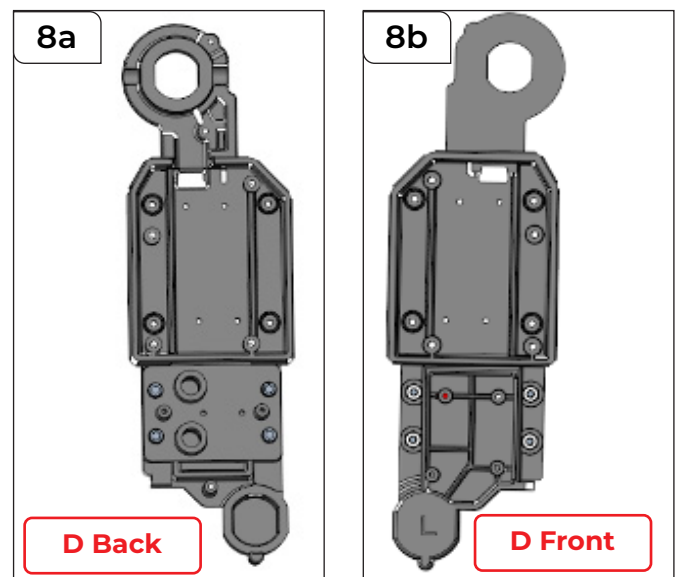
STEP 7

取出標有L的TR-7-01部分，並附上TR-7-12和TR-7-04。注意 - 04上標有紅色的腳可以滑入01上標有紅色的凹槽（7a）。



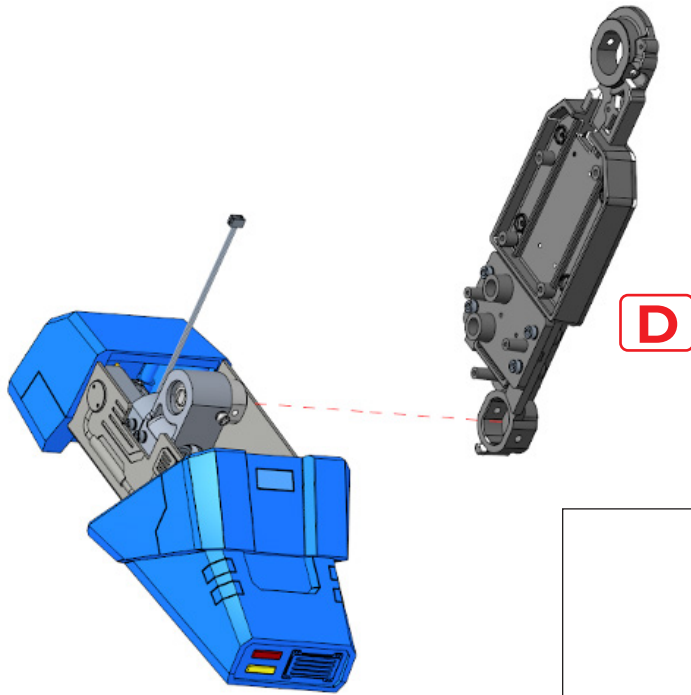
STEP 8

將4個TR-7-25墊圈穿過4個M3x14螺絲。將它們放入指示的螺孔中，然後從對面使用4個TR-7-27螺母固定。



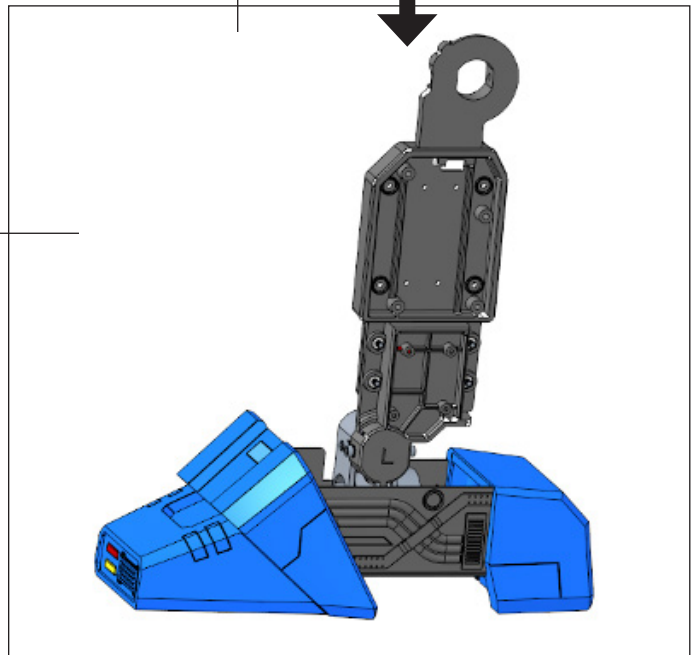
組裝左腳

9

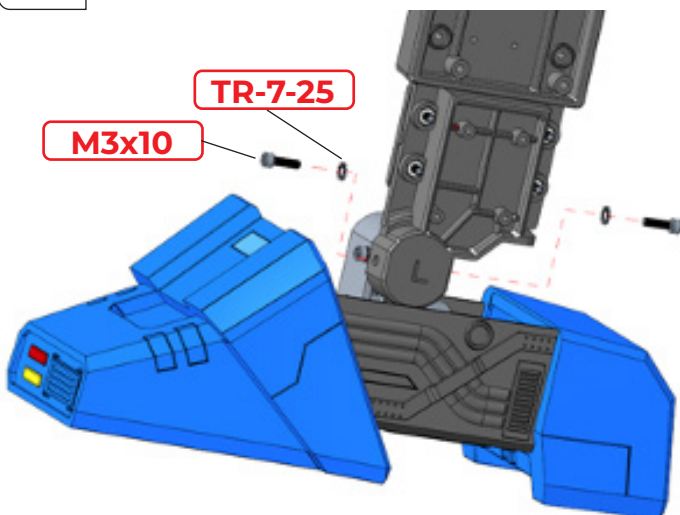


STEP 9

將D附加到左腳上。



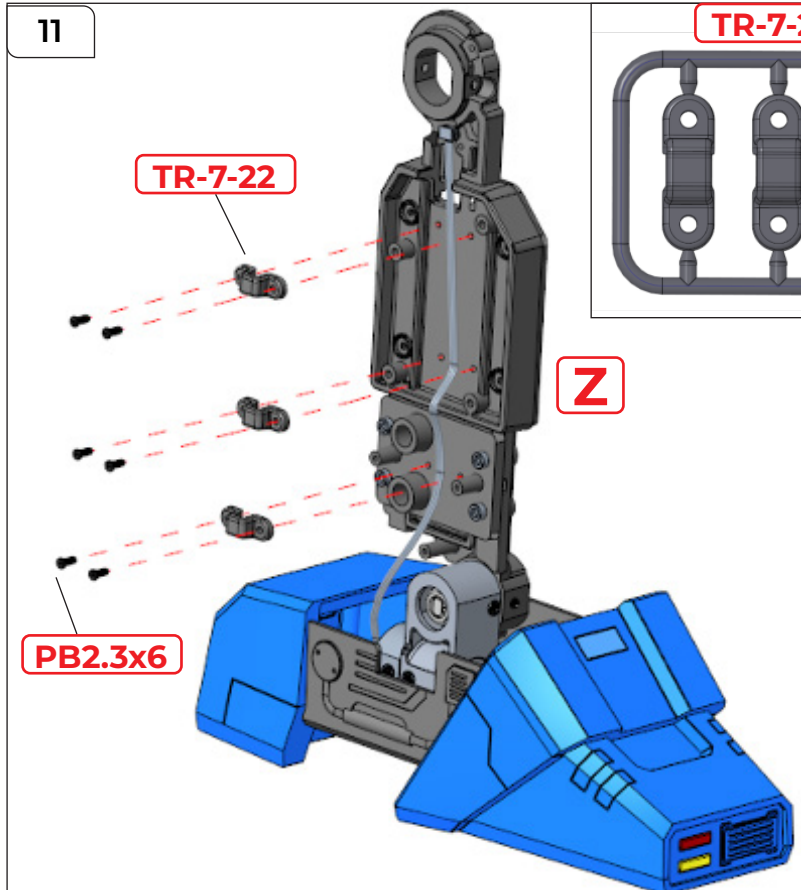
10a



STEP 10

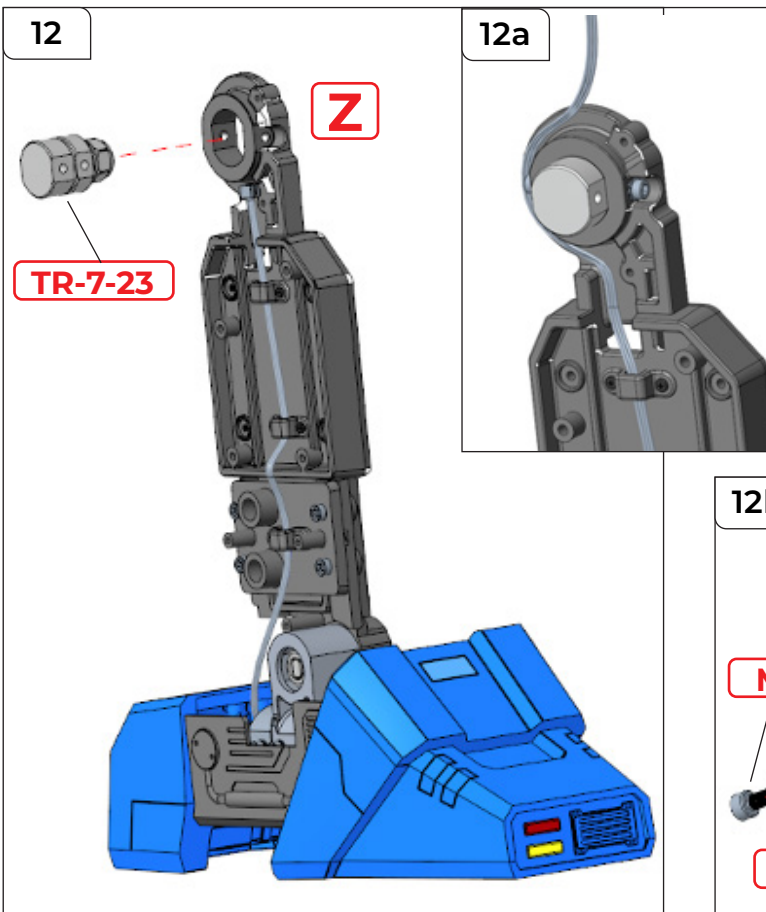
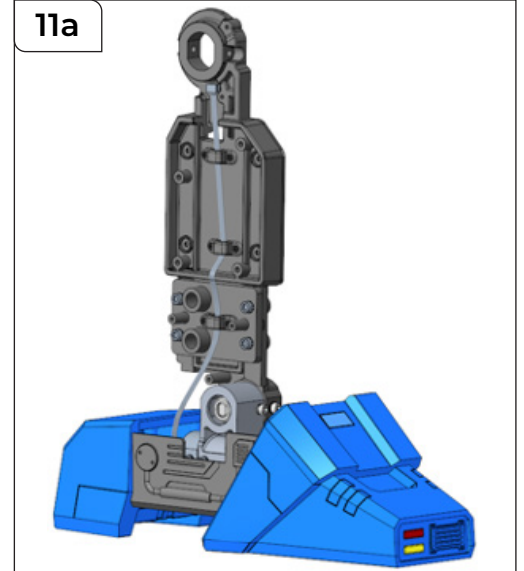
使用2個TR-7-25墊圈和2個M3x10螺絲，將零件固定在位。

組裝左腳



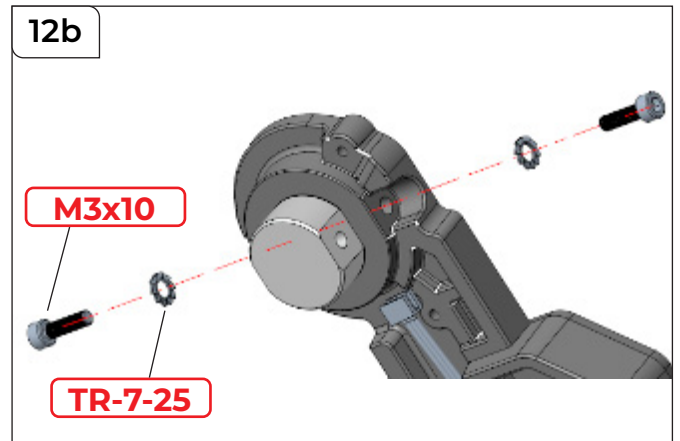
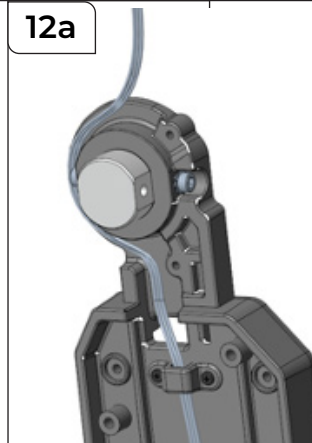
STEP 11

取出3個TR-7-22並將它們放在Z上的螺絲孔上。使用6個PB2.3x6 mm 螺絲將它們固定。

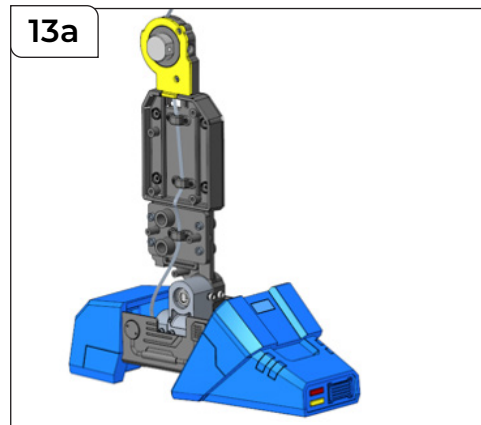
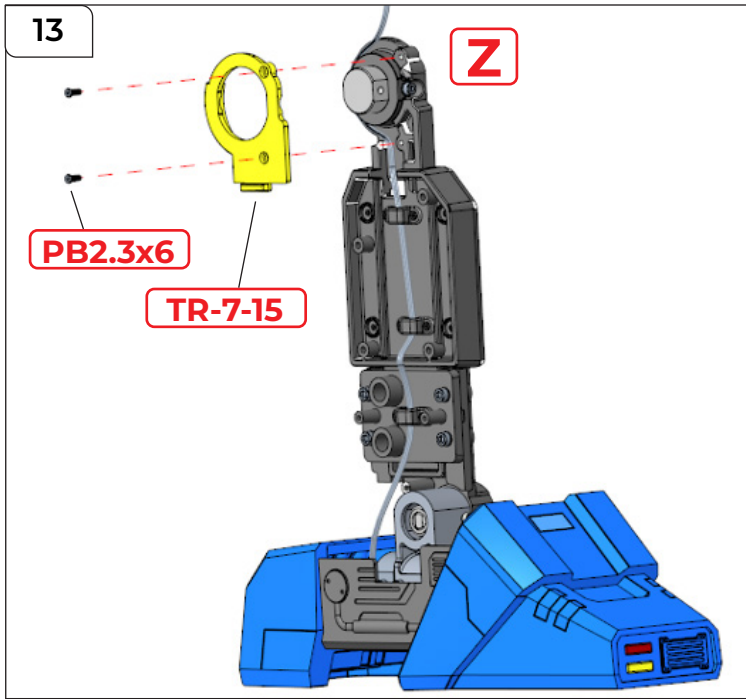


STEP 12

將TR-7-23推入Z。
使用2個TR-7-25墊片和2個M3x10 mm 螺絲，將零件固定在位。

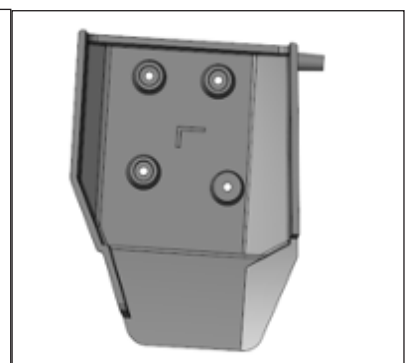
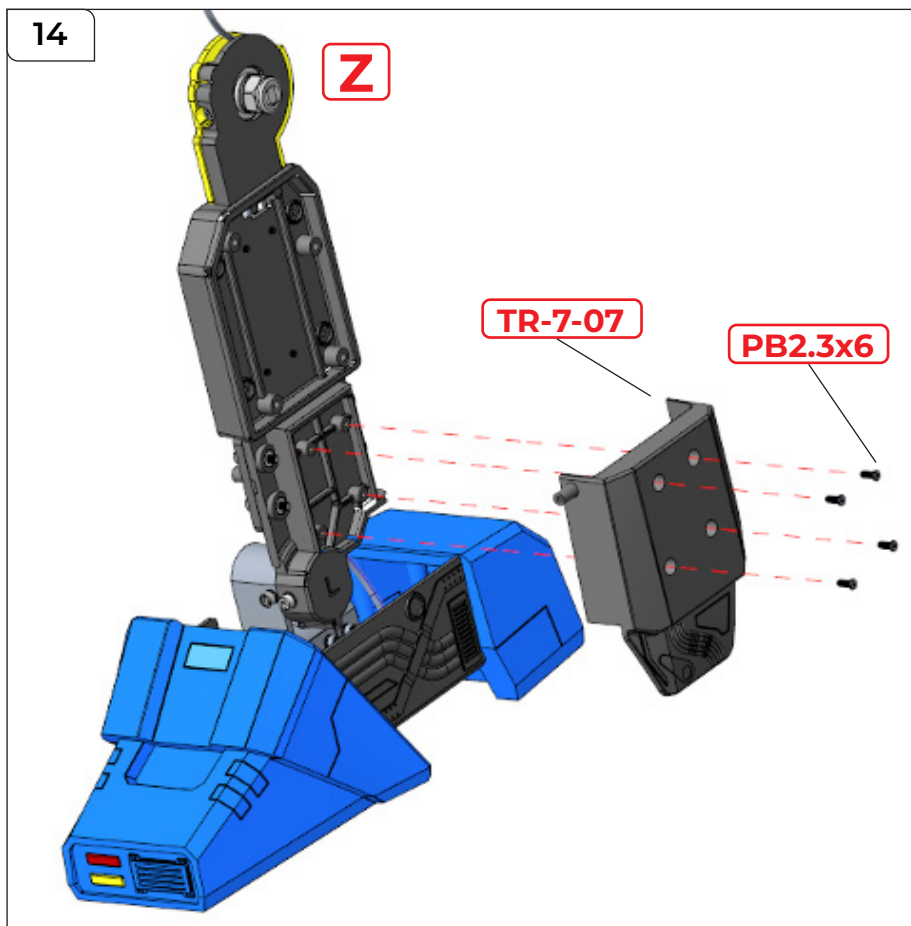


組裝左腳



STEP 13

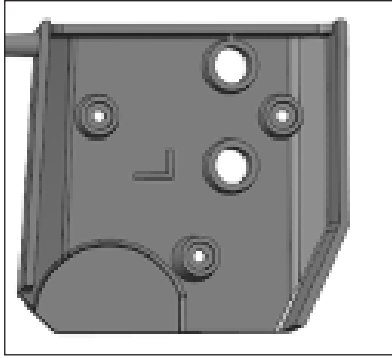
將TR-7-15附加到Z並使用2個PB2.3x6 mm螺絲固定。



STEP 14

將TR-7-07放在Z的凸起螺柱上，並使用4個PB2.3x6 mm螺絲固定。

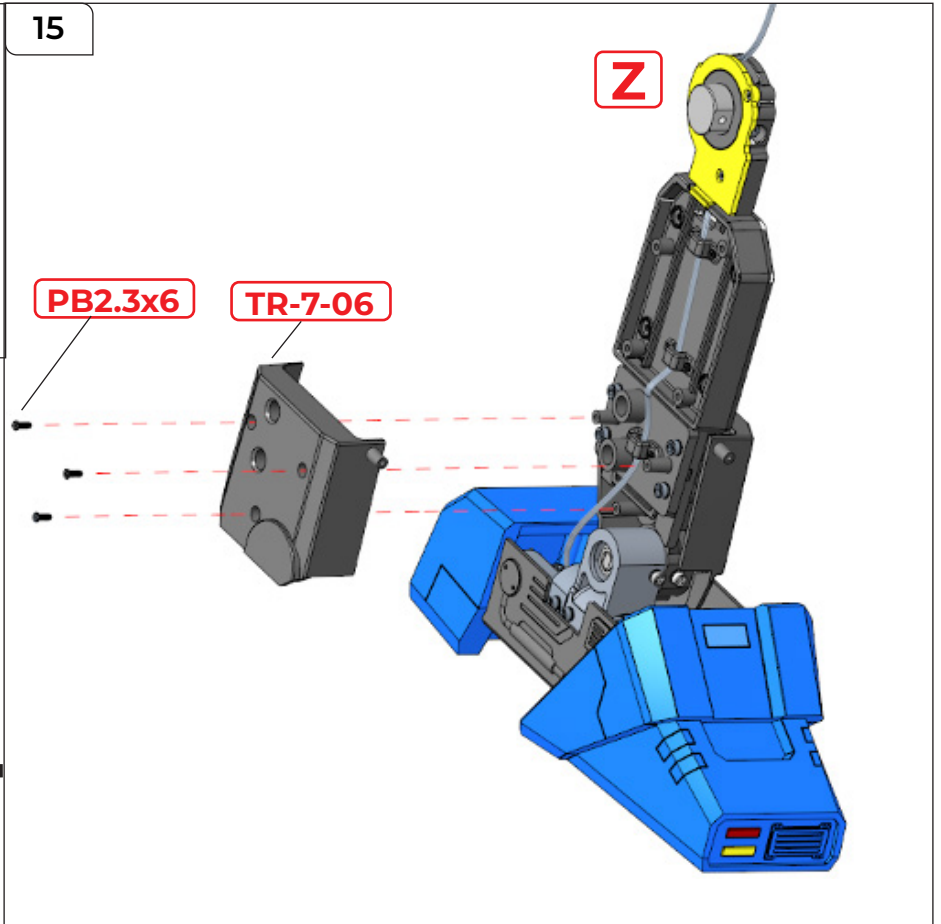
組裝左腳



15

STEP 15

將TR-7-06放在Z的另一側的螺柱上，並使用3個PB2.3x6mm螺絲將其固定在位。

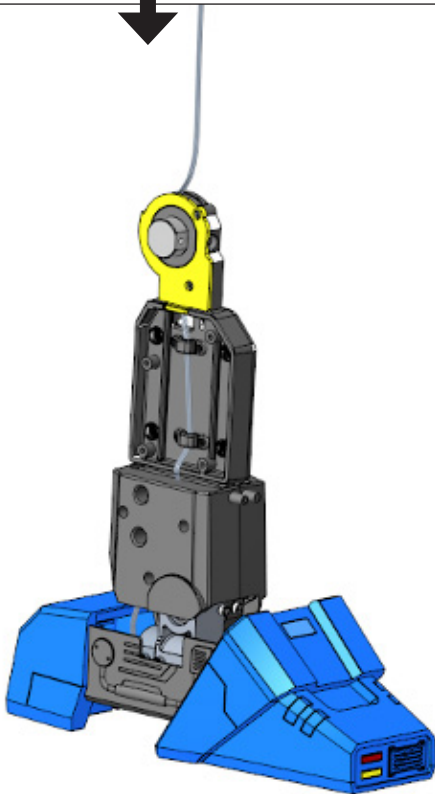


Z

PB2.3x6

TR-7-06

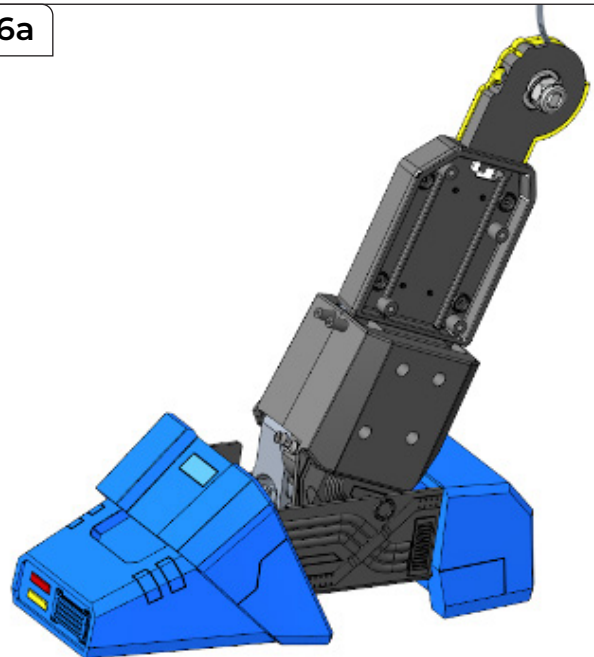
15a



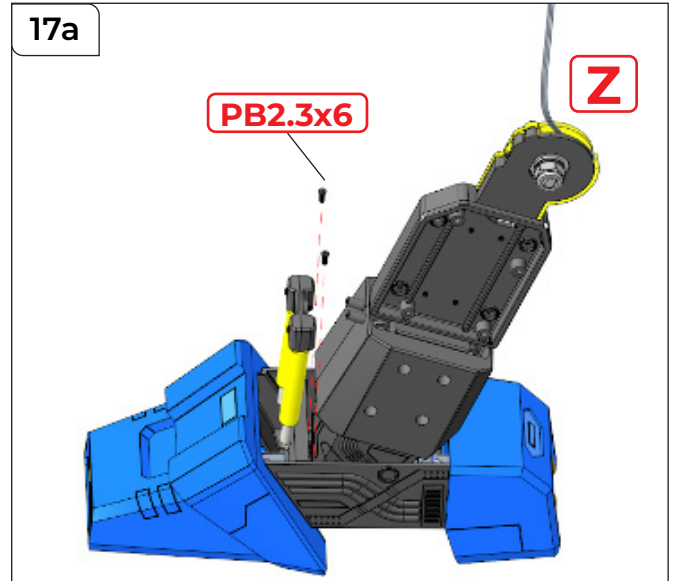
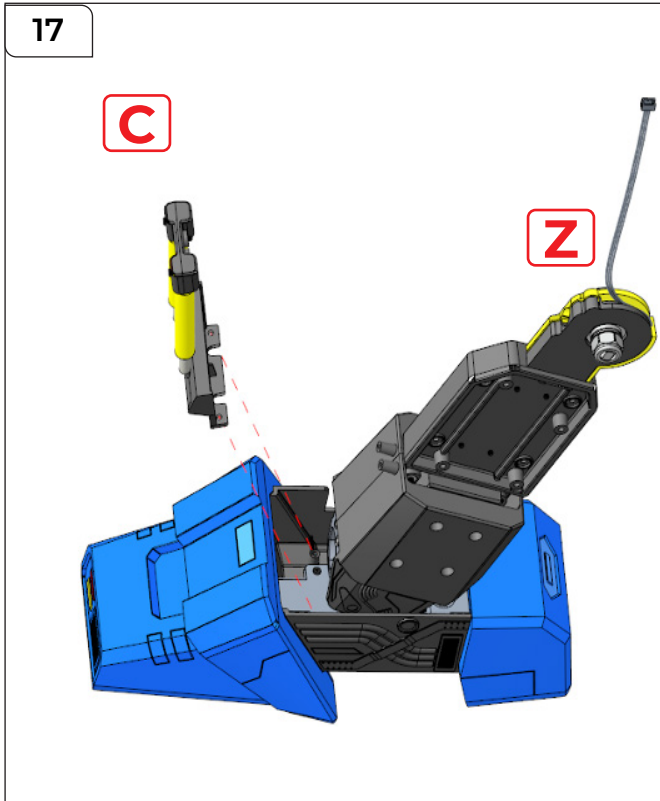
STEP 16

輕輕將腿部件向後推動20度以繼續下一步。

16a

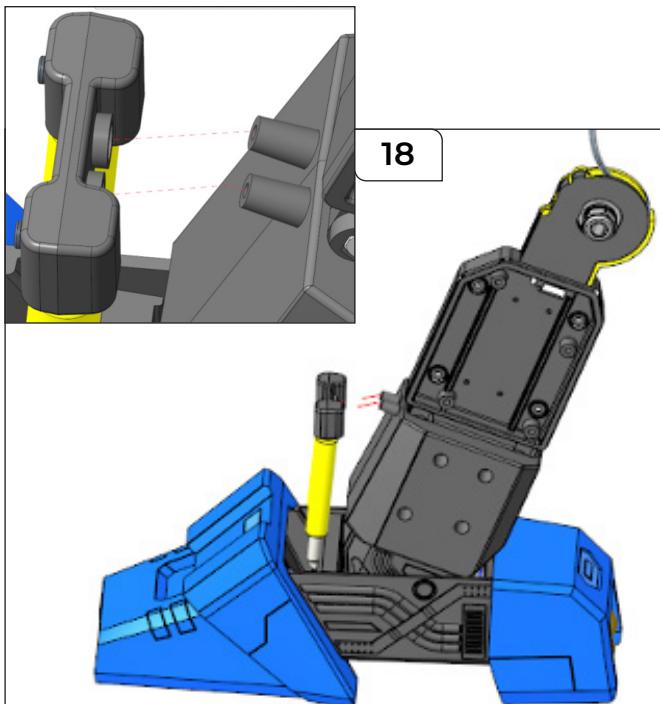


組裝左腳



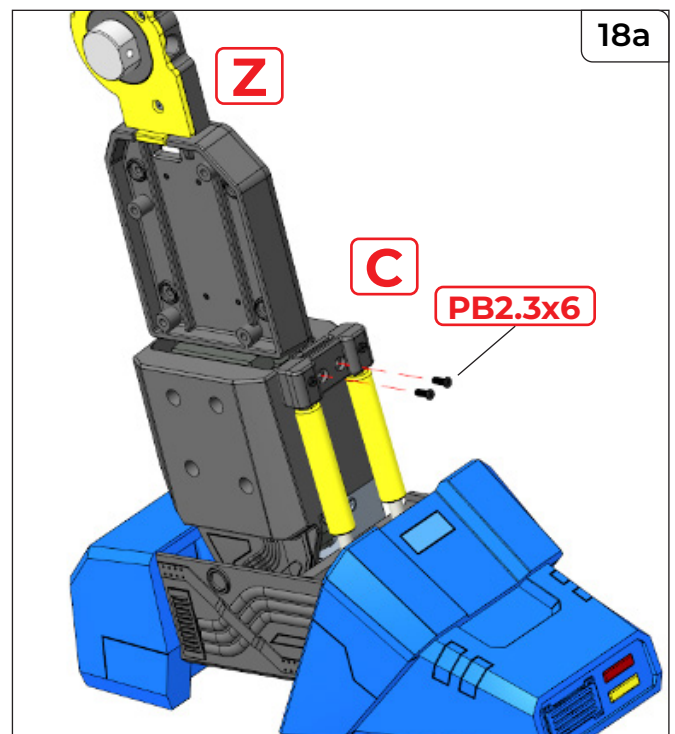
STEP 17

取出組件C並對齊腳內的螺絲孔。使用2x PB2.3x6 mm螺絲固定在位。



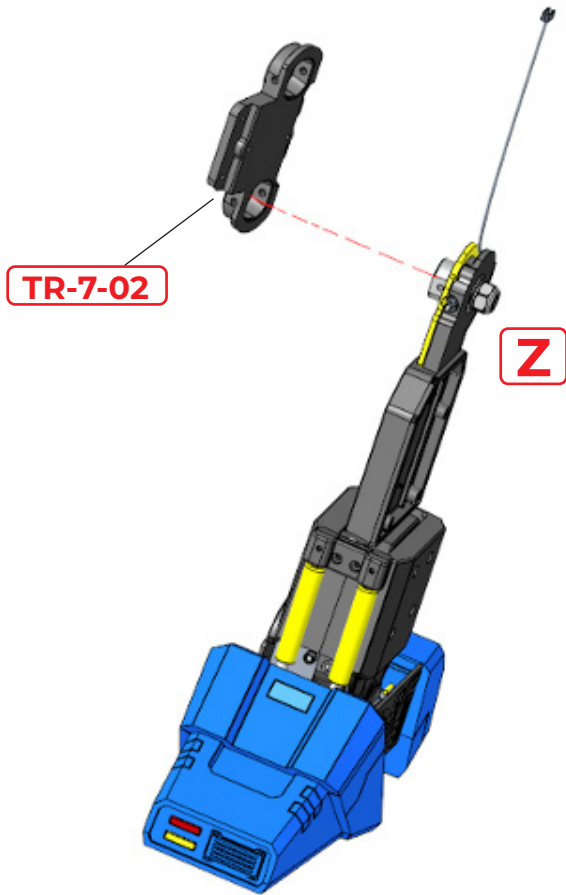
STEP 18

對齊兩個上方的螺絲孔和螺柱孔，使用2x PB2.3x6 mm螺絲將它們固定在一起。



組裝左腳

19



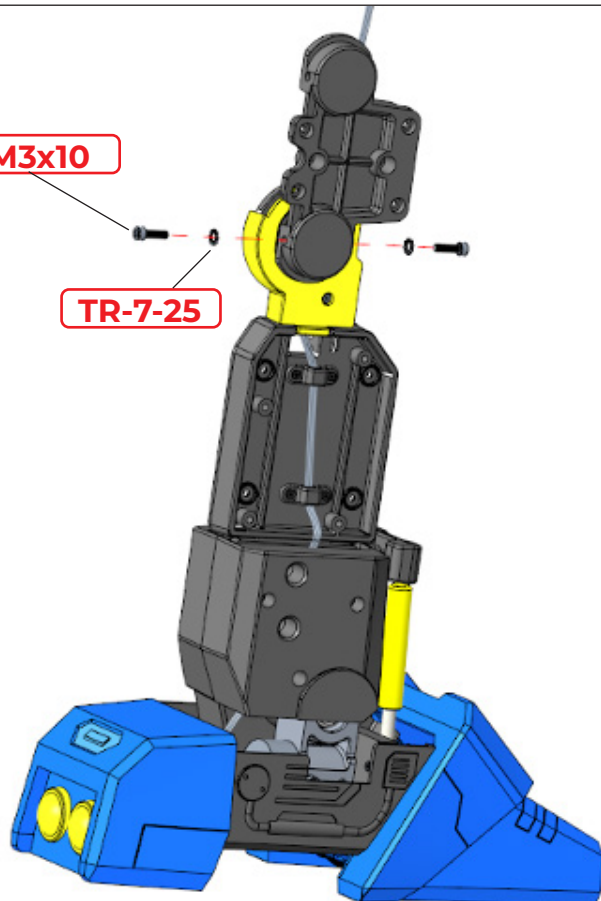
STEP 19

將零件 TR-7-02 附加到 Z 上，並使用 2x TR-7-25 墊圈和 2x M3x10 mm 螺絲將其固定。

19a

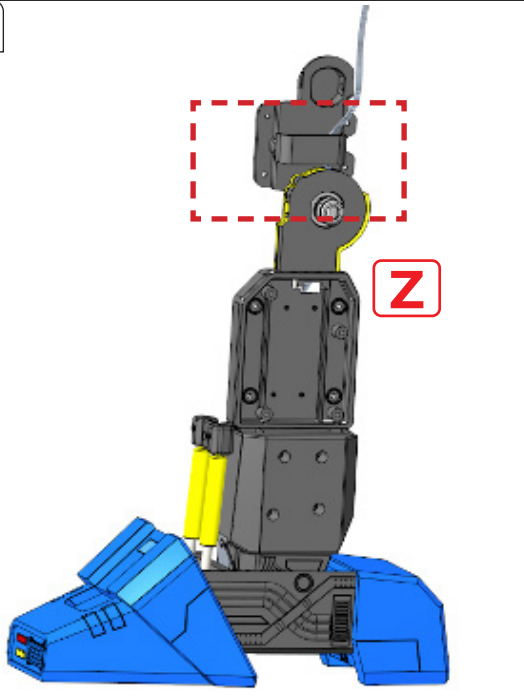
M3x10

TR-7-25



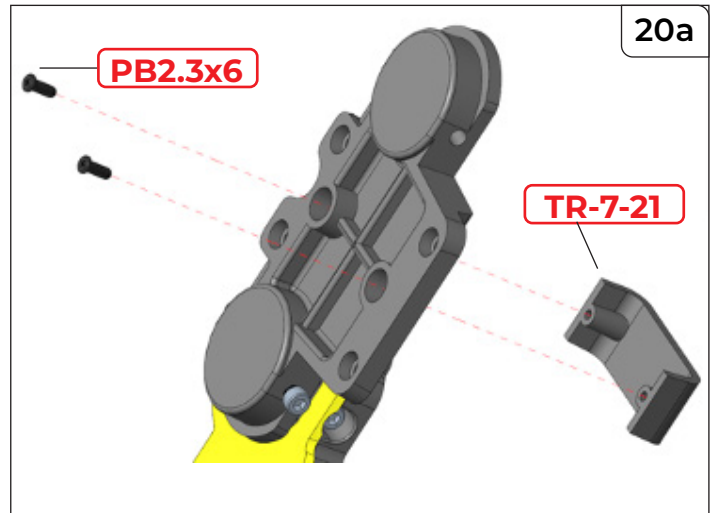
組裝左腳

20

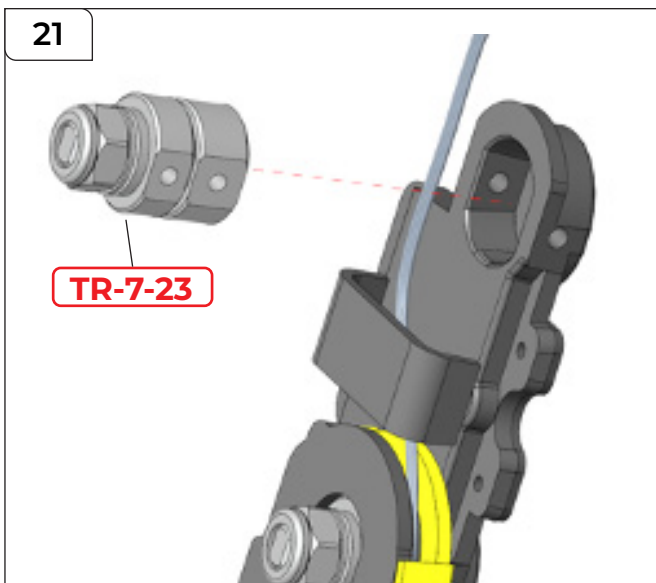


STEP 20

將零件 TR-7-21 附加到 Z 上，並使用 2x PB2.3x6 mm 螺絲從對面固定它。



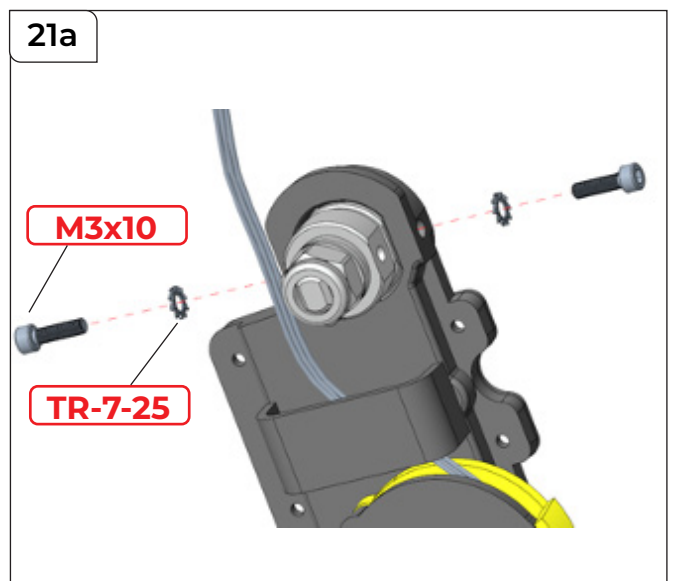
21



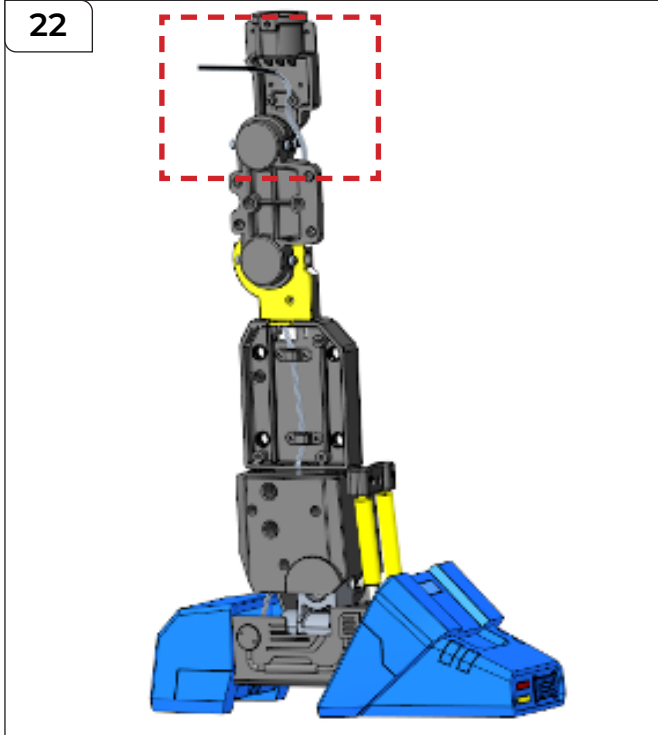
STEP 21

將零件 TR-7-23 附加到 Z，確保螺絲孔對齊。使用 2x TR-7-25 墊圈和 2x M3x10 mm 螺絲將其固定在位。

21a

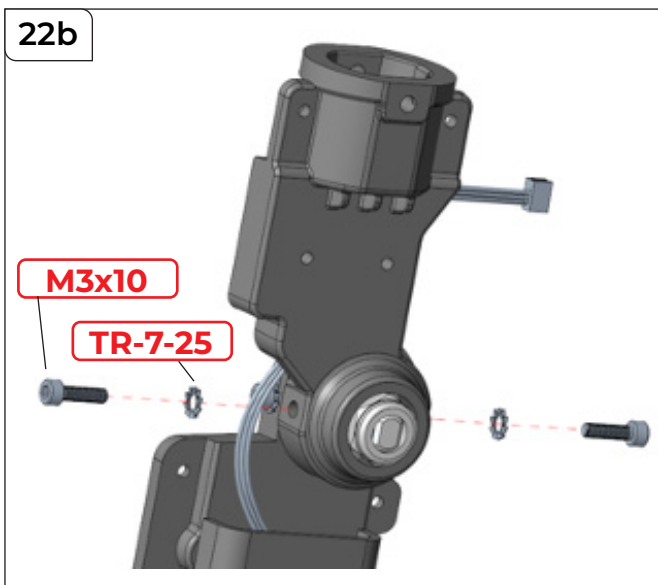
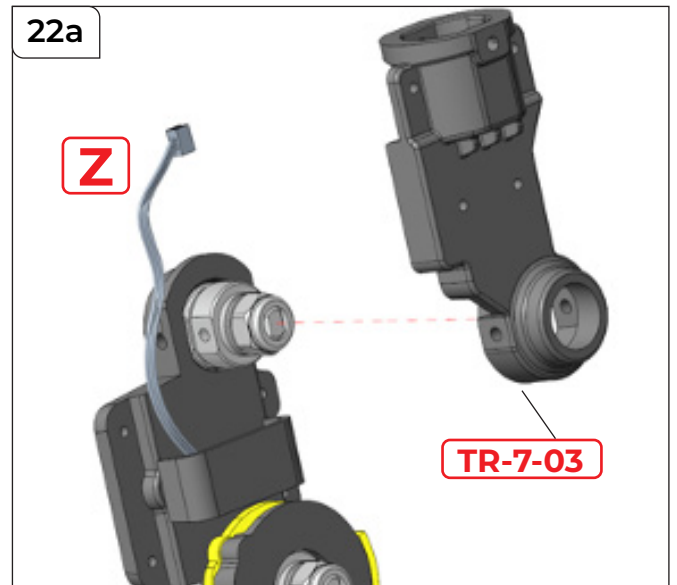


組裝左腳



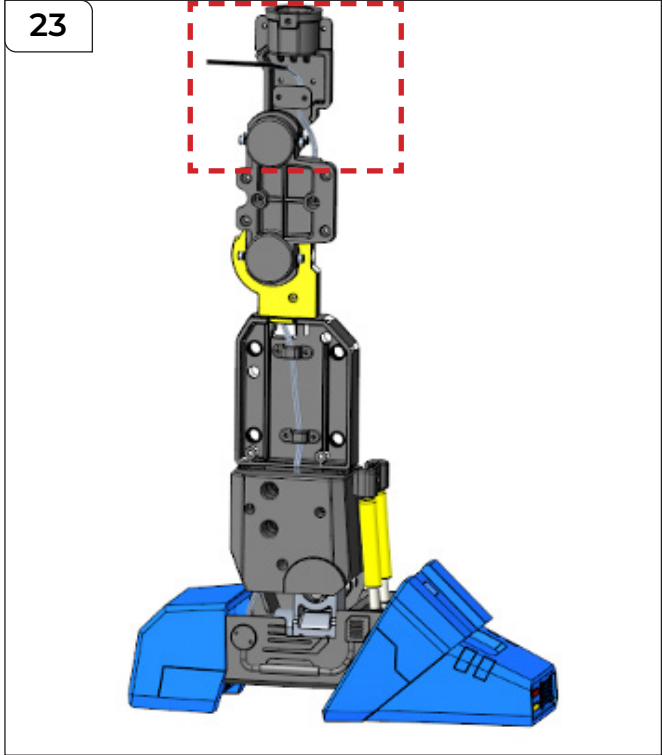
STEP 22

將零件 TR-7-03 附加到 Z，使用 2x TR-7-25 墊圈和 2x M3x10 mm 螺絲固定它。



組裝左腳

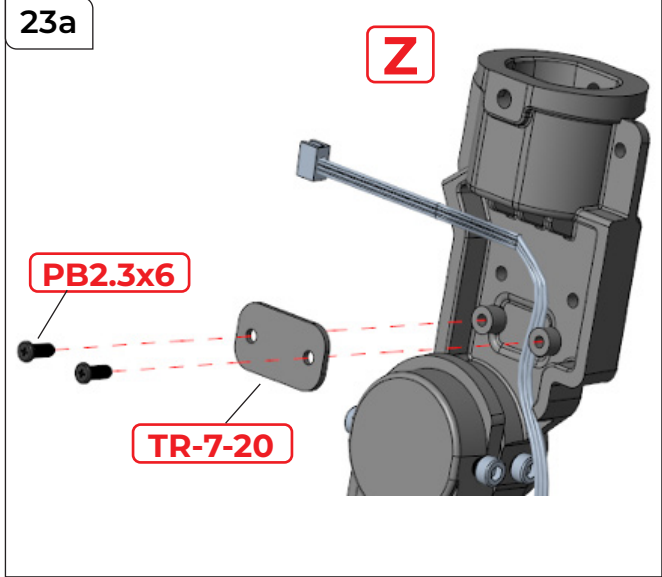
23



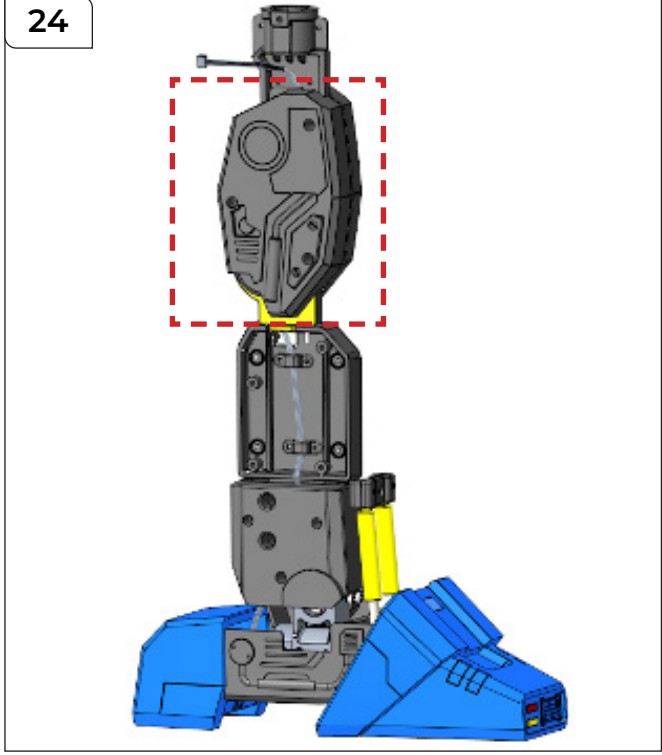
STEP 23

將零件 TR-7-20 附加到 Z，使用 2x PB2.3x6 mm 螺絲固定它。

23a



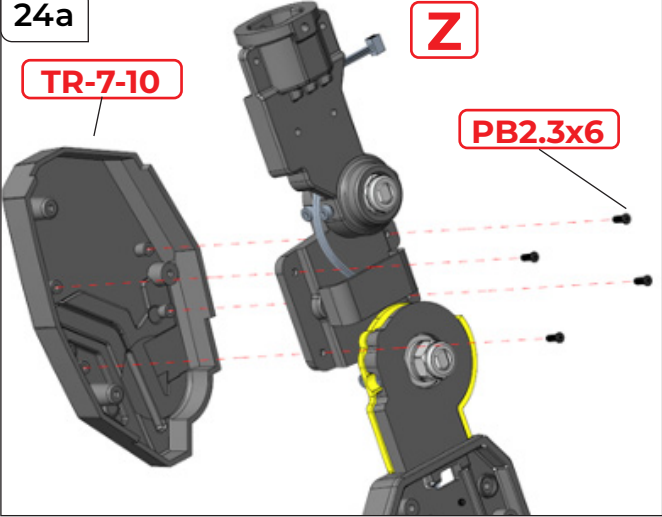
24



STEP 24

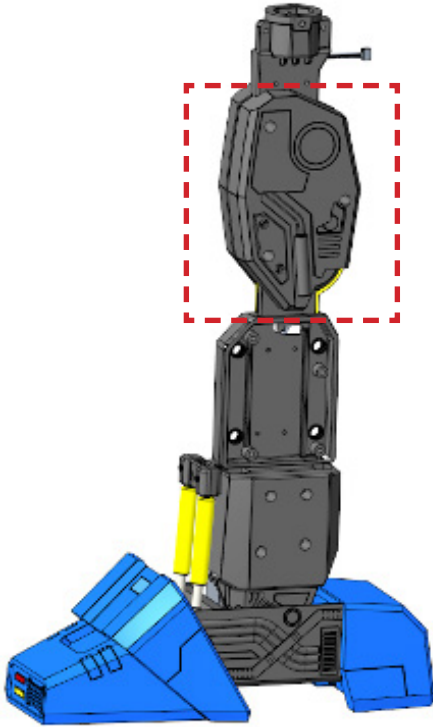
將零件 TR-7-10 附加到 Z，使用 4x PB2.3x6 mm 螺絲固定它。

24a



組裝左腳

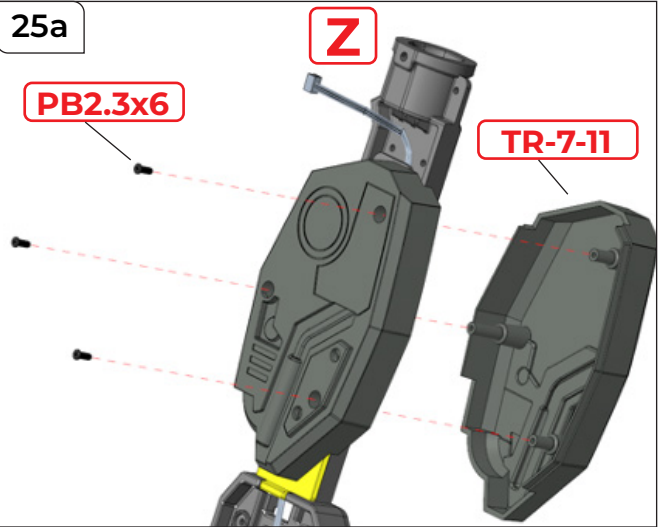
25



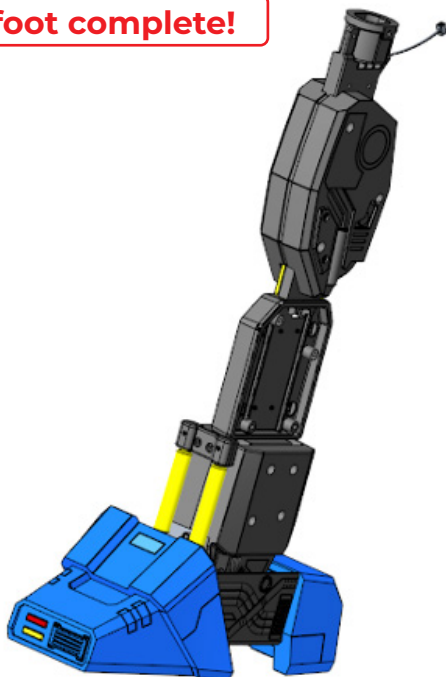
STEP 25

將零件 TR-7-11 附加到 Z，使用 3x PB2.3x6 mm 螺絲固定它。

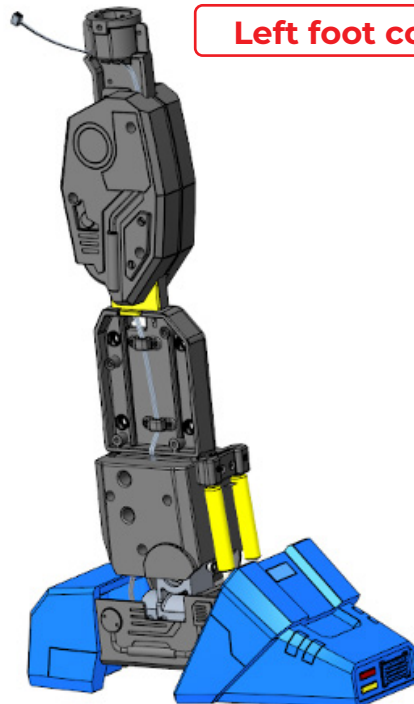
25a



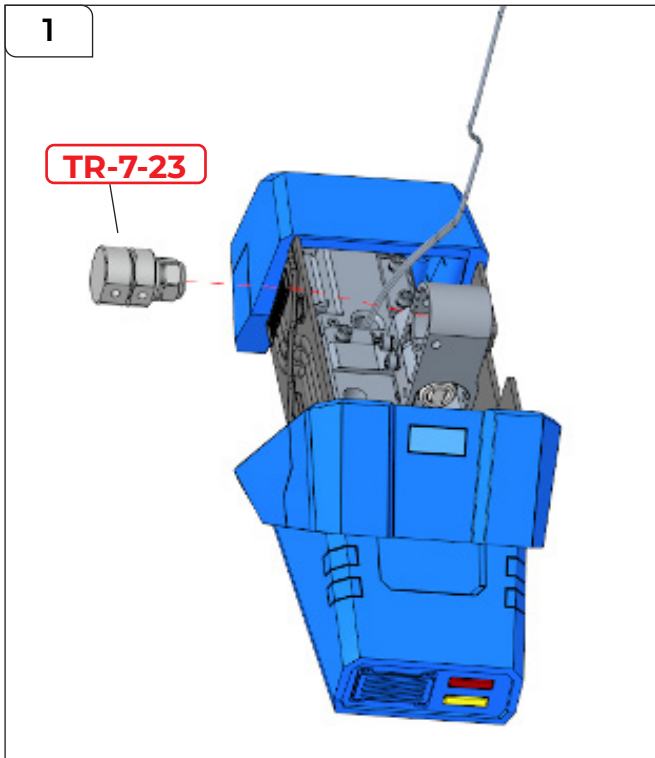
Left foot complete!



Left foot complete!

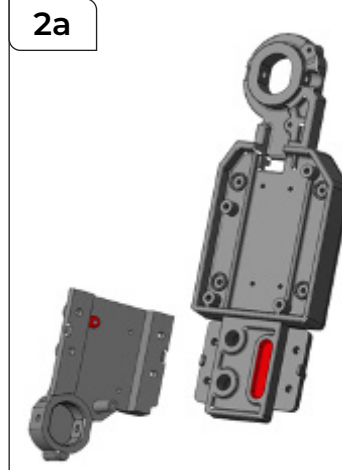
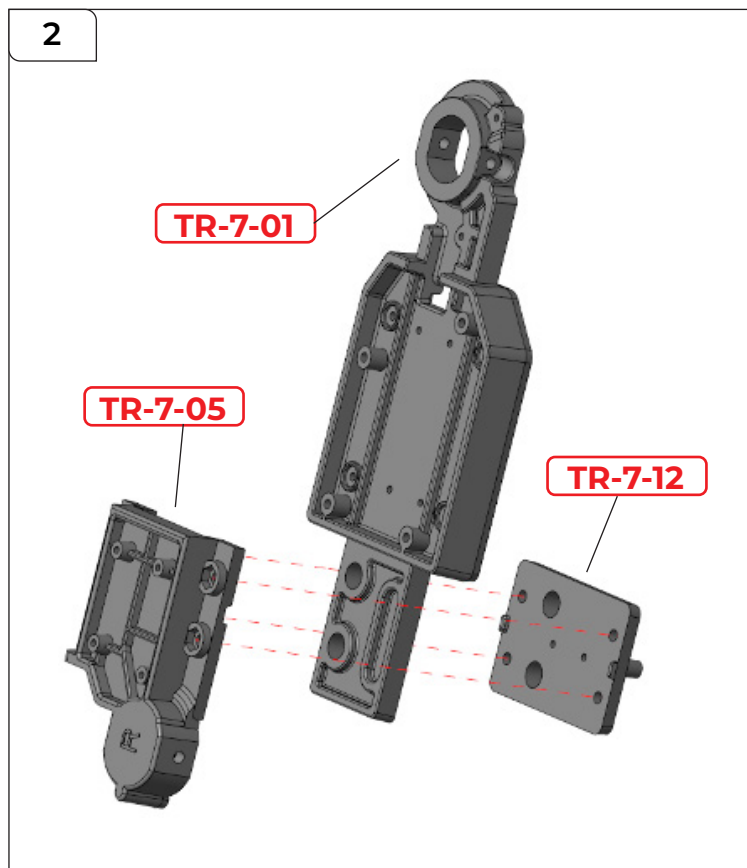
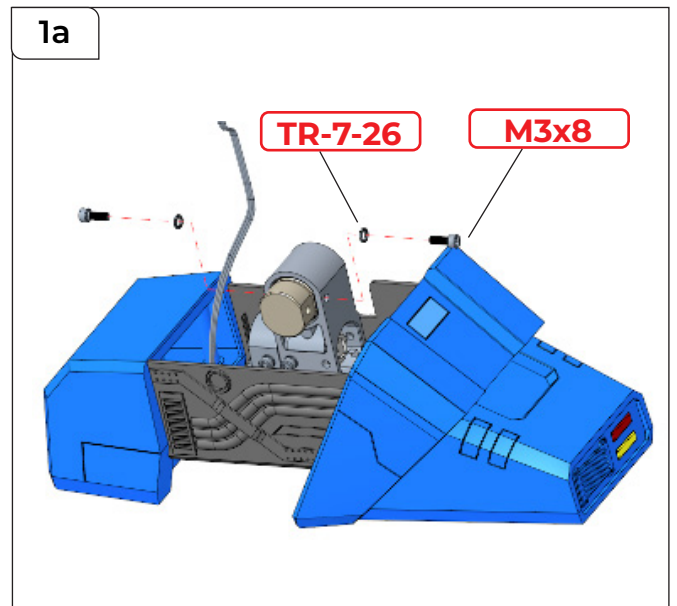


組裝右腳



STEP 1

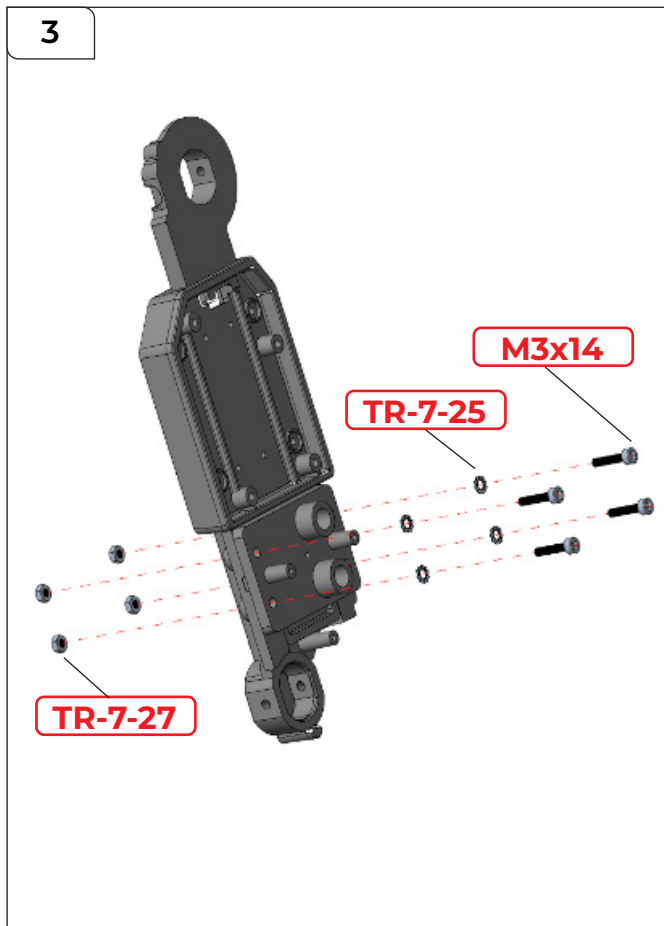
取出在 Pack 6 中組裝好的右腳。附加 TR-7-23。將 2x TR-7-26 墊圈螺絲在 2x M3x8 mm 螺絲上，並將零件固定在位。



STEP 2

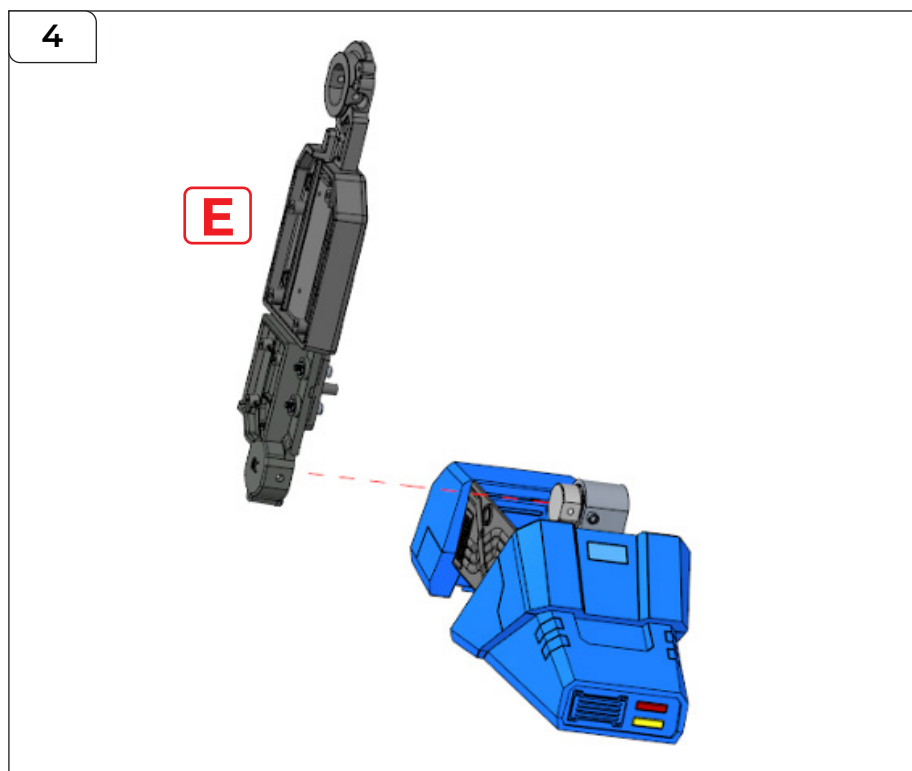
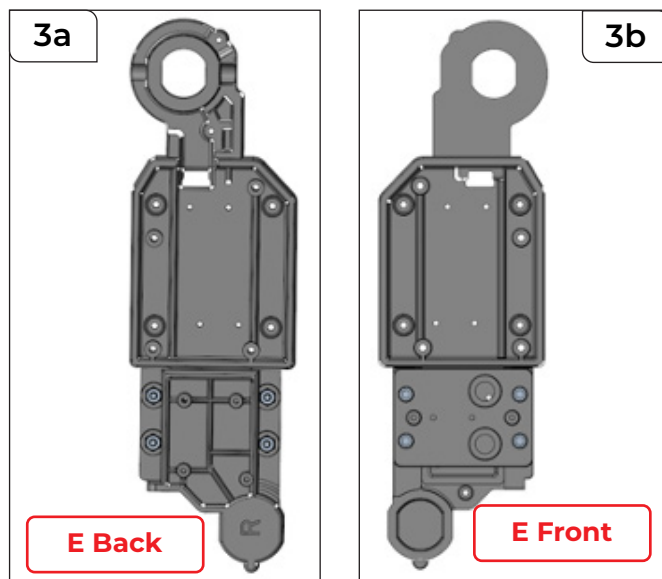
取出標記為 R 的零件 TR-7-01，並附上 TR-7-12 和 TR-7-05。請注意 - 05 上紅色顯示的針腳應在 01 上紅色顯示的凹槽內滑動 (2a)。

組裝右腳



STEP 3

將 4 個 TR-7-25 墊圈穿在 4 個 M3x14 mm 螺絲上。將它們放入指示的螺絲孔中，然後從對面使用 4 個 TR-7-27 螺帽固定。

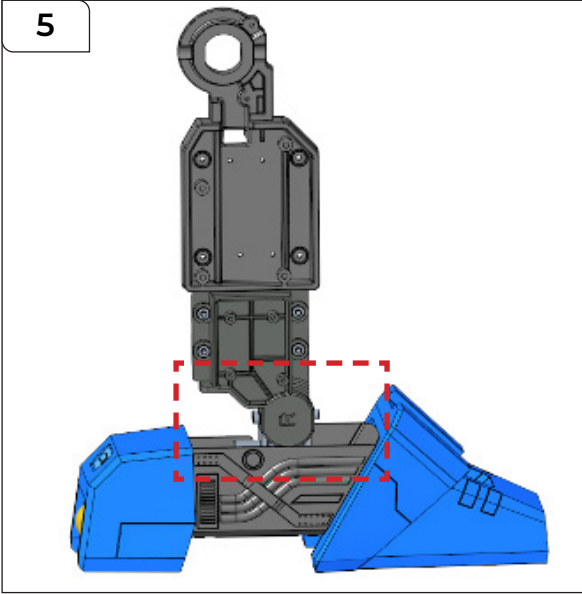


STEP 4

將 E 附加到右腳上。

組裝右腳

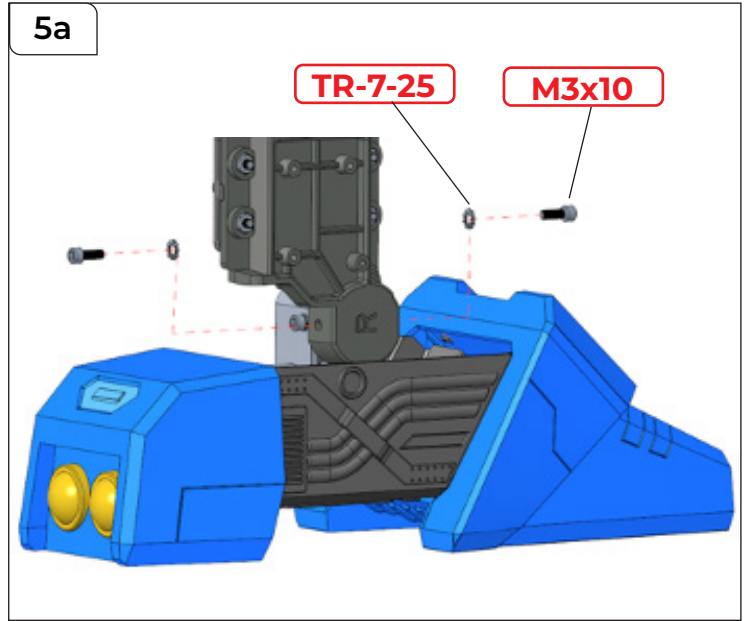
5



STEP 5

使用 2 個 TR-7-25 墊圈和 2 個 M3x10 mm 螺釘固定零件。

5a

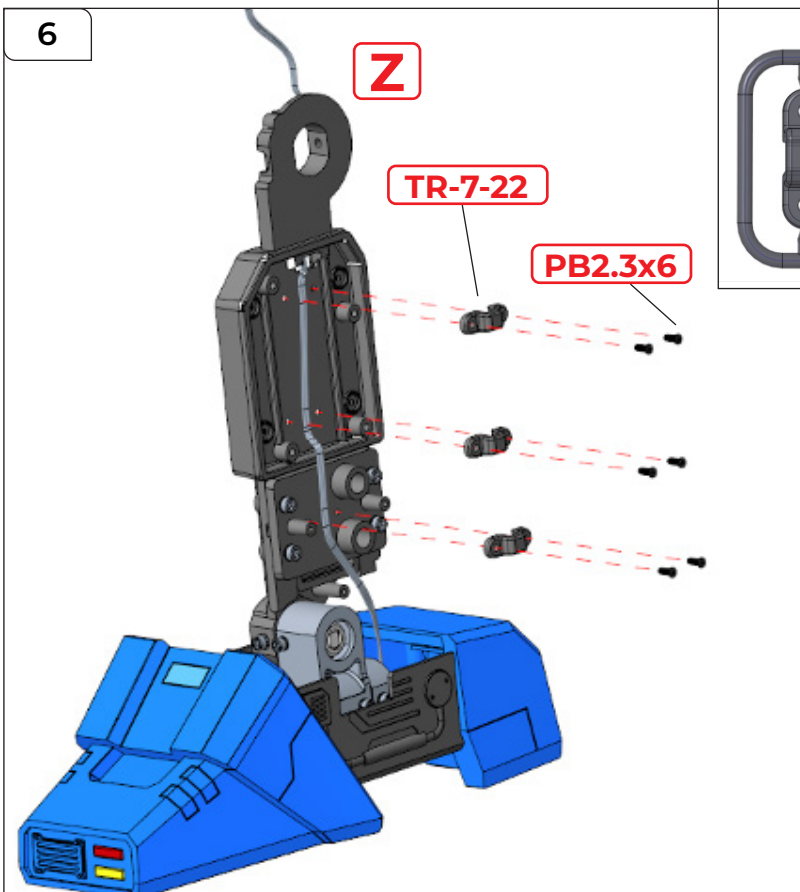


STEP 6

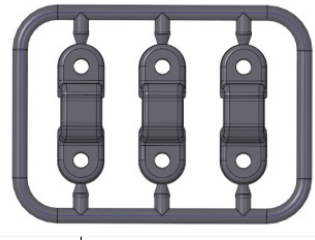
取出 3 個 TR-7-22 零件，將它們放在 Z 上的螺釘孔上。使用 6 個 PB2.3x6 mm 螺釘將它們固定。

注意：注意電纜的位置（6b）。

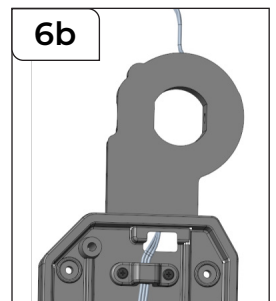
6



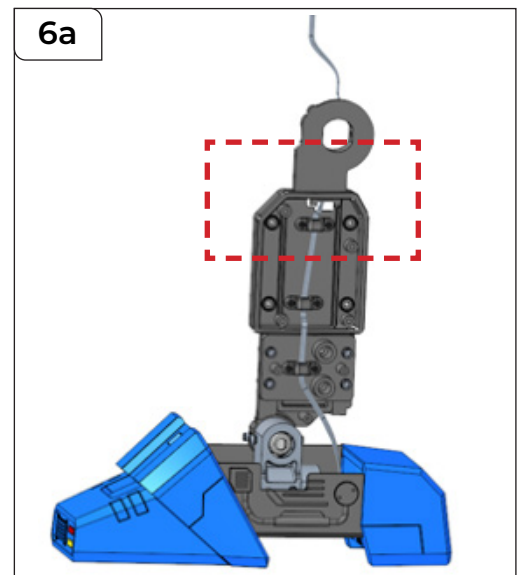
TR-7-22



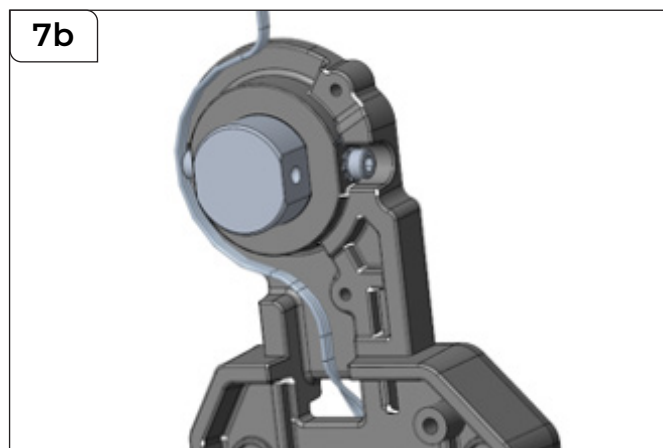
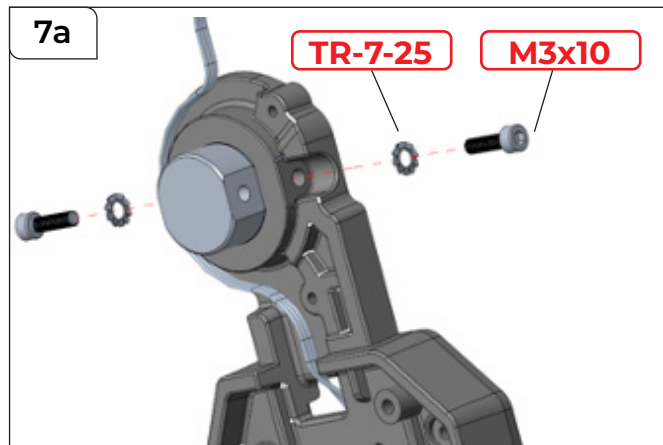
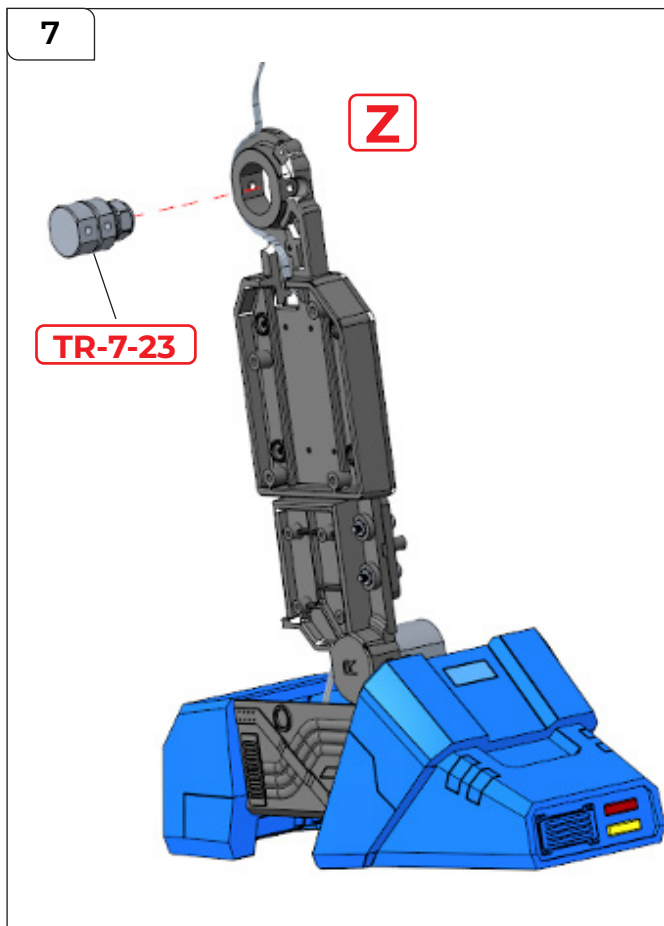
6b



6a

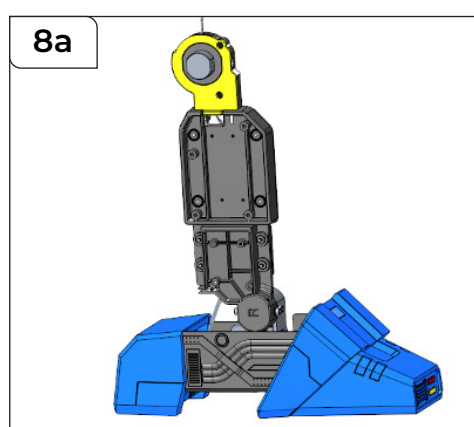
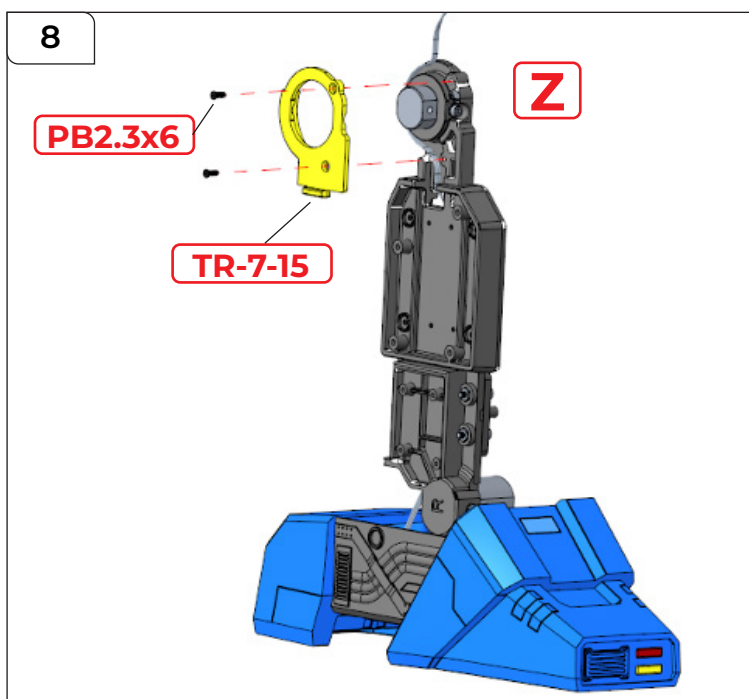


組裝右腳



STEP 7

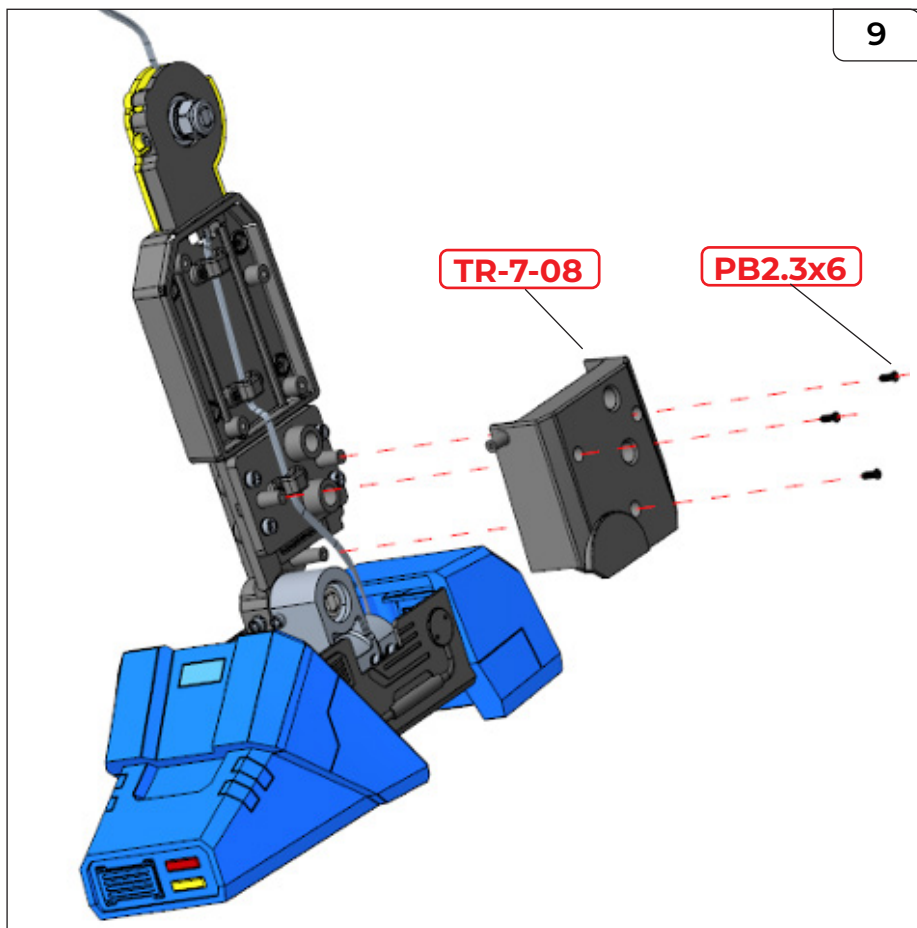
將 TR-7-23 推入 Z。
使用 2x TR-7-25 墊片和 2x M3x10 mm 螺釘，將零件固定在位。



STEP 8

將 TR-7-15 附在 Z 上，並使用 2x PB2.3x6 mm 螺釘固定。

組裝右腳



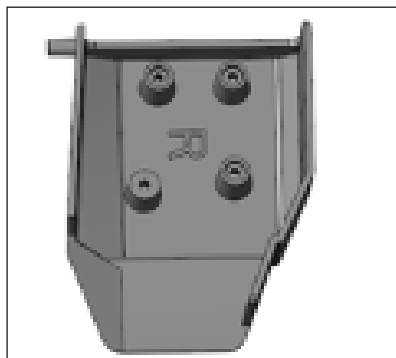
9

TR-7-08

PB2.3x6

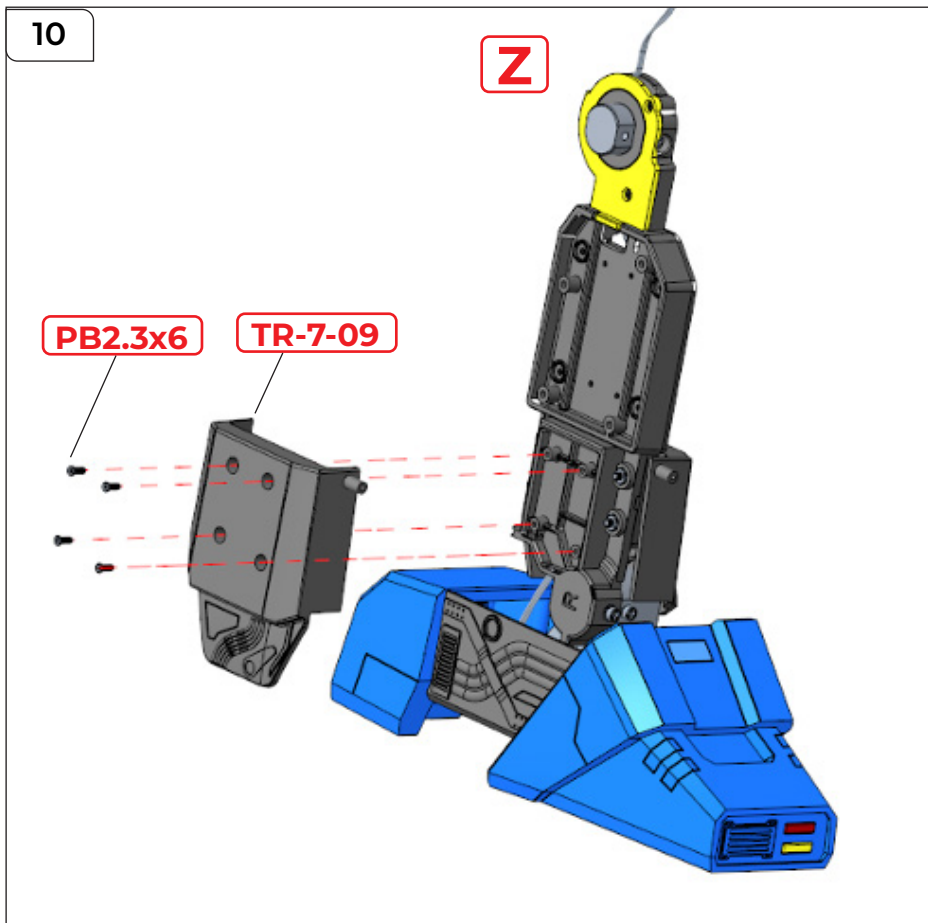
STEP 9

將 TR-7-08 放在 Z 上突出的螺釘上，使用 3x PB2.3x6 mm 螺釘固定。



STEP 10

將 TR-7-09 放在 Z 的對面的螺釘上，使用 4x PB2.3x6 mm 螺釘固定。



10

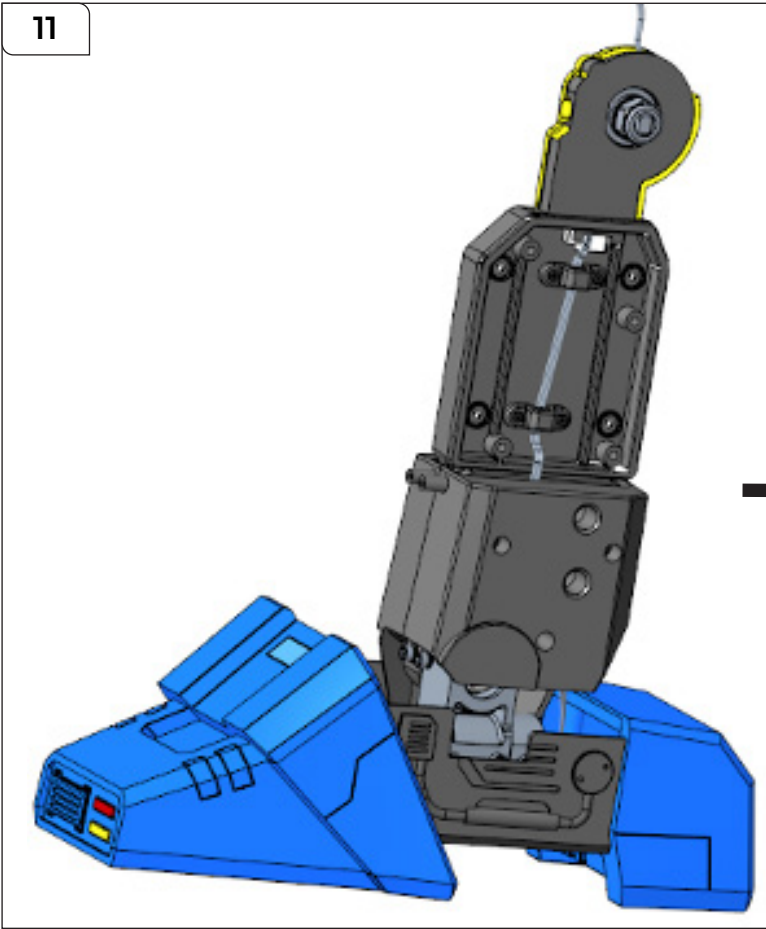
Z

PB2.3x6

TR-7-09

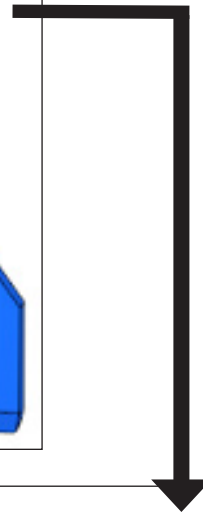
組裝右腳

11

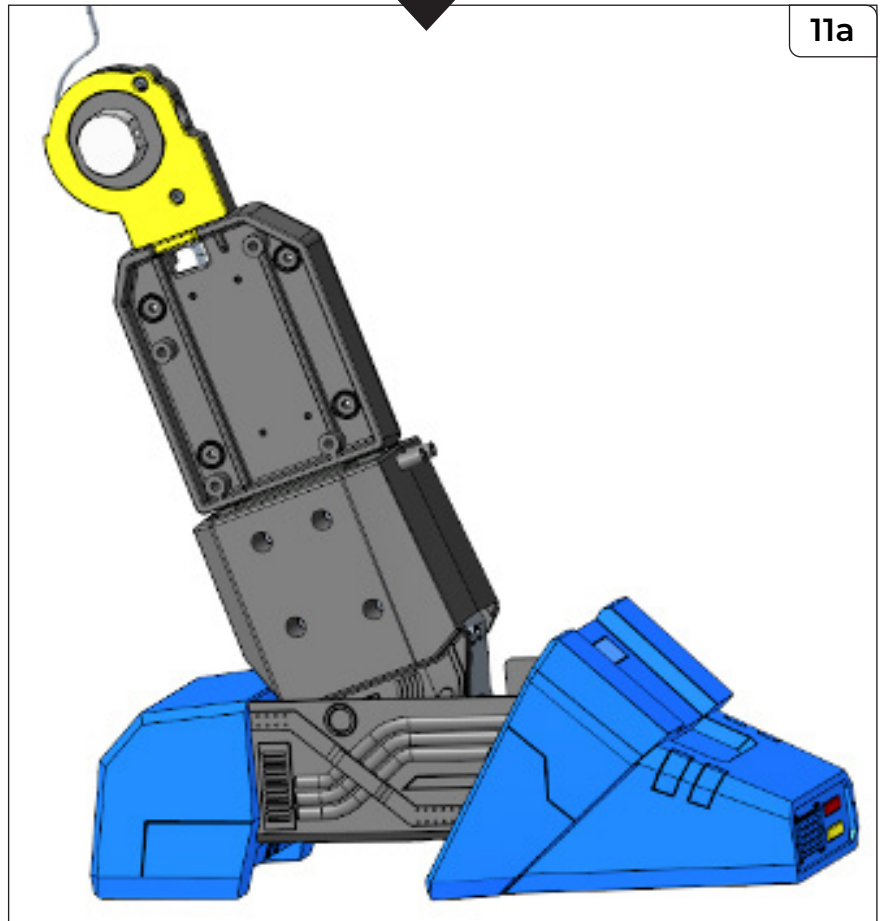


STEP 11

輕輕地將腿部向後推動20度，
以繼續下一步。

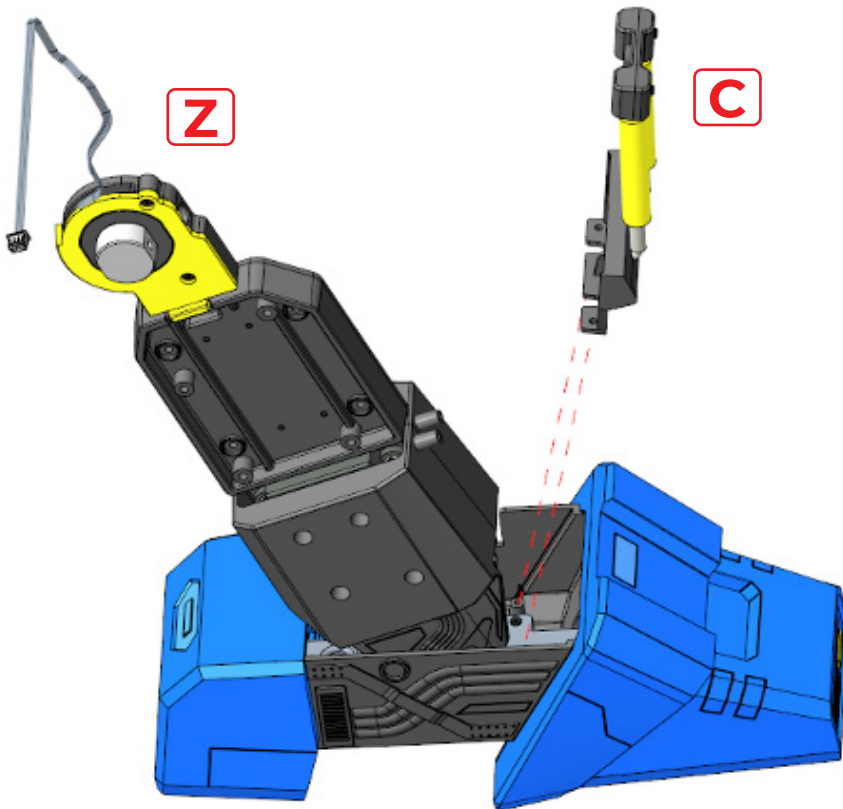


11a



組裝右腳

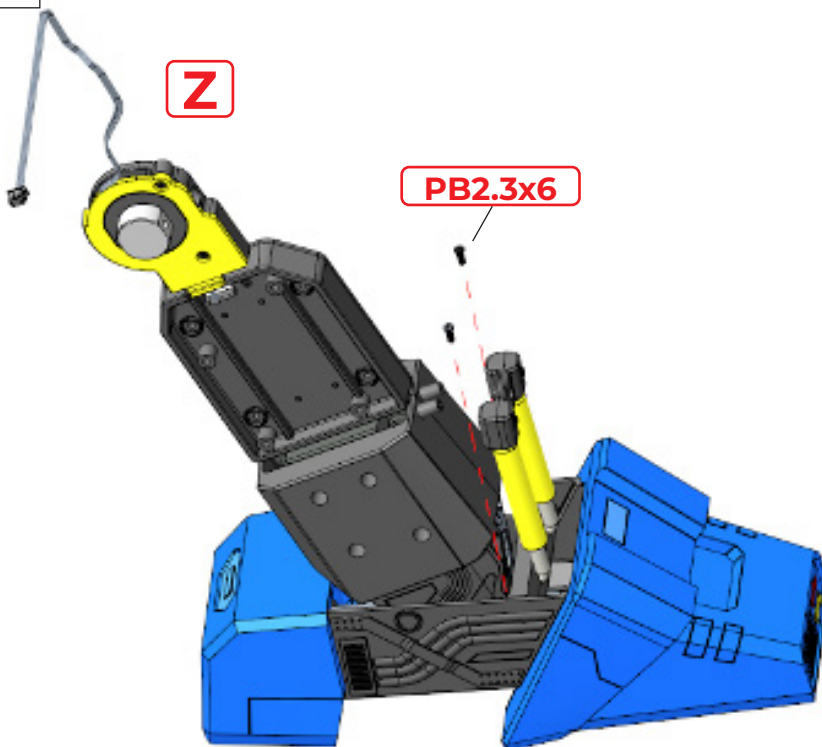
12



STEP 12

取出組件C，將腳內的螺絲孔對準。使用2x PB2.3x6 mm螺絲固定在位。

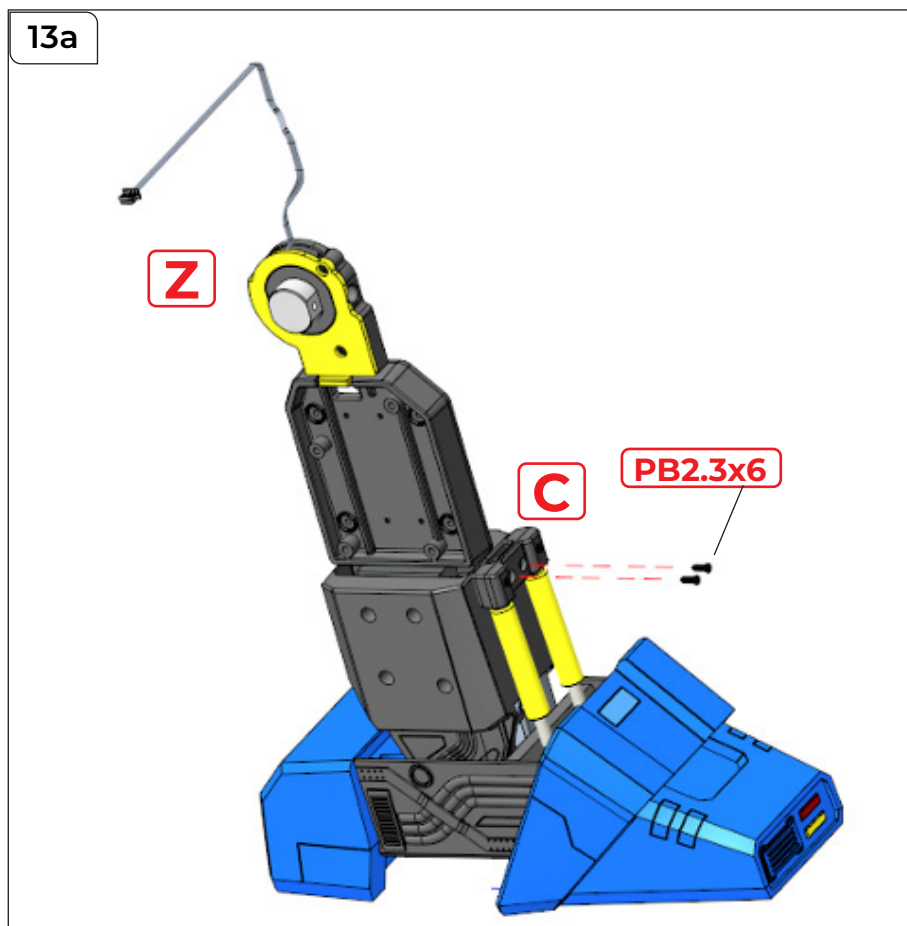
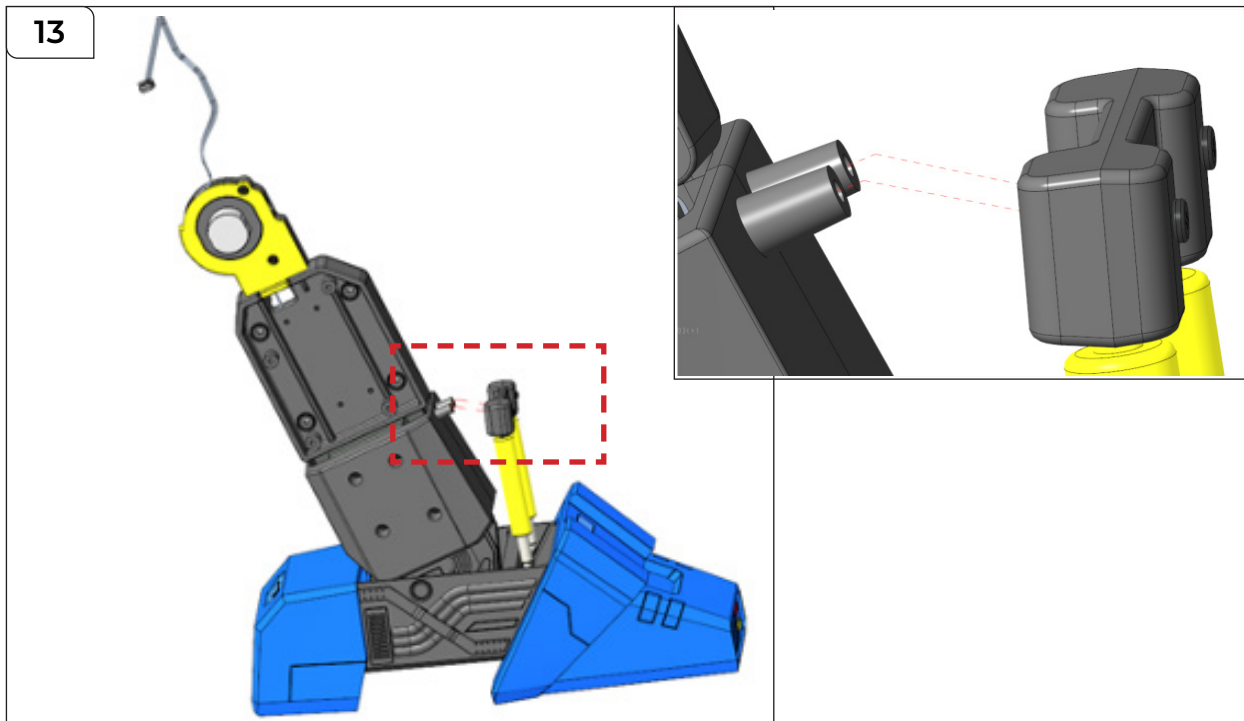
12a



組裝右腳

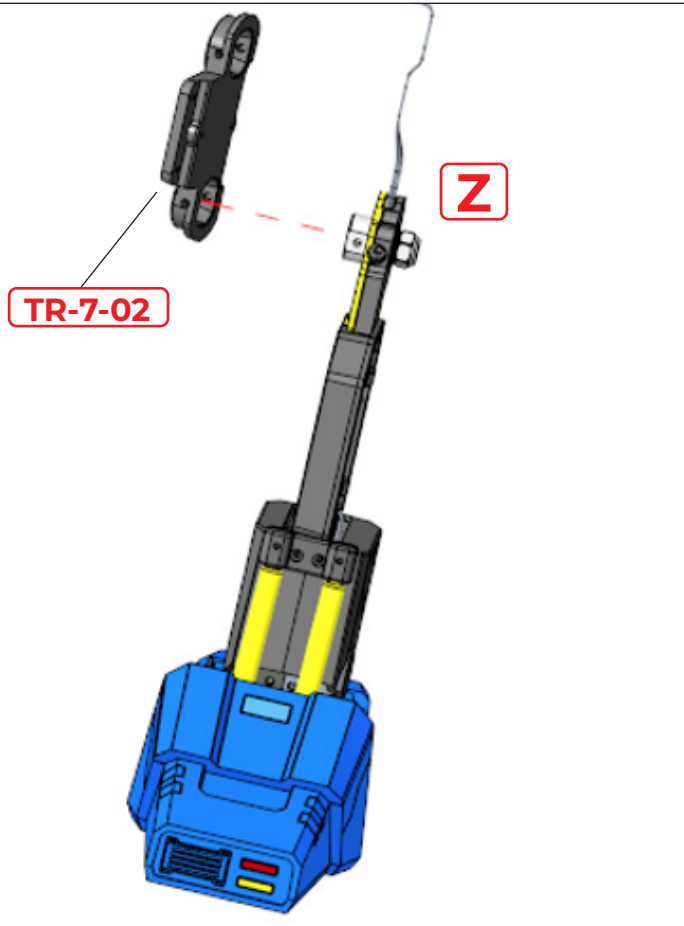
STEP 13

對準兩個上部的螺絲孔和螺柱，使用2x PB2.3x6 mm螺絲將它們固定在一起。



組裝右腳

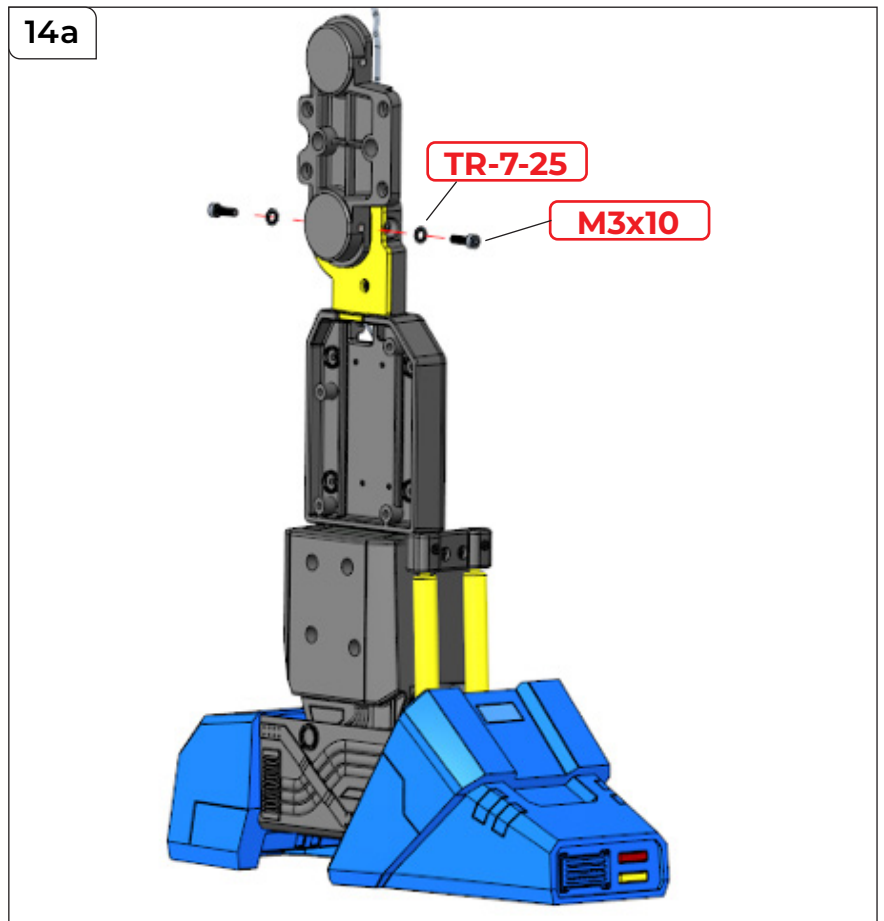
14



STEP 14

將零件 TR-7-02 附在 Z 上，並使用 2x TR-7-25 墊圈和 2x M3x10 mm 螺絲將其固定。

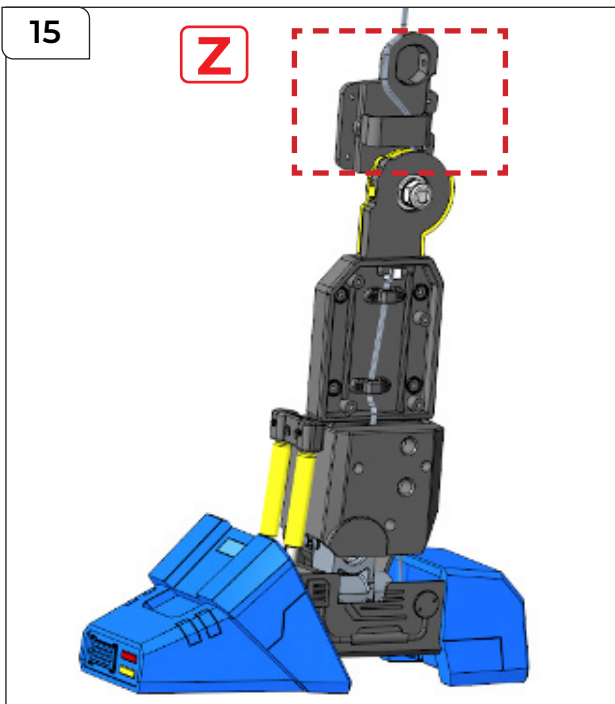
14a



組裝右腳

15

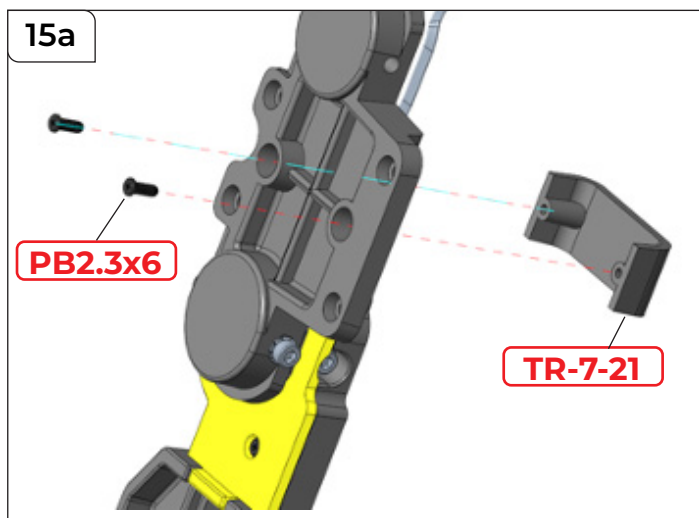
Z



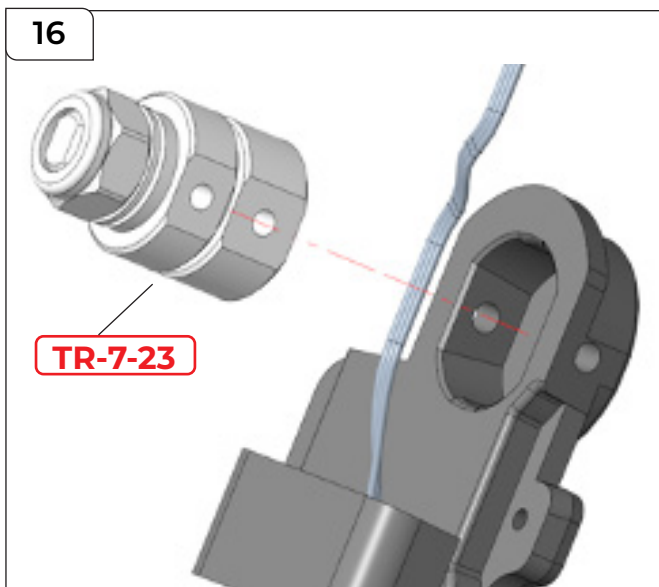
STEP 15

將零件 TR-7-21 附在 Z 上，並使用 2x PB2.3x6 mm 螺絲從對面固定。

15a



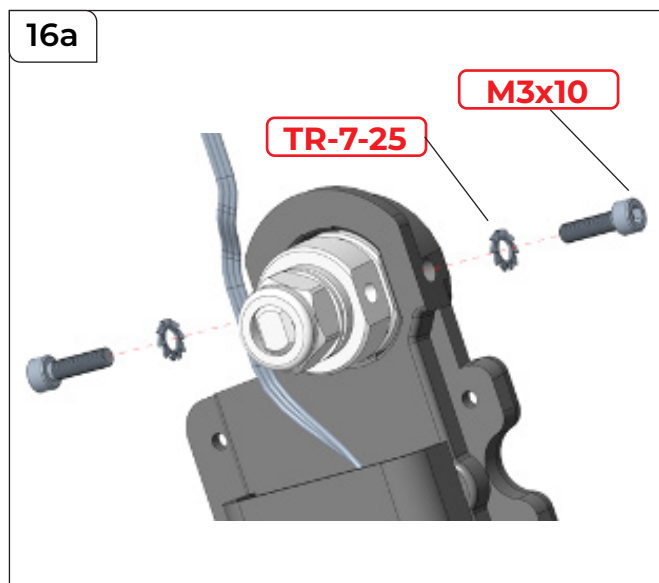
16



STEP 16

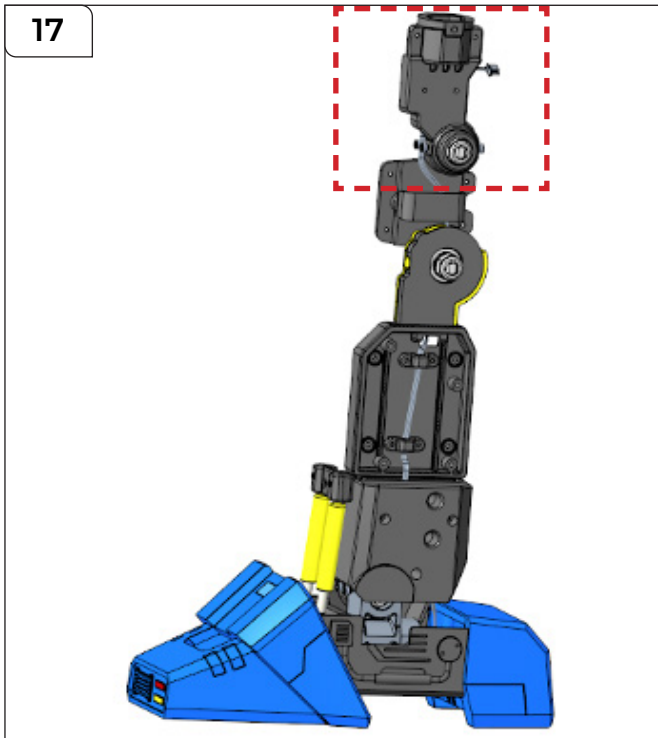
將零件 TR-7-23 附在 Z 上，確保螺絲孔對齊。使用 2x TR-7-25 墊片和 2x M3x10 mm 螺絲固定在位。

16a



組裝右腳

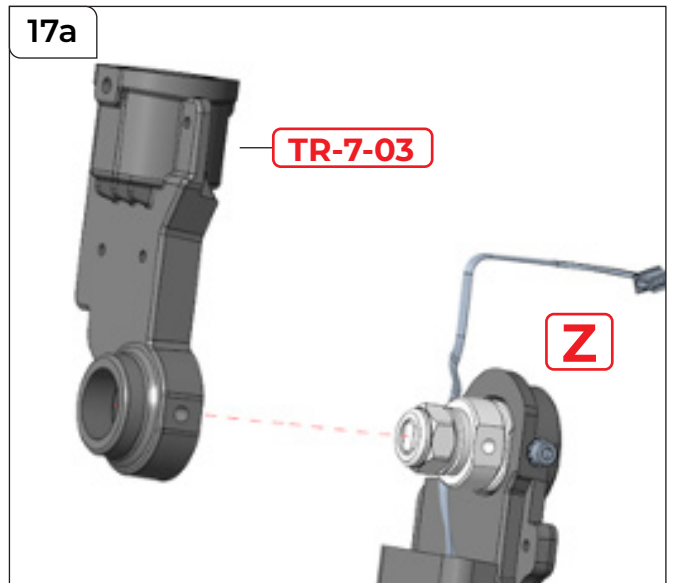
17



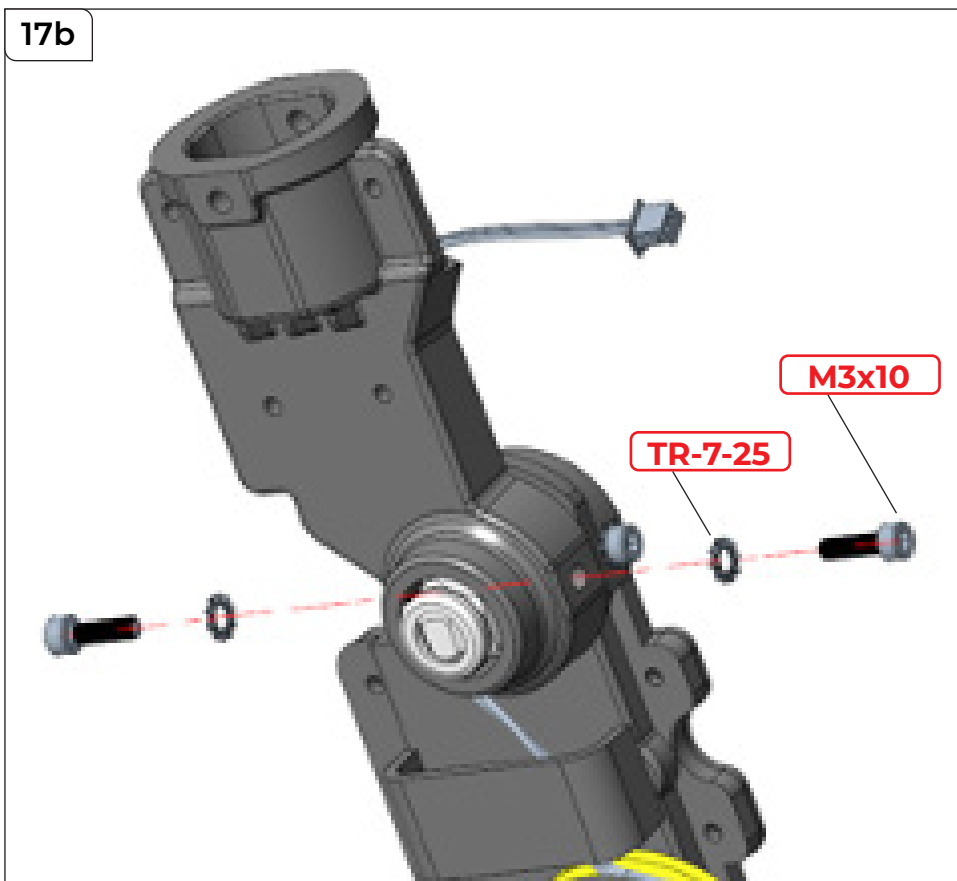
STEP 17

將零件 TR-7-03 附在 Z 上，使用 2x TR-7-25 墊片和 2x M3x10 mm 螺絲固定在位。

17a



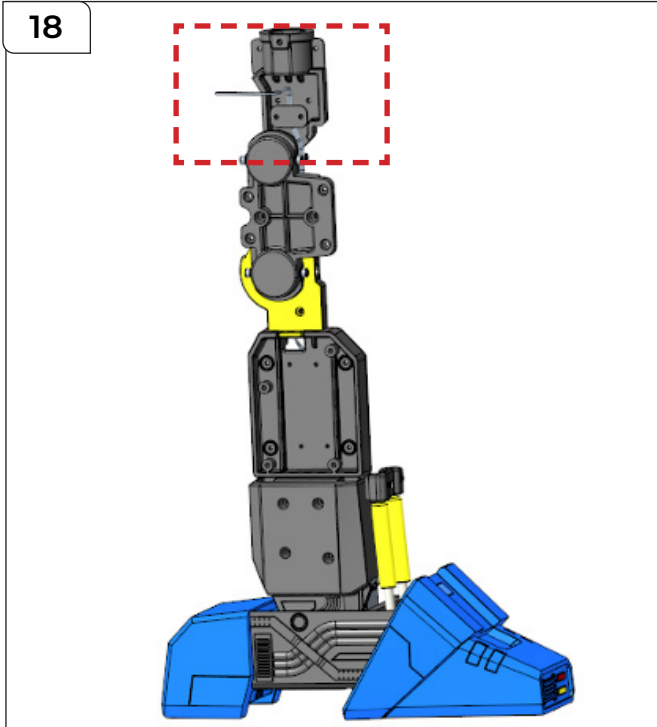
17b



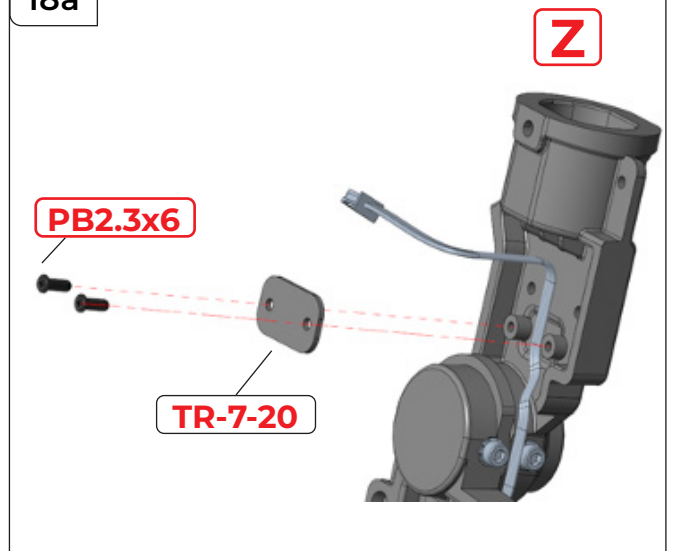
組裝右腳

STEP 18

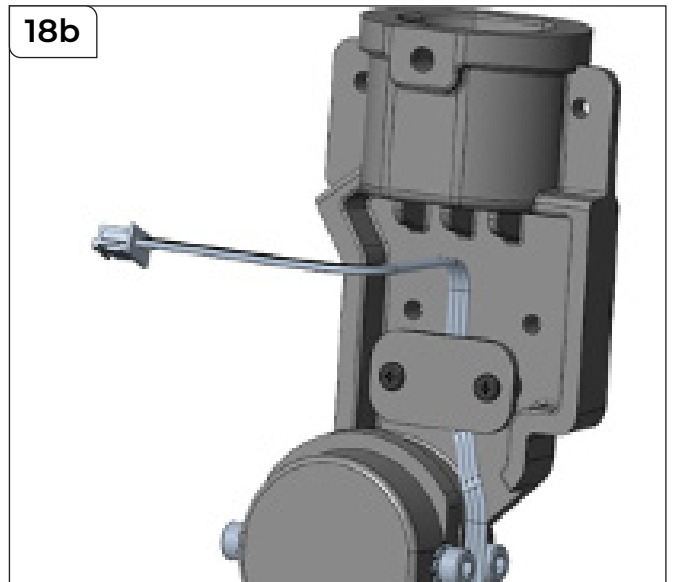
將零件 TR-7-20 附在 Z 上，使用 2x PB2.3x6 mm 螺絲固定。



18a

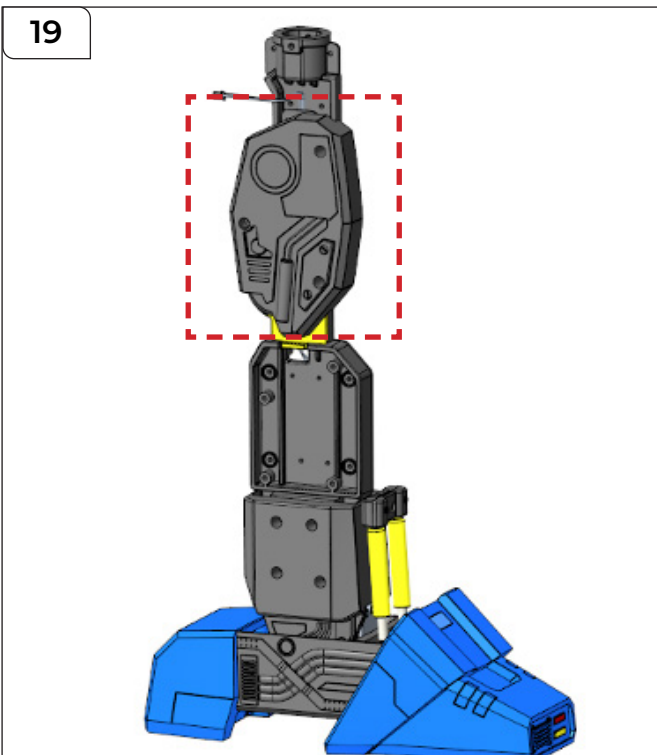


18b

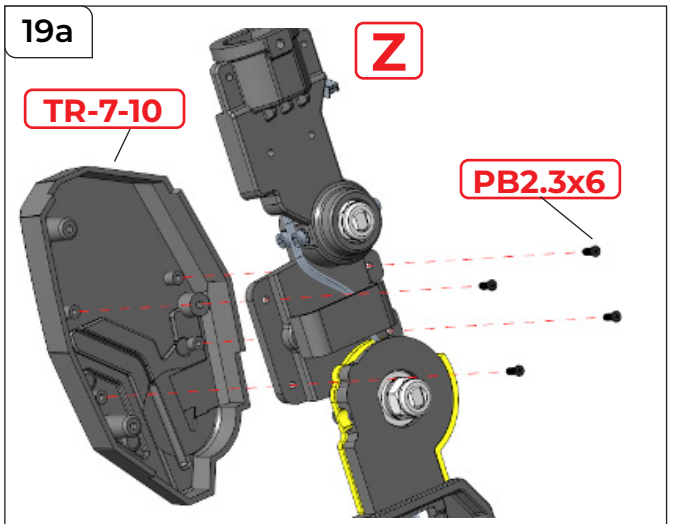


STEP 19

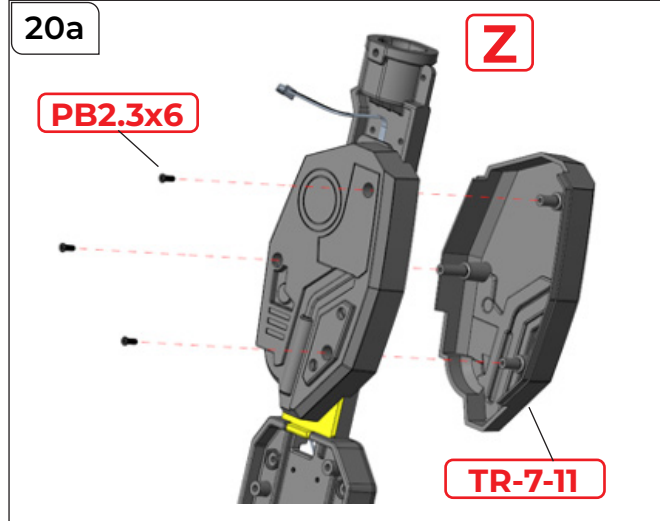
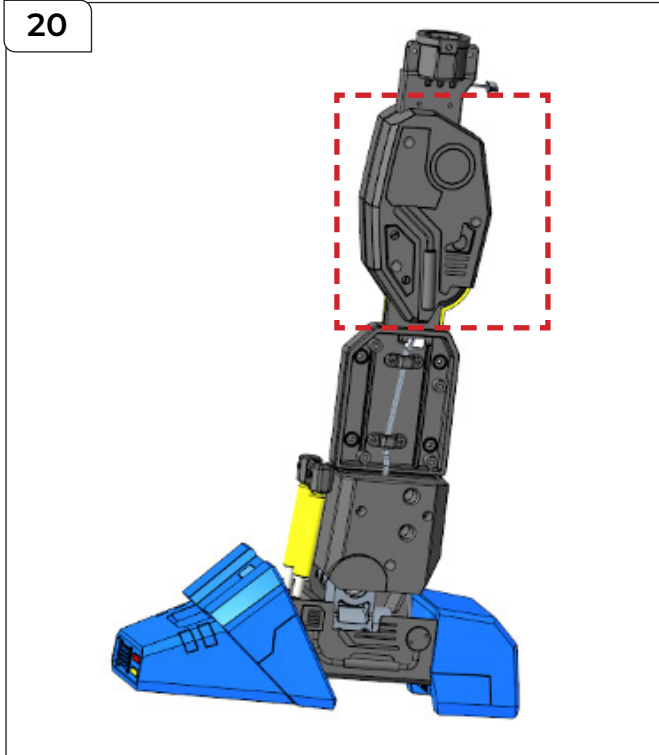
將零件 TR-7-10 附在 Z 上，使用 4x PB2.3x6 mm 螺絲固定。



19a

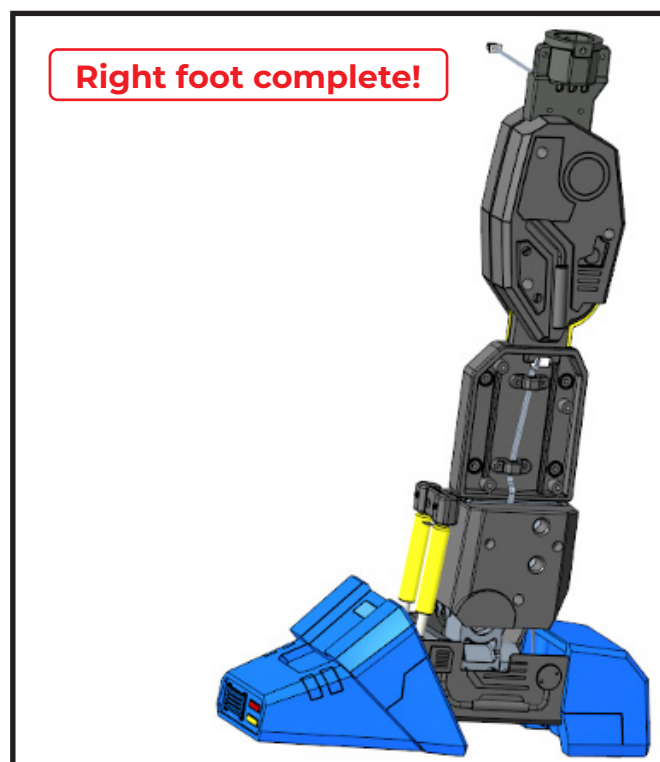
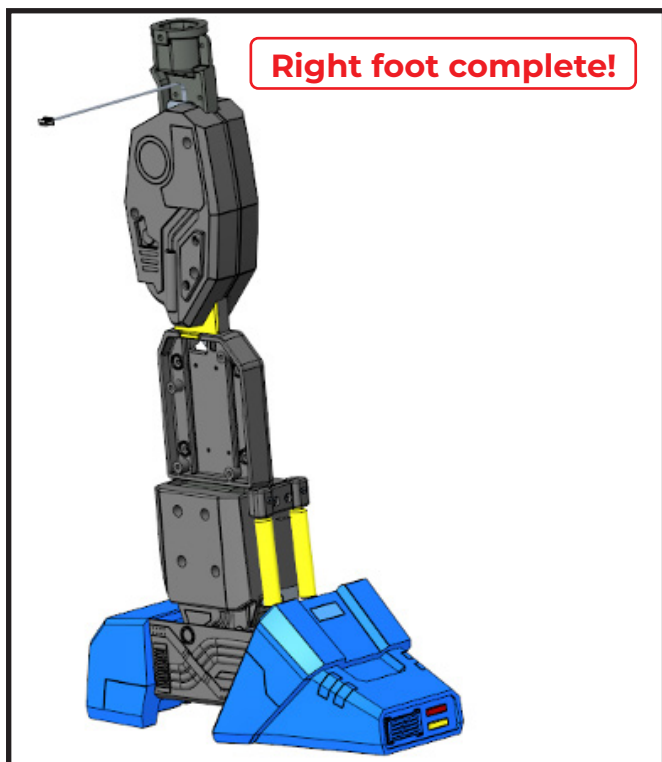


組裝右腳



STEP 20

將零件 TR-7-11 附在 Z 上，使用 3x PB2.3x6 mm 螺絲固定。



PACK 7 COMPLETE

